



DREHFUTTER
L A T H E C H U C K S



D R E H F U T T E R

L A T H E C H U C K S

H.-D. SCHUNK GmbH & Co. Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23 · D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1055 · Fax +49-7572-7614-1039
futter@de.schunk.com · www.schunk.com



SCHUNK bietet mehr!

SCHUNK ist führender Hersteller von innovativer und hochpräziser Spann-technik. Ihr Vorteil: Wir fokussieren Ihren Nutzen und bieten ideale Lösungen für jeden Anwendungsfall.

Als Partner für die Werkzeug- und Werkstückspannung steigern wir Ihre Wirtschaftlichkeit und stärken Ihre Marktposition nachhaltig. Bei jeder Anforderung. Weltweit.

SCHUNK offers more!

SCHUNK is the leading manufacturer of innovative and high-precision tooling and workholding technology. Your advantage: We focus on your benefits and are offering the ideal solution for every type of application.

As a partner for toolholding and workholding, we will help you increase your efficiency and strengthen your market position effectively. For every task. Worldwide.



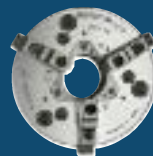
WERKZEUGHALTER-
SYSTEME

TOOLHOLDING
SYSTEMS



STATIONÄRE
SPANNSYSTEME

STATIONARY
WORKHOLDING



DREHFUTTER

LATHE CHUCKS



SPANNBACKEN

CHUCK JAWS























Drehfutter • Lathe Chucks

Seite/Page

Produktübersicht	Product Overview	4
Synergien durch SCHUNK	Synergies made by SCHUNK	6
Partner mit System	Partner with Systematic Solutions	8
Die ganze Welt des Drehens	The World of Lathe Chucks	10
Handspannfutter	Manual Lathe Chucks	12
Kraftspannfutter mit Backenschnellwechselsystem	Power Lathe Chucks with Quick Jaw Change System	66
Kraftspannfutter mit Durchgangsbohrung	Power Lathe Chucks with Through-hole	132
Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung	Power Lathe Chucks without Through-hole	246
Pneumatische Vorderendfutter	Pneumatic Power Chucks	362
Spannzylinder	Hydraulic Cylinder	472
Lünetten	Steady Rests	478
Zubehör	Accessories	484
Technik	Technology	540
Anwendungsbeispiele	Application Examples	564
Hydro-Dehnspanntechnik/Drehmaschinen	Hydraulic Expansion Technology/Lathe	568
SCHUNK-Kontakt SCHUNK-Service Ländergesellschaften/Vertriebspartner Werke Faxbestellung/Katalogbestellung	SCHUNK Contact SCHUNK Service Subsidiaries/Distribution Partners Plants Fax Order/Catalog Ordery	570

Produktübersicht • Product Overview

SCHUNK bietet mehr!
SCHUNK offers more!

			Große Spindelbohrung Large spindle bore	Hohe Drehzahlen High RPM	Modulares Schutzbüchsen-system Modular center sleeve system	Großer Backenhub Large jaw stroke	Backenschneidwech-sel-system Quick jaw change system	Hohe Backen-Wechselwiederholgenauigkeit High changing repeatability	Hohe Spann-wiederholgenauigkeit High clamping repeatability	Fliehkraftausgleich Centrifugal force compensation	Mediendurchführung Feed-through	Spannung kleiner Werkstücke Clamping smallest workpieces	Stangenbearbeitung Bar stock machining	Übergreifendes Spannen Overlap clamping
Handspannfutter • Manual Lathe Chucks														
ROTA-S plus	Seite/Page 14		●	●		●	●	●	●			●		
ROTA-G	Seite/Page 44		●	●		●	●	●	●					
ROTA Classic	Seite/Page 58					●						●		●
ROTA Classic P	Seite/Page 62					●								●
Kraftspannfutter mit Backen-Schnellwech-sel-system • Power Lathe Chucks with Quick Jaw Change System														
ROTA THW plus NEW	Seite/Page 68		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
ROTA THW	Seite/Page 86		●	●			●	●	●				●	
ROTA THWB	Seite/Page 100		●				●	●	●				●	
ROTA THW vario	Seite/Page 118		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
Kraftspannfutter mit Durchgangsbohrung • Power Lathe Chucks with Through-hole														
ROTA NCD	Seite/Page 136		●	●					●			●	●	
ROTA NCF plus NEW	Seite/Page 166		●	●	●				●	●	●		●	
ROTA NCF	Seite/Page 180		●	●					●	●			●	
ROTA NC plus NEW	Seite/Page 194		●	●	●				●		●		●	
ROTA NC	Seite/Page 204		●	●					●				●	
ROTA NCK plus NEW	Seite/Page 224		●						●				●	
Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung • Power Lathe Chucks without Through-hole														
ROTA NCO	Seite/Page 250					●			●		●			●
ROTA 2B	Seite/Page 282					●					●			●
ROTA NCR NEW	Seite/Page 302					●			●	●	●			
ROTA NCS 6-Backen NEW	Seite/Page 332			●					●		●			
ROTA NCS 3-Backen NEW	Seite/Page 332			●					●		●			
Pneumatische Vorderendfutter • Pneumatic Power Chucks														
ROTA TP	Seite/Page 366		●										●	
ROTA TB/TB-LH/EP/EP-LH	Seite/Page 366		●			●							●	●
ROTA-P	Seite/Page 464			●				●	●		●	●		

Produktübersicht · Product Overview

- = Hervorragendes Produktmerkmal
- = Excellent product feature

		Hebelfutter Lever chuck	Keilstrangenfutter Wedge bar lathe chuck	Pendel-Ausgleichsfutter Pendulum compensation chuck	Keilhakenfutter Wedge hook lathe chuck	Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° / 3/32" x 90° Fine serration, inch	Verzahnung metrisch 1,5 mm x 80° / 3,0 mm x 60° Fine serration, metric	Kreuzversatz Slot & tenon	Wartungsarm Low maintenance	Rohrenden-Bearbeitung Tube ends work	6-Backen-Futter 6-Jaw Chuck	Aktiver Wiederzug Active pull-down	Hermelisch dicht Air-tight
Handspannfutter · Manual Lathe Chucks													
ROTA-S plus	Seite/Page 14		●					●					
ROTA-G	Seite/Page 44		●					●					
ROTA Classic	Seite/Page 58							●					
ROTA Classic P	Seite/Page 62							●					
Kraftspannfutter mit Backen-Schnellwechselsystem · Power Lathe Chucks with Quick Jaw Change System													
ROTA THW plus	Seite/Page 68		●					●					
ROTA THW	Seite/Page 86		●					●					
ROTA THWB	Seite/Page 100		●					●					
ROTA THW vario	Seite/Page 118		●					●					
Kraftspannfutter mit Durchgangsbohrung · Power Lathe Chucks with Through-hole													
ROTA NCD	Seite/Page 136		●			●	●						
ROTA NCF plus	Seite/Page 166				●	●	●						
ROTA NCF	Seite/Page 180				●	●							
ROTA NC plus	Seite/Page 194				●	●	●						
ROTA NC	Seite/Page 204				●	●	●						
ROTA NCK plus	Seite/Page 224				●	●	●						
Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung · Power Lathe Chucks without Through-hole													
ROTA NCO	Seite/Page 250				●	●		●					
ROTA 2B	Seite/Page 282				●	●		●					
ROTA NCR	Seite/Page 302	●		●		●		●			●		
ROTA NCS 6-Backen	Seite/Page 332	●		●				●	●		●	●	●
ROTA NCS 3-Backen	Seite/Page 332	●						●	●			●	●
Pneumatische Vorderendfutter · Pneumatic Power Chucks													
ROTA TP	Seite/Page 366				●	●				●			
ROTA TB/TB-LH/EP/EP-LH	Seite/Page 366				●	●				●			
ROTA-P	Seite/Page 464				●			●					

Synergien durch SCHUNK • Synergies made by SCHUNK

SYNERGIE SCHUNK: Spanntechnik und Automation

Weitblick in zwei Technologiebereichen

Spanntechnik und Automation sind unsere Kernkompetenzen. Die Synergieeffekte daraus unsere Einzigartigkeit. SCHUNK beherrscht die komplexe Welt des Spannens und der Handhabung wie kaum ein anderer. Als langjähriger Spezialist für Komponenten kennen wir die Anforderungen und Bedürfnisse in beiden Technologiebereichen. Zudem die Faszination neuer Möglichkeiten. Mit unserem zweifachen Know-how bieten wir Ihnen zukunftsweisende Spitzentechnologie. Von der Spindel bis zur Robotik.

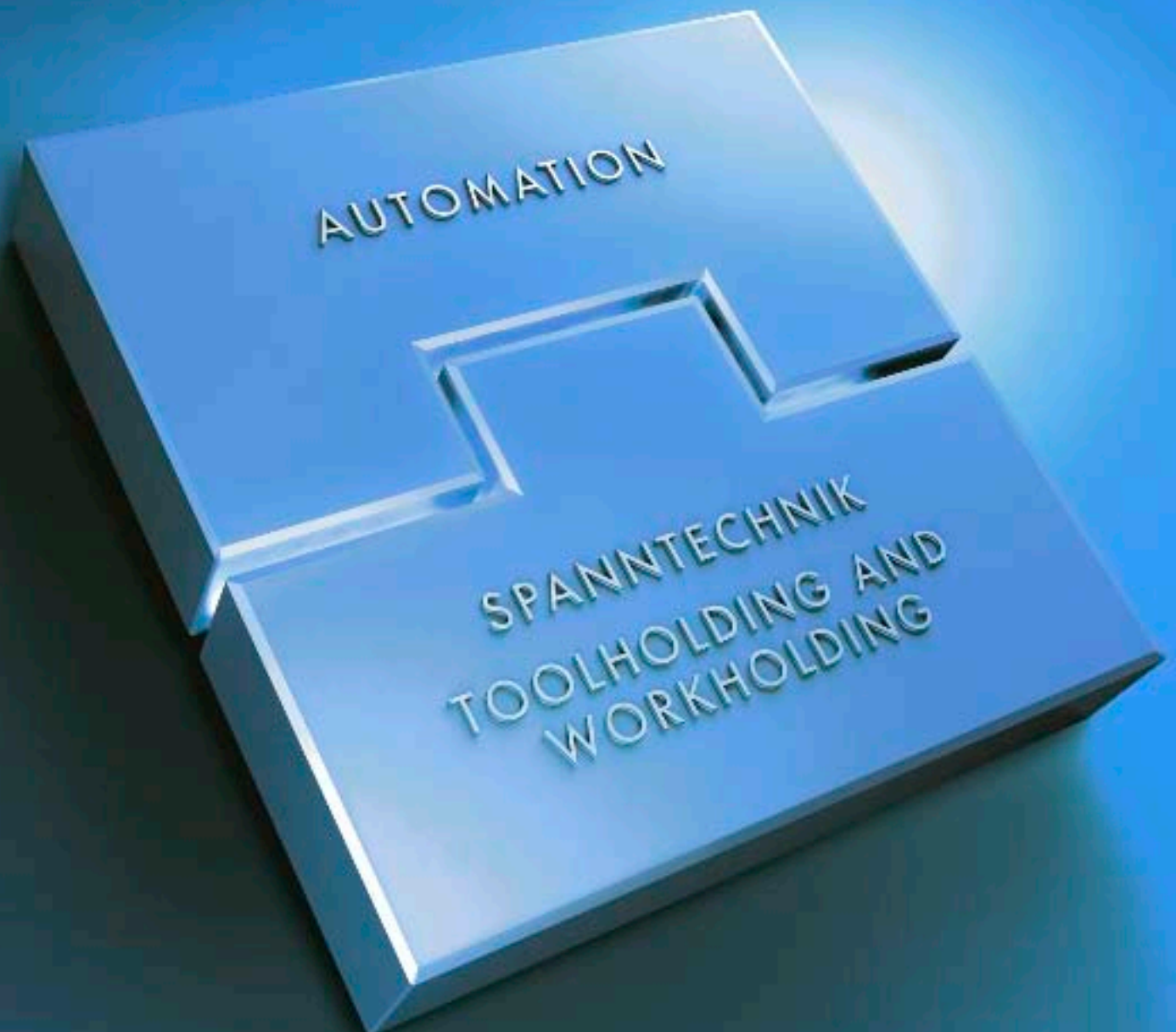
Wir nennen das die „SYNERGIE SCHUNK“. Lernen Sie uns als aktiven „All-in-one-Partner“ kennen – Leistungen aus einer Hand zu Ihrem Nutzen.

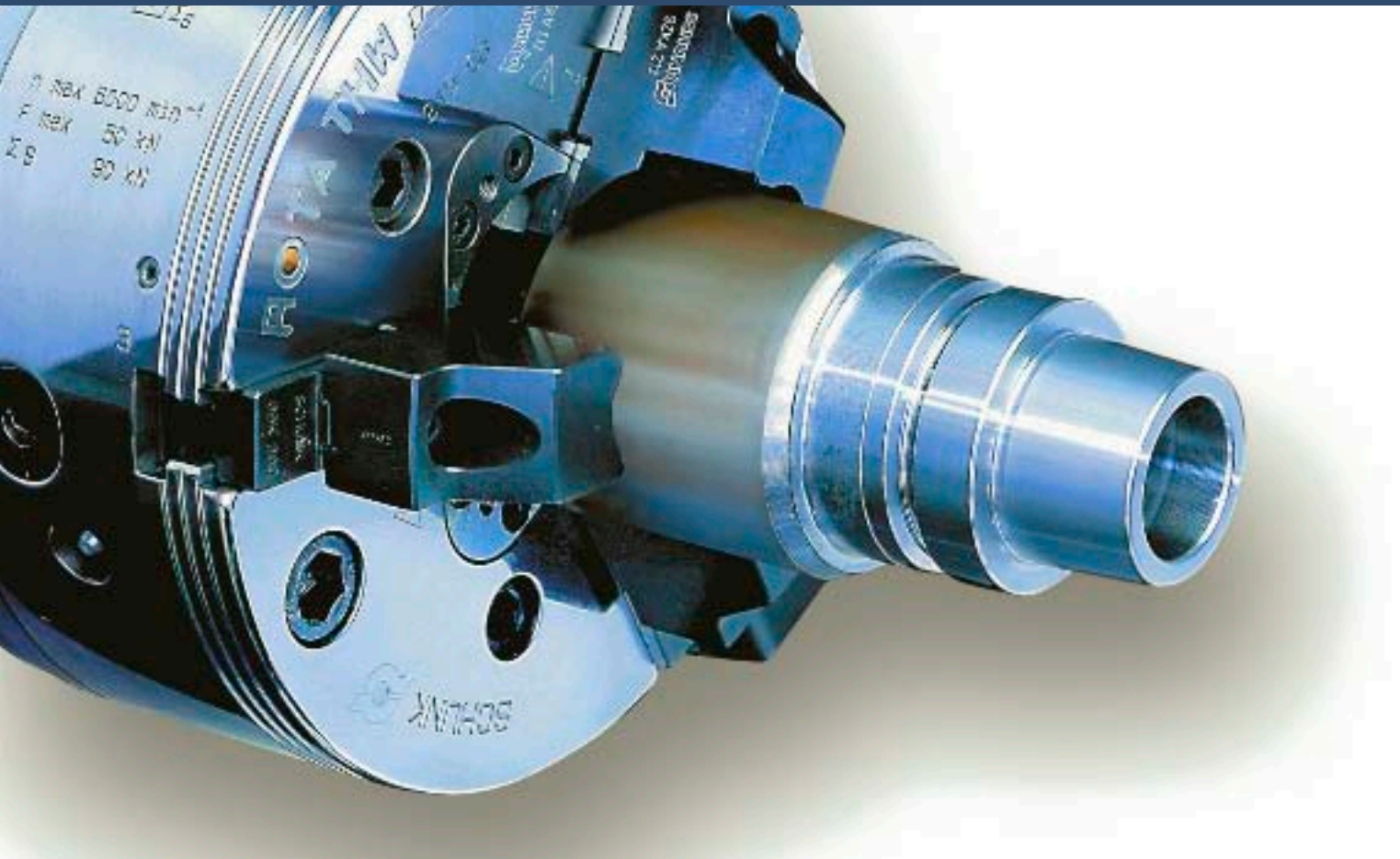
SCHUNK SYNERGY: Toolholding, Workholding and Automation

Visions in two technology areas

Toolholding, workholding and automation are our core competences. The therefrom resulting synergy effects are unique. SCHUNK rules this complex world of clamping and handling like no one else. As a long-standing components specialist we understand the demands and requirements of both technology areas. Moreover, there is the fascination of new possibilities. With our twofold expertise we can provide you with trend-setting leading technology. From the spindle to the robotics.

We call this the “SCHUNK SYNERGY“. Get to know us as your attractive “all-in-one partner” – all the services from one source to benefit you.





Innovativer für Sie!

SCHUNK – Neue Perspektiven durch permanente Entwicklung

Technologie gestalten. Prozesse beschleunigen. Wertschöpfung steigern. SCHUNK ist einer der weltweit führenden Hersteller in der Spann- und Greiftechnik – und das Synonym für Innovation.

Wir sind ein Familienbetrieb mit Stammsitz in Lauffen/Neckar und weltweit agierendes Unternehmen in einem. Der ständige Dialog mit dem Kunden und die persönliche Verantwortung unserer Mitarbeiter resultieren in Lösungen, die exakt den Bedürfnissen unserer Kunden und den hohen Anforderungen des Marktes entsprechen.

Wir konzentrieren uns bereits heute auf die Anwendungsmöglichkeiten von morgen und verfügen über ein umfassendes Programm an zukunftsweisenden Technologien. Unser Anspruch: Hochwertige Lösungen, die Ihre Erwartungen nicht nur erfüllen, sondern übertreffen! Darauf haben wir unsere Unternehmensphilosophie konsequent ausgerichtet: Qualität, Zuverlässigkeit und Pioniergeist.

Wir denken weiter. Für Sie.

We are innovative for you!

SCHUNK – New perspectives resulting from permanent development

Creating technology. Accelerate processes. Increase the value. SCHUNK is one of the worldwide leading manufacturers of clamping and gripping technology – and the synonym for innovation.

We are a family business with headquarters in Lauffen/Neckar and a global player all-in-one. The continuous dialogue with customers and the personal responsibility of our employees result in solutions, which exactly correspond to the requirements of our customers and the high demands of the markets.

Today we already focus on the possible applications of tomorrow and dispose of a comprehensive program of trend-setting technologies. Our demands: High quality solutions, which not only aim to meet your expectations, but strive to exceed them. The corner stones of our consequent corporate philosophy are based on the following: Quality, reliability and a pioneering spirit.

We are thinking ahead. For you.

Partner mit System • Partner with Systematic Solutions

Partner für Spanntechnik

Lösungen aus einer Hand

Werkzeughaltersysteme, Drehfutter, Stationäre Spannsysteme und Spannbacken – bei SCHUNK profitieren Sie vom kompletten Produktprogramm und Leistungsspektrum des weltgrößten Anbieters und Marktführers in der Spanntechnik.

Welche spezifischen Anforderungen Sie im Spanntechnikbereich auch haben – unsere Produktvielfalt und technische Kreativität bietet Ihnen ein Spektrum an optimalen Lösungen. Aus einer Hand.

Ob Werkzeug- oder Werkstückspannung – SCHUNK-QUALITÄT garantiert Ihnen Präzision, Wirtschaftlichkeit und Prozesssicherheit.

Partner for Toolholding and Workholding

Solutions from one source

Toolholding systems, lathe chucks, stationary workholding systems and chuck jaws – at SCHUNK you are profiting from a complete product range and business activities from the world's largest supplier and market leader in toolholding and workholding technology.

No matter which specific requirement you will have in the field of clamping technology – our product variety and technical creativity is offering you a spectrum of optimum solutions. All from one source.

No matter if tool- or workpiece clamping – SCHUNK QUALITY ensures you precision, efficiency and process reliability.



Leistungsspektrum Spanntechnik

Drehfutter

Das komplette Spektrum der Drehtechnologie von einem Anbieter. Mit dem Drehfutter-Programm von SCHUNK profitieren Sie von international bekannter Spitzentechnologie für jede Anforderung und einem dynamischen Innovationspotenzial.

Spannbacken

SCHUNK-Spannbacken in Standard- sowie Sonderausführung überzeugen. Mit mehr als 1200 verschiedenen Typen steht Ihnen das weltweit größte Standardbacken-Programm zur Verfügung – aus einer Hand.

Werkzeughaltersysteme

Das TOTAL TOOLING-Programm von SCHUNK: Präzisionswerkzeughaltersysteme, Universalwerkzeughalter und Auswuchttechnik aus einer Hand. Ihr Vorteil: Hier finden Sie mit Sicherheit den optimalen Werkzeughalter für jede Zerspanungsaufgabe.

Stationäre Spannsysteme

Ob pneumatisch, hydraulisch, mechanisch oder magnetisch – das SCHUNK-Spektrum bietet Ihnen Komplettlösungen, zugeschnitten auf Ihre individuellen Bedürfnisse und Anforderungen.

The business activities in Toolholding and Workholding

Lathe Chucks

The complete spectrum of lathe chuck technology from one supplier. With the lathe chuck program from SCHUNK you are profiting from the world-renowned leading-edge technology for every demand and a dynamic innovation potential.

Chuck Jaws

SCHUNK standard as well as customized chuck jaws are convincing. More than 1200 different types are available in the worldwide largest program of standard chuck jaws.

Toolholding Systems

The TOTAL TOOLING program from SCHUNK: Precision toolholding systems, universal toolholders and balancing technology from one source. Your advantage: Here you will surely find the optimum toolholder for your application.

Stationary Workholding

Whether pneumatic, hydraulic, mechanical or magnetic – the SCHUNK spectrum supplies complete solutions, customized to your individual requirements and demands.



Die ganze Welt des Drehens • The World of Lathe Chucks



Die ganze Welt des Drehens

SCHUNK Hand- und Kraftspannfutter beeindruckten durch ihre hervorragende Qualität, deren Grundlage auf einer innovativen Technik und dem über 30 Jahre gewachsenen Know-how von spezialisierten Mitarbeitern basiert.

Durch die ständige Entwicklung neuer Technologien und Produkte sowie die konsequente Umsetzung des Qualitätsmanagement-Systems DIN EN ISO 9001/2000 ist SCHUNK Ihr kompetenter Partner für Spannfutter der höchsten Qualität.

Auch bei Sonder- oder Komplettlösungen in Verbindung mit Spannbacken zeigt SCHUNK höchste Kompetenz als Gesamtlieferant für effektive und wirtschaftliche Problemlösungen.

The world of Lathe Chucks

SCHUNK manual and power chucks are impressing by excellent quality, which is based on innovative technology and an experience of skilled personnel, grown in more than 30 years.

By continuous development of technology and products as well as by consequent realisation of the quality management system DIN EN ISO 9001/2000, SCHUNK is your competent partner for high-quality chucks!

Even for customized or complete solutions which are combined with chuck jaws SCHUNK shows highest competences as a "supplier from one source" of effective and economic trouble shooting.

Original SCHUNK-QUALITÄT ist erkennbar

Den Mehrwert eines Original SCHUNK-ROTA Drehfutters erfährt man am besten im täglichen Umgang. Kunden aus unterschiedlichsten Branchen bestätigen diese positiven Erfahrungen. Die Qualität eines SCHUNK-ROTA Drehfutters beginnt bei der richtigen Güte des Rohmaterials, geht über in die hochpräzise Fertigung und endet mit einer lückenlosen Endkontrolle nach strengen SCHUNK-Qualitätsnormen.

Original SCHUNK-QUALITÄT erkennbar für Sie an unseren drei Rillen.

The original SCHUNK QUALITY is recognizable

The best way of experiencing the surplus value of an original SCHUNK ROTA lathe chuck is during its daily usage. Customers from various industries are confirming this positive experience. The quality of a SCHUNK ROTA lathe chuck begins with the quality of the raw material, where it then goes over to high-precision manufacturing and ends with a complete quality control according to the strict SCHUNK quality standards.

Original SCHUNK QUALITY can be identified by the three rings.



ROTA Handspannfutter

Vom Rüstzeitenkiller mit Backenschnellwechselsystem und höchster Spannkraft bis hin zum preisgünstigen Planspiralfutter.

ROTA Manual Lathe Chucks

From the "set-up time killer" with a jaw quick-change system and the highest clamping force to the economically priced scroll chuck.



HANDSPANNFUTTER
MANUAL LATHE CHUCKS



ROTA-S plus

- Backenschnellwechsel
- Große Futterbohrung
- Hohe Genauigkeit
- Für Universal- und Zyklendrehmaschinen
- Grundbacken schräg verzahnt

ROTA-S plus

- Quick jaw change
- Large trough-hole
- High accuracy
- For universal and cycle operating lathes
- Base jaws with angled serration



ROTA-S plus		14
Baureihe Chuck type	Baugröße Chuck size	Seite Page
ROTA-S plus	160	20
ROTA-S plus	200	22
ROTA-S plus	250	24
ROTA-S plus	315	26
ROTA-S plus	400	28
ROTA-S plus	500	30
ROTA-S plus	630	32
ROTA-S plus	800	34
ROTA-S plus	1000	36
Spannbacken Chuck jaws		38
Krallenbacken Claw jaws		39
Aufsatzbacken Top jaws		40
Spannbereiche Clamping ranges		42

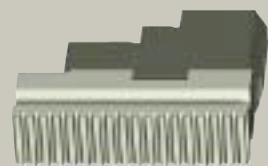


ROTA-G

- Backenschnellwechsel
- Sehr große Futterbohrung
- Hohe Genauigkeit
- Für Universal- und Zyklendrehmaschinen
- Grundbacken gerade verzahnt

ROTA-G

- Quick jaw change
- Very large through-hole
- High accuracy
- For universal and cycle operating lathes
- Base jaws with straight serration



ROTA-G		44
Baureihe Chuck type	Baugröße Chuck size	Seite Page
ROTA-G	200	46
ROTA-G	250	48
ROTA-G	315	50
Spannbacken Chuck jaws		52
Krallenbacken Claw jaws		53
Aufsatzbacken Top jaws		54
Spannbereiche Clamping ranges		56



ROTA Classic

- 2/3/4-Backen-Futter
- Zentrisch spannend
- Bis Größe 1600 mm
- Auch mit Backen-Einzelverstellung

ROTA Classic

- 2/3/4-jaw lathe chucks
- Centric clamping
- Up to size 1600 mm
- Also with individual jaw adjustment

ROTA CLASSIC		58
Baureihe Chuck type		Seite Page
ROTA Classic		58
ROTA Classic C		60
ROTA Classic W		60
ROTA Classic P		62

ROTA-S plus

Das Handspannfutter mit Backenschnellwechselsystem ROTA-S plus (schräg verzahnte Grundbacken) gewährleistet optimale Ergebnisse beim Spannen von Werkstücken, insbesondere auf zyklengesteuerten Drehmaschinen. Der Keilstangenantrieb garantiert höchste Präzision, Rundlauf- und Wiederholspanngenauigkeit sowie höchste Spannkraft.

Durch das Schnellwechselsystem der Spannbacken entfällt das erneute Ausdrehen von Spannbacken.

ROTA-S plus

The manual chucks with jaw quick-change system ROTA-S plus (angled serrated base jaws) ensure optimum results in workpiece clamping, especially on cycle-controlled lathes. The wedge bar actuation system ensures high precision, run-out and clamping repeatability as well as the highest clamping forces.

Due to the quick-change system of the chuck jaws, no rework of jaws is necessary after jaw change.



Ihre Vorteile

- Backen-Schnellwechsellsystem
- Große Futterbohrung
- Hoher Wirkungsgrad des Keilstangensystems
- Hohe Backenwechselwiederholgenauigkeit
- Schräg verzahnte Grundbacke SFG kompatibel zu System „F“ (Forkardt)
- Extrem steifer Futterkörper
- Sehr einfache Handhabung
- Hohe Bediensicherheit
- Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis
- Hohe Drehzahlen ohne wesentliche Spannkraftreduzierung
- Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Ihr Nutzen

- ▶ Minimierung der Rüstzeiten und Rüstkosten
- ▶ Ermöglicht die Bearbeitung von großen Rohmaterial-Durchmessern
- ▶ Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkräfte
- ▶ Nur einmaliges Ausdrehen der Aufsatzbacken notwendig
- ▶ Hohe Flexibilität und Kostenersparnis

- ▶ Garantiert hohe Genauigkeit bei höchster Spannkraft und radialer Belastung
- ▶ Bedienerfreundlichkeit
- ▶ Minimierte Systemausfälle durch optisch erkennbare Sicherheitsvorkehrungen
- ▶ Optimaler Nutzen des Drehfutters
- ▶ Optimale Ausnutzung der Futterleistung, dadurch hohe Wirtschaftlichkeit
- ▶ Hohe Rundlauf- und Wechselwiederholgenauigkeit

Your advantages

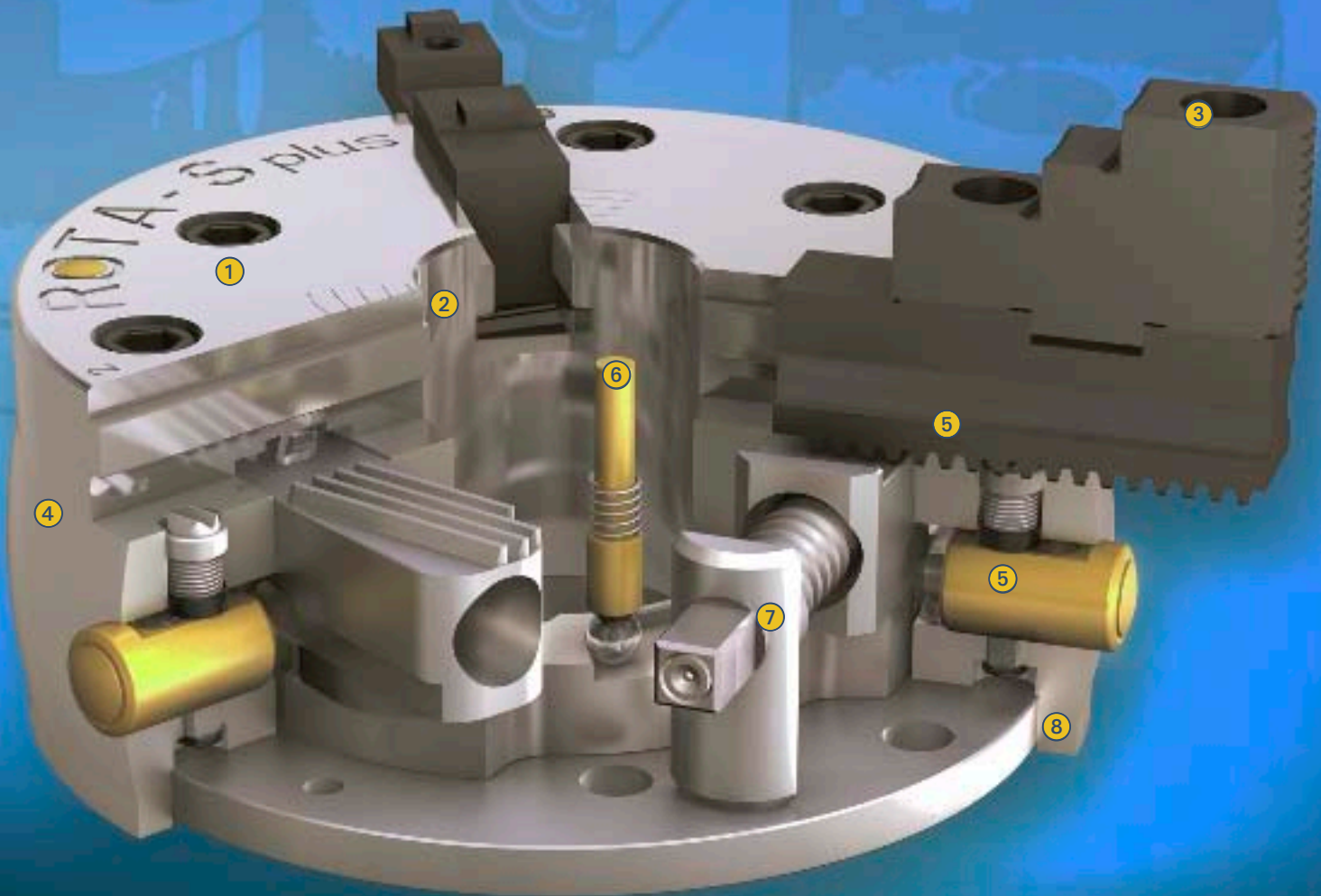
- Quick change system
- Large through-hole
- High efficiency of the wedge bar system
- Optimum quick jaw change repeatability
- Base jaws (SFG) are compatible to system “F” (Forkardt)
- Extremely rigid chuck body
- Very easy handling
- High operating safety due to different safety features
- Excellent value for money
- Very high RPM without essential clamping force reduction
- All sides of the functioning parts are ground and hardened

Your benefits

- ▶ Reducing set-up times and costs
- ▶ Enables machining of large raw material diameters
- ▶ Safe clamping due to high clamping forces
- ▶ No reboring of already machined jaws necessary
- ▶ High flexibility and cost savings
- ▶ Guarantees high accuracy during highest clamping forces and radial loads
- ▶ User friendly
- ▶ Minimizes errors due to optical safety features
- ▶ Optimum use of the lathe chuck
- ▶ Optimum utilization of the lathe chuck performance due to high economic efficiency
- ▶ High T.I.R. and repeatability accuracy

		Max. Drehmoment	Max. Spannkraft	Max. Drehzahl	Hub/Backe	Futterbohrung	Max. Vergrößerung der Futterbohrung
		Max. torque	Max. clamping force	Max. RPM	Stroke/Jaw	Through-hole	Max. enlargement of the through-hole
	Seite/Page	[Nm]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]
ROTA-S plus 160	20	70	60	5200	6.5	42	45
ROTA-S plus 200	22	100	95	4600	6.8	52	55
ROTA-S plus 250	24	200	160	4000	7.5	62	70
ROTA-S plus 315	26	210	180	3200	9.7	92	101
ROTA-S plus 400	28	280	230	2200	12.0	102	130
ROTA-S plus 500	30	320	270	1500	12.0	162	180
ROTA-S plus 630	32	350	270	1000	15.0	252	270
ROTA-S plus 800	34	350	270	1000	15.0	252	270
ROTA-S plus 1000	36	350	270	900	15.0	402	412
ROTA-S plus 1200	–	auf Anfrage / on request					

ROTA-S plus Technik · ROTA-S plus technology



ROTA-S plus im Detail

- ① **Gehärtete Futterkörper**
Verschleißarme Ausführung. Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision.
- ② **Große Bohrung**
für die gängigsten Rohmaterial-Durchmesser. Optional: Vergrößerung der Futterbohrung.
- ③ **Umkehr-Aufsatzbacke**
durch Drehen um 180° zusammen mit der Grundbacke oder durch Drehen der Backe um 180° auf der Grundbacke.
- ④ **Neue Formgebung**
„Spritzkante für Kühlwasser“, dadurch weniger Kühlwasser in der Spindellagerung bzw. in der Maschinenspindel.
- ⑤ **Backenschnellwechselsystem**
mit Einzelentriegelung der Backen, dadurch kürzeste Umrüstzeiten.
- ⑥ **Anzeigestift**
ist die visuelle Hubüberwachung des Handspannfutters. Sichtbarer Stift bedeutet keine sichere Werkstückspannung, Maschine darf nicht anlaufen.
- ⑦ **Gehärtete Spindellagerung**
Große Abstützfläche der Spindel. Dadurch größere Dauergenauigkeit.
- ⑧ **Extrem steifer Futterkörper**
verhindert Ungenauigkeiten selbst bei höchster Spannkraft und radialer Belastung.

ROTA-S plus in detail

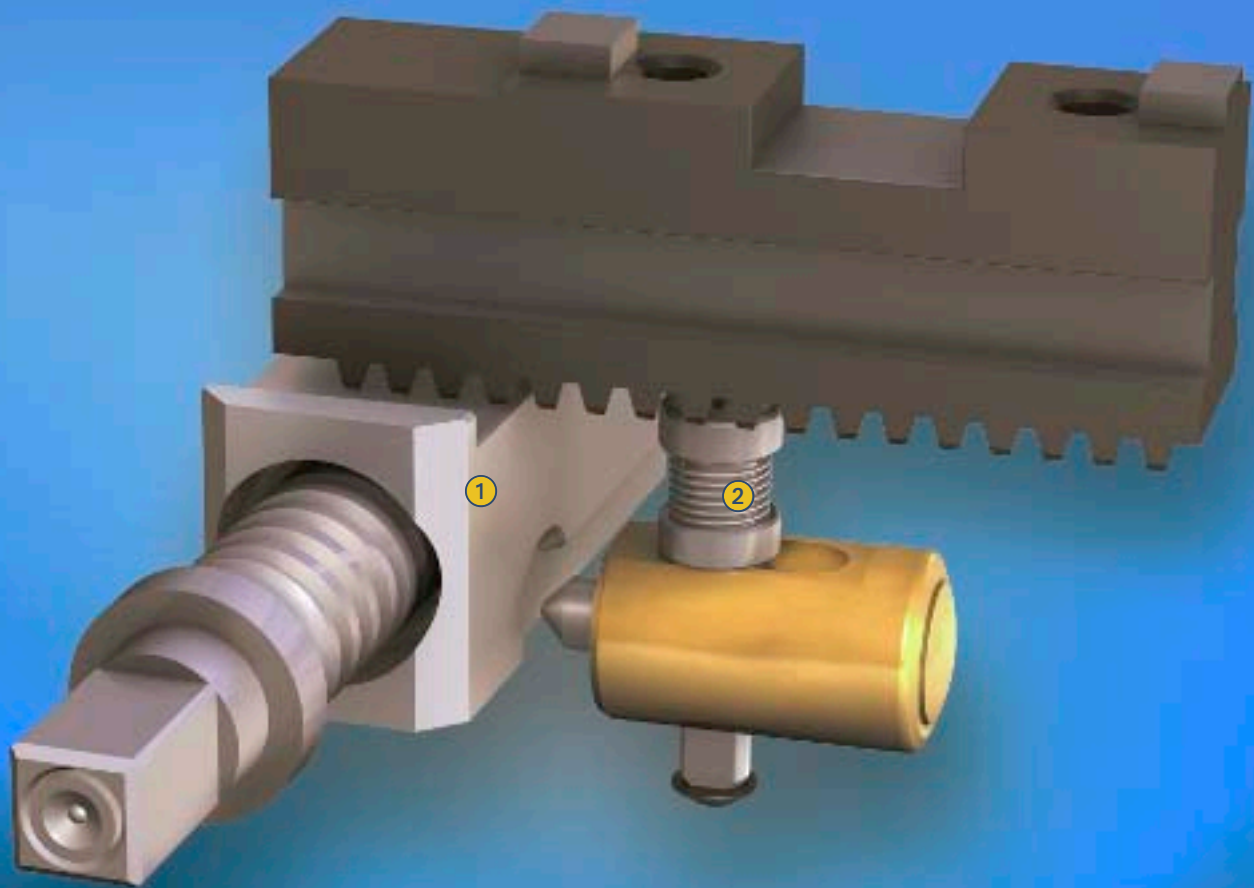
- ① **The body of the chucks are case hardened**
This increases the wear resistance which extends the life and maintains the accuracy.
- ② **Large center through-hole**
accommodates the most common standard raw material diameters. As an option: Enlargement of the center through-hole.
- ③ **Reversible-top jaw**
by rotating the jaw of 180° together with the base jaw, or by rotating the jaw itself of 180° on the base jaw.
- ④ **Thanks to the new shape**
“bulky design for coolant runoff at the outside“, less coolant stays in the spindle bearing or the machine spindle.
- ⑤ **The single jaw quick-change**
feature reduces the jaw change-over time.
- ⑥ **A safety indicating pin**
is used to visually inspect the chucks allowable stroke. If the pin is visible, the part is not securely clamped. In this case the machine must not be started.
- ⑦ **Hardened spindle bearing**
Larger support area – longer life time of the spindle. Therefore better lasting accuracy over the life of the chuck.
- ⑧ **The extremely rigid body**
of the lathe chucks prevent inaccuracies, even when exposed to high clamping forces and radial loads.

Optimale Spannkraft

- ① **Keilstangensystem**
Sehr hohe Spannkraft durch hervorragenden Wirkungsgrad.
- ② **Raststift**
positioniert die Grundbackenverzahnung zur Keilstangenverzahnung und sichert die Grundbacken gegen Herausfallen bei stehendem Futter.

Optimum clamping force

- ① **The wedge bar system**
Exceptional efficiency accounts for the high clamping forces.
- ② **The plunger pin**
positions the base jaw serration to the wedge bar serration which secures the base jaw from falling out when the chuck is in an unclamped position.



Technische Highlights

Schräg verzahnte Grundbacken

SCHUNK Type SFG. Kompatibel zu SCHUNK ROTA NCWF Kraftspannfutter sowie zu System „F“ und System „Duro“.

Verriegelungsbolzen

in der Keilstange verhindert eine Grundbackenstellung außerhalb der maximalen Stellung und garantiert somit den vollen Eingriff der Grundbackenverzahnung mit der Keilstangenverzahnung.

Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

für hohe Rundlauf- und Wechselwiederholgenauigkeit.

Verschleißarme Ausführung. Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision.

Keilstangenantrieb

Hier wird mit dem Spannschlüssel und der geschliffenen Gewindespindel ein Drehmoment auf den Treibring, über die Gleitsteine und über die Keilstangen auf die Grundbacken übertragen. Mit der daraus resultierenden Kraft werden Werkstücke sicher und genau gespannt.

Technical highlights

Angled serrated base jaws

SCHUNK type SFG. Interchangeable with SCHUNK ROTA NCWF power chucks, as well as with System “F” and System “Duro”.

A lock bolt

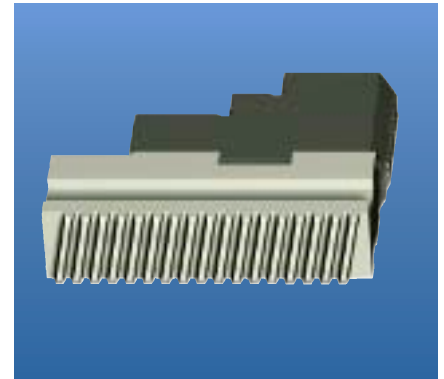
that is mounted to the wedge bar prevents the base jaw from extending itself beyond the max. position which guarantees for full engagement between the base jaw serration and the wedge bar serration.

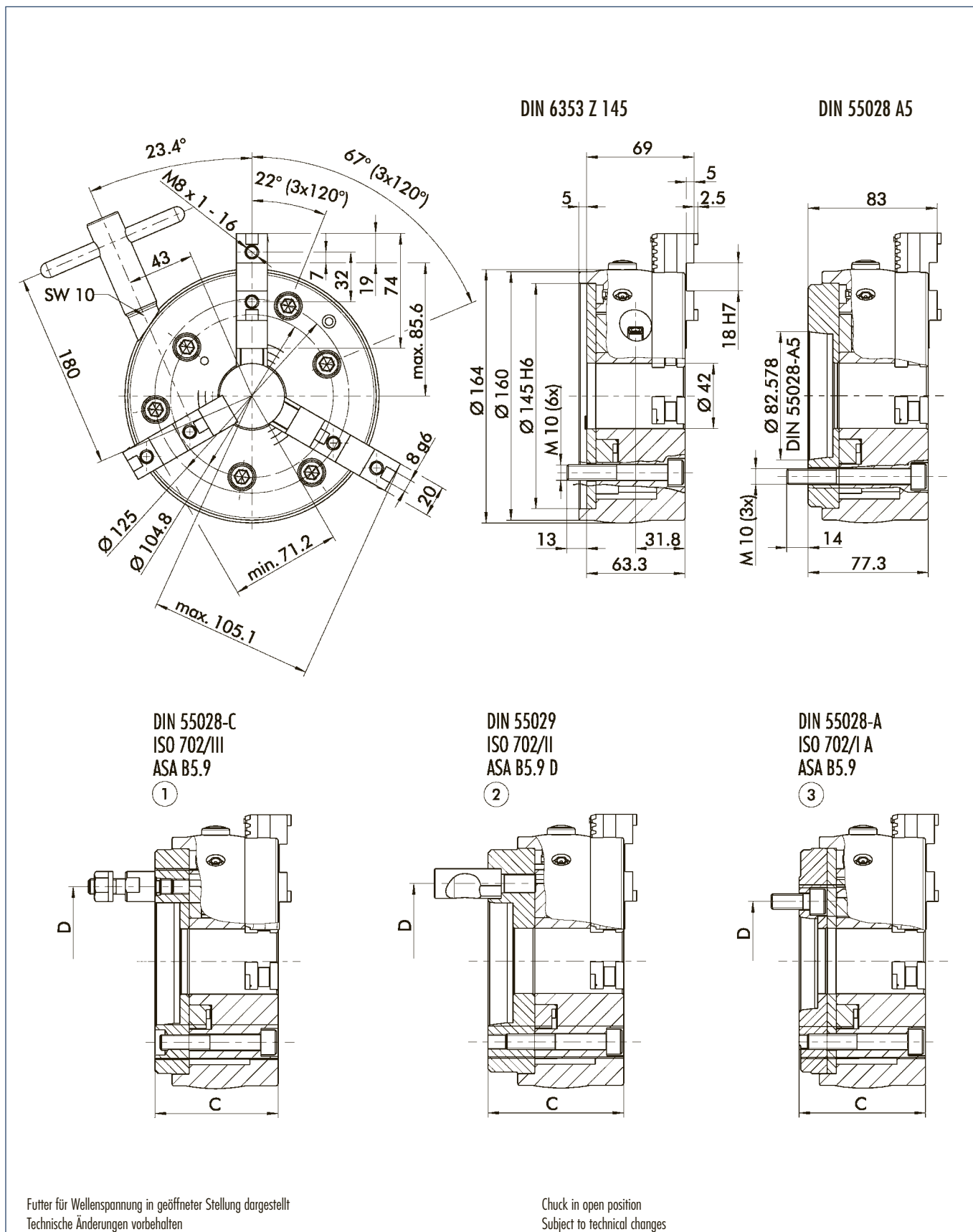
All sides of the functioning parts are ground and hardened

for high T.I.R. and repeatability accuracy. This increases the wear resistance which extends the life and maintains the accuracy.

In the wedge bar driven system

the actuation key and the ground spindle translates a movement to the drive ring, which in turn translates it to a sliding stone, onto the wedge bar and finally to the base jaw. The force that results from this transferred movement accounts for the precise and secure clamping of the part.





- ① Für Kurzkegel Bajonettbefestigung
DIN 55027, ISO 702/III, ASA B5.9
- ② Für Kurzkegel Camlockbefestigung
DIN 55029, ISO 702/II, ASA B5.9 D
- ③ Mit Zwischenflansch für Kurzkegel
DIN 55026 A, ISO 702/I A, ASA B5.9

- ① For short taper Bayonet-Mount
DIN 55027, ISO 702/III, ASA B5.9
- ② For short taper Camlock-Mount
DIN 55027, ISO 702/II, ASA B5.9 D
- ③ With adapter plate for short taper
DIN 55026 A, ISO 702/I A, ASA B5.9

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle	Standard Standard ID	Vorteilspaket 1 Special offer package 1 ID	Vorteilspaket 2 Special offer package 2 ID	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Hub/Backe Stroke/Jaw [mm]	Zahnteilung Tooth pitch [mm]	Gewicht Weight [kg]
DIN 6353	Z145	0814200	0814300	0814600	70.0	60.0	5200	6.5	4.8	8.5
DIN 55028	C4	0814201	0814301	0814601	70.0	60.0	5200	6.5	4.8	9.2
DIN 55028	C5	0814202	0814302	0814602	70.0	60.0	5200	6.5	4.8	9.4
DIN 55029	D4	0814203	0814303	0814603	70.0	60.0	5200	6.5	4.8	10.1
DIN 55029	D5	0814204	0814304	0814604	70.0	60.0	5200	6.5	4.8	10.3
DIN 55029	D6	0814205	0814305	0814605	70.0	60.0	5200	6.5	4.8	10.0
DIN 55028	A4	0814206	0814306	0814606	70.0	60.0	5200	6.5	4.8	13.5
DIN 55028	A5	0814207	0814307	0814607	70.0	60.0	5200	6.5	4.8	10.3
DIN 55028	C6	0814208	0814308	0814608	70.0	60.0	5200	6.5	4.8	10.1

Lieferumfang Standard

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Betätigungsschlüssel und Betriebsanleitung

- ① Vergrößerung Futterbohrung siehe Seite 511
- ① Standardbacken siehe Seite 38

Scope of delivery – standard version

Chuck, 1 set of base jaws with screws, chuck mounting bolts, actuation key and operating manual

- ① Larger center through hole see page 511
- ① Standard chuck jaws see page 38

Vorteilspaket 1

Special offer package 1



ROTA-S plus
ROTA-S plus



Stufenblockbacken*
1 Satz, Typ STF
Stepped block jaws*
1 Set, Type STF



Spannchlüssel
Actuating key



Befestigungsschrauben
Mounting screws

*auf dem Futter ausgeschliffen / *ground on the chuck

Vorteilspaket 2

Special offer package 2



ROTA-S plus
ROTA-S plus



Grundbacken
1 Satz, Typ SFG
Base jaws
1 Set, Type SFG



Harte Aufsatzbacken*
1 Satz, Typ SHF
Hard top jaws*
1 Set, Type SHF



Spannchlüssel
Actuating key

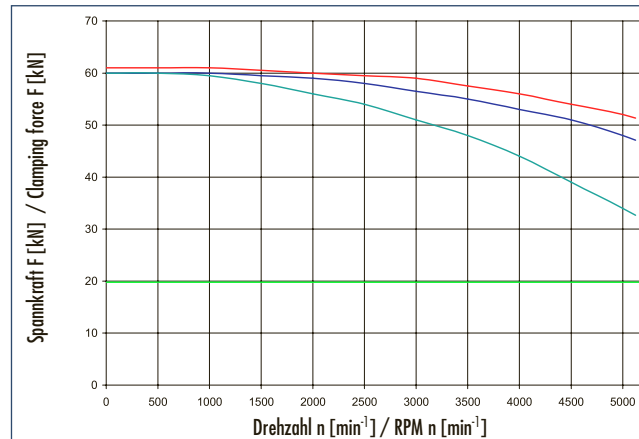





Befestigungsschrauben
Mounting screws

*auf dem Futter ausgeschliffen / *ground on the chuck

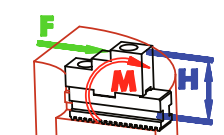
Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHF 160  0.6 kg
- STF 160  1.1 kg
- SFA 160  1.2 kg

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 800 Nm

- ① siehe Seite 546
- ① see page 546

① siehe Seite 545

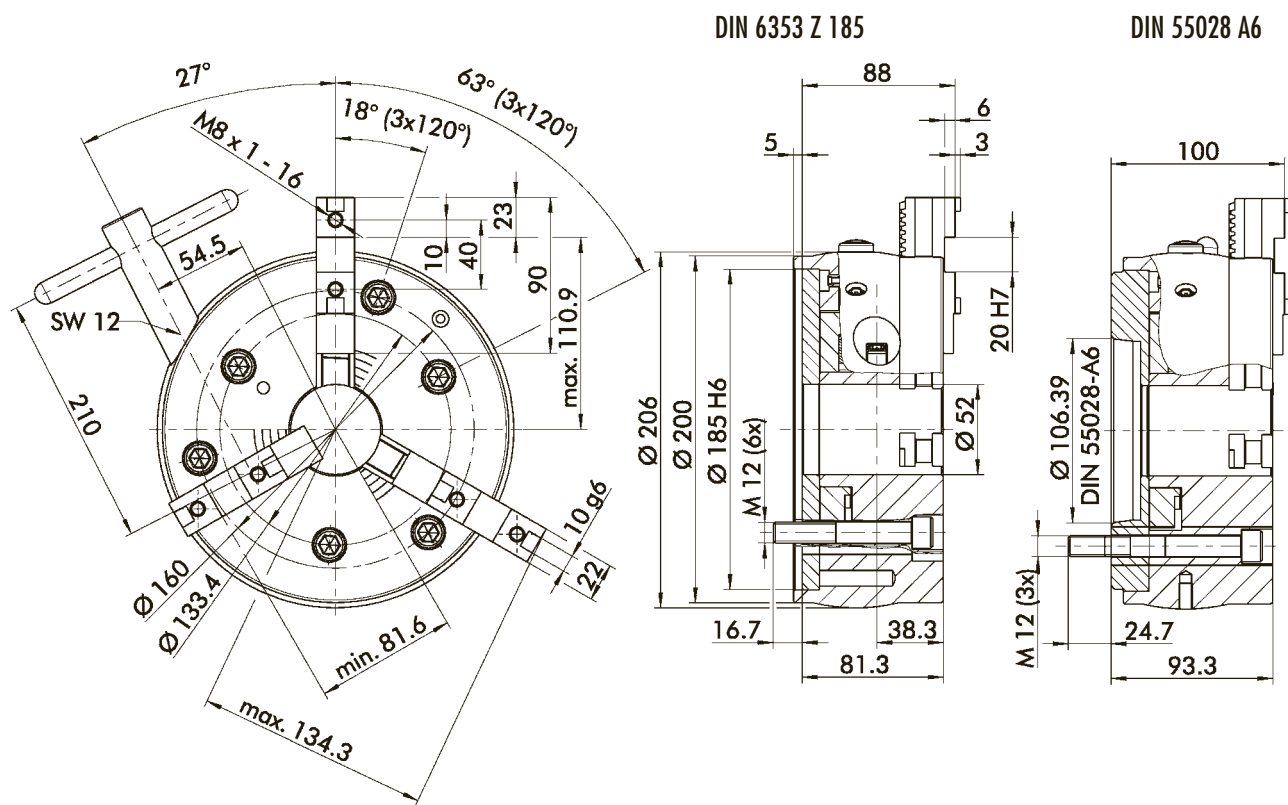
① see page 545

Spannbereiche

① siehe Seite 42

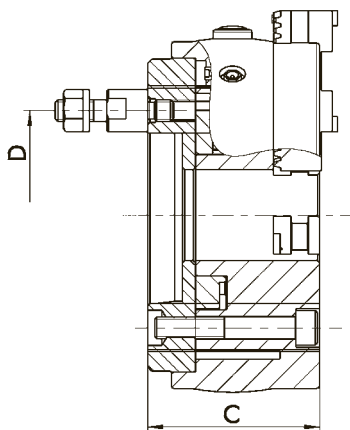
Clamping ranges

① see page 42



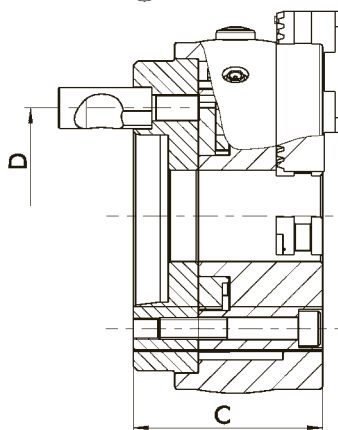
DIN 55028-C
ISO 702/III
ASA B5.9

①



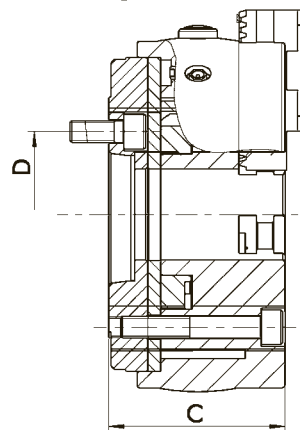
DIN 55029
ISO 702/II
ASA B5.9 D

②



DIN 55028-A
ISO 702/I A
ASA B5.9

③



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Subject to technical changes

- ① Für Kurzkegel Bajonettbefestigung
DIN 55027, ISO 702/III, ASA B5.9
- ② Für Kurzkegel Camlockbefestigung
DIN 55029, ISO 702/II, ASA B5.9 D
- ③ Mit Zwischenflansch für Kurzkegel
DIN 55026 A, ISO 702/I A, ASA B5.9

- ① For short taper Bayonet-Mount
DIN 55027, ISO 702/III, ASA B5.9
- ② For short taper Camlock-Mount
DIN 55029, ISO 702/II, ASA B5.9 D
- ③ With adapter plate for short taper
DIN 55026 A, ISO 702/I A, ASA B5.9

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle	Standard Standard ID	Vorteilspaket 1 Special offer package 1 ID	Vorteilspaket 2 Special offer package 2 ID	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Hub/Backe Stroke/Jaw [mm]	Zahnteilung Tooth pitch [mm]	Gewicht Weight [kg]
DIN 6353	Z185	0814210	0814310	0814610	100.0	95.0	4600	6.8	4.8	16.9
DIN 55028	C4	0814211	0814311	0814611	100.0	95.0	4600	6.8	4.8	18.6
DIN 55028	C5	0814212	0814312	0814612	100.0	95.0	4600	6.8	4.8	18.7
DIN 55028	C6	0814213	0814313	0814613	100.0	95.0	4600	6.8	4.8	18.6
DIN 55028	C8	0814214	0814314	0814614	100.0	95.0	4600	6.8	4.8	21.5
DIN 55029	D4	0814215	0814315	0814615	100.0	95.0	4600	6.8	4.8	19.5
DIN 55029	D5	0814216	0814316	0814616	100.0	95.0	4600	6.8	4.8	19.5
DIN 55029	D6	0814217	0814317	0814617	100.0	95.0	4600	6.8	4.8	19.8
DIN 55028	A4	0814218	0814318	0814618	100.0	95.0	4600	6.8	4.8	19.6
DIN 55028	A5	0814219	0814319	0814619	100.0	95.0	4600	6.8	4.8	19.6
DIN 55028	A6	0814247	0814347	0814647	100.0	95.0	4600	6.8	4.8	19.6

Lieferumfang Standard

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Betätigungsschlüssel, Ringschraube und Betriebsanleitung

- ① Vergrößerung Futterbohrung siehe Seite 511
- ① Standardbacken siehe Seite 38

Scope of delivery – standard version

Chuck, 1 set of base jaws with screws, chuck mounting bolts, actuation key, eye bolt and operating manual

- ① Larger center through hole see page 511
- ① Standard chuck jaws see page 38

Vorteilspaket 1

Special offer package 1



ROTA-S plus
ROTA-S plus



Stufenblockbacken*
1 Satz, Typ STF

Stepped block jaws*
1 Set, Type STF



Spannchlüssel
Actuating key



Befestigungsschrauben
Mounting screws

*auf dem Futter ausgeschliffen / *ground on the chuck

Vorteilspaket 2

Special offer package 2



ROTA-S plus
ROTA-S plus



Grundbacken
1 Satz, Typ SFG

Base jaws
1 Set, Type SFG



Harte Aufsatzbacken*
1 Satz, Typ SHF

Hard top jaws*
1 Set, Type SHF



Spannchlüssel
Actuating key

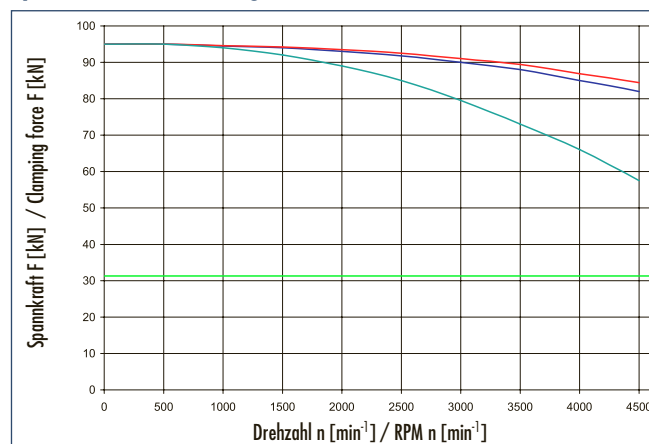





Befestigungsschrauben
Mounting screws

*auf dem Futter ausgeschliffen / *ground on the chuck

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram

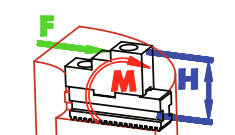


- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHF 200  0.8 kg
- STF 200  1.9 kg
- SFA 200  2.0 kg

① siehe Seite 545

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 1425 Nm

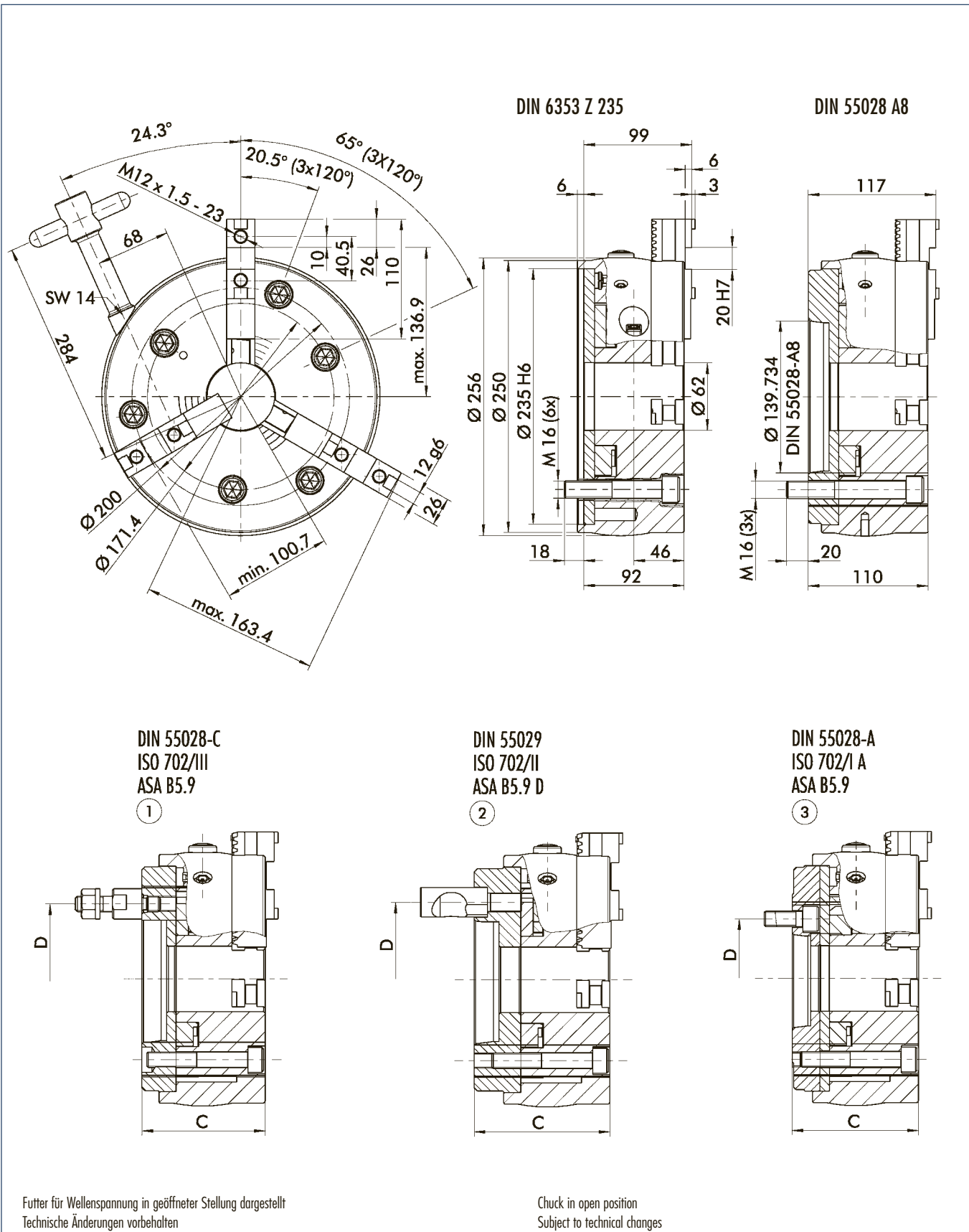
- ① siehe Seite 546
- ① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 42

Clamping ranges

① see page 42



- ① Für Kurzkegel Bajonettbefestigung
DIN 55027, ISO 702/III, ASA B5.9
- ② Für Kurzkegel Camlockbefestigung
DIN 55029, ISO 702/II, ASA B5.9 D
- ③ Mit Zwischenflansch für Kurzkegel
DIN 55026 A, ISO 702/1 A, ASA B5.9

- ① For short taper Bayonet-Mount
DIN 55027, ISO 702/III, ASA B5.9
- ② For short taper Camlock-Mount
DIN 55029, ISO 702/II, ASA B5.9 D
- ③ With adapter plate for short taper
DIN 55026 A, ISO 702/1 A, ASA B5.9

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle	Standard Standard ID	Vorteilspaket 1 Special offer package 1 ID	Vorteilspaket 2 Special offer package 2 ID	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Hub/Backe Stroke/Jaw [mm]	Zahnteilung Tooth pitch [mm]	Gewicht Weight [kg]
DIN 6353	Z235	0814220	0814320	0814620	200.0	160.0	4000	7.5	6.0	29.9
DIN 55028	C5	0814221	0814321	0814621	200.0	160.0	4000	7.5	6.0	33.4
DIN 55028	C6	0814222	0814322	0814622	200.0	160.0	4000	7.5	6.0	33.3
DIN 55028	C8	0814223	0814323	0814623	200.0	160.0	4000	7.5	6.0	33.5
DIN 55029	D5	0814224	0814324	0814624	200.0	160.0	4000	7.5	6.0	34.5
DIN 55029	D6	0814225	0814325	0814625	200.0	160.0	4000	7.5	6.0	35.4
DIN 55029	D8	0814226	0814326	0814626	200.0	160.0	4000	7.5	6.0	35.5
DIN 55028	A5	0814227	0814327	0814627	200.0	160.0	4000	7.5	6.0	31.1
DIN 55028	A6	0814228	0814328	0814628	200.0	160.0	4000	7.5	6.0	31.2
DIN 55028	A8	0814229	0814329	0814629	200.0	160.0	4000	7.5	6.0	31.3

Lieferumfang Standard

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Betätigungsschlüssel, Ringschraube und Betriebsanleitung


- ① Vergrößerung Futterbohrung siehe Seite 511
- ① Standardbacken siehe Seite 38

Scope of delivery – standard version


Chuck, 1 set of base jaws with screws, chuck mounting bolts, actuation key, eye bolt and operating manual

- ① Larger center through hole see page 511
- ① Standard chuck jaws see page 38


Vorteilspaket 1




ROTA-S plus
ROTA-S plus



Stufenblockbacken*
1 Satz, Typ STF
Stepped block jaws*
1 Set, Type STF



Spannchlüssel
Actuating key



Befestigungsschrauben
Mounting screws

*auf dem Futter ausgeschliffen / *ground on the chuck

Vorteilspaket 2



ROTA-S plus
ROTA-S plus



Grundbacken
1 Satz, Typ SFG
Base jaws
1 Set, Type SFG



Harte Aufsatzbacken*
1 Satz, Typ SHF
Hard top jaws*
1 Set, Type SHF



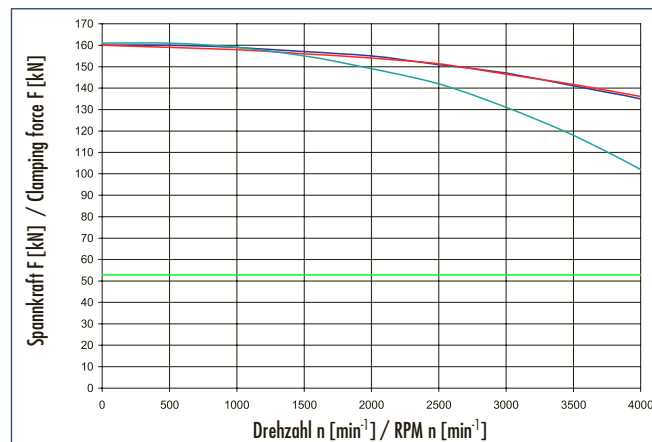
Spannchlüssel
Actuating key



Befestigungsschrauben
Mounting screws




*auf dem Futter ausgeschliffen / *ground on the chuck

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



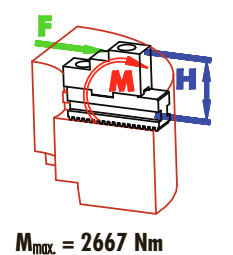
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHF 250  1.9 kg
- STF 250  3.3 kg
- SFA 250  3.7 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



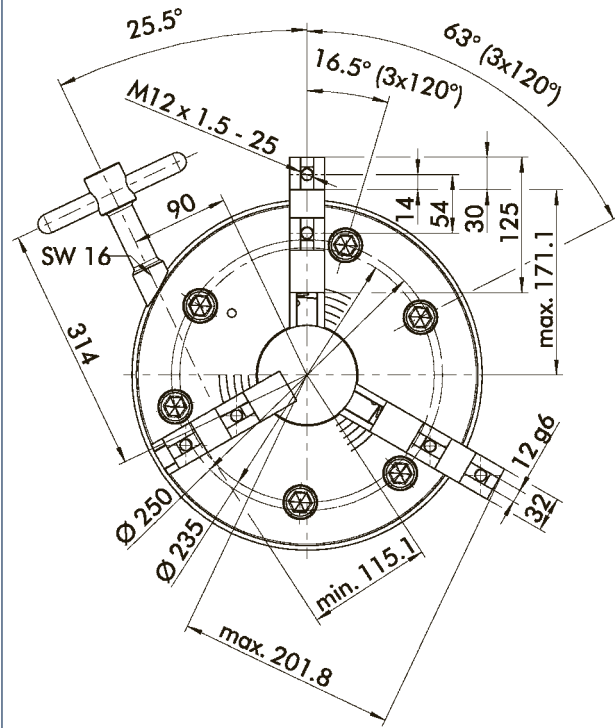
- ① siehe Seite 546
- ① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 42

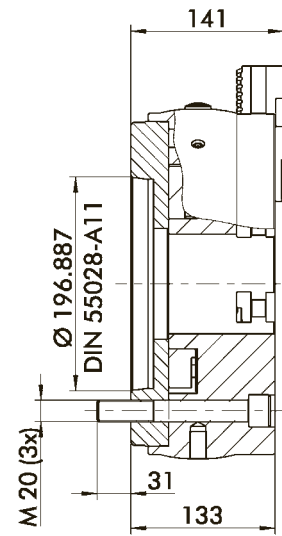
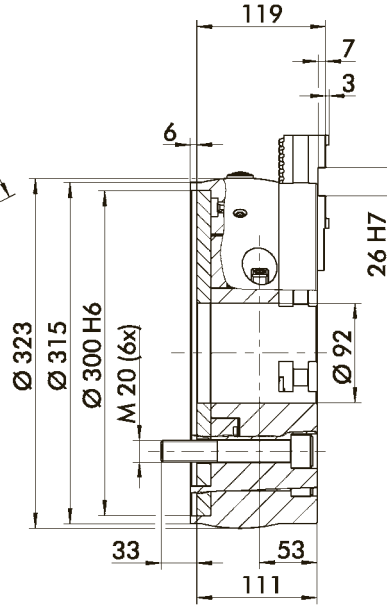
Clamping ranges

① see page 42



DIN 6353 Z 300

DIN 55028 A11



DIN 55028-C
ISO 702/III
ASA B5.9

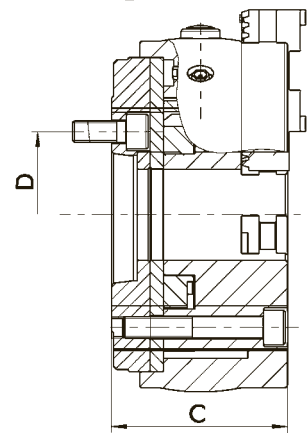
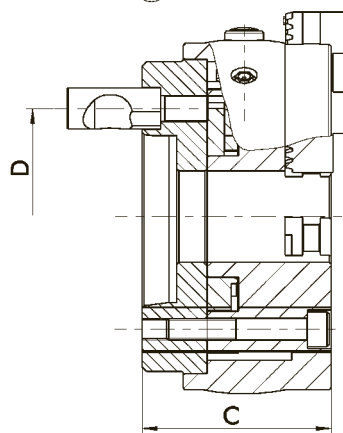
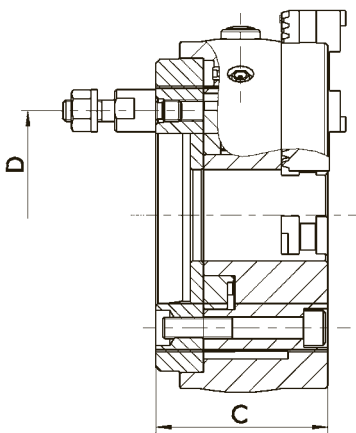
①

DIN 55029
ISO 702/II
ASA B5.9 D

②

DIN 55028-A
ISO 702/I A
ASA B5.9

③



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Subject to technical changes

- ① Für Kurzkegel Bajonettbefestigung
DIN 55027, ISO 702/III, ASA B5.9
- ② Für Kurzkegel Camlockbefestigung
DIN 55029, ISO 702/II, ASA B5.9 D
- ③ Mit Zwischenflansch für Kurzkegel
DIN 55026 A, ISO 702/I A, ASA B5.9

- ① For short taper Bayonet-Mount
DIN 55027, ISO 702/III, ASA B5.9
- ② For short taper Camlock-Mount
DIN 55029, ISO 702/II, ASA B5.9 D
- ③ With adapter plate for short taper
DIN 55026 A, ISO 702/I A, ASA B5.9

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle	Standard Standard ID	Vorteilspaket 1 Special offer package 1 ID	Vorteilspaket 2 Special offer package 2 ID	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Hub/Backe Stroke/Jaw [mm]	Zahnteilung Tooth pitch [mm]	Gewicht Weight [kg]
DIN 6353	Z300	0814230	0814330	0814630	210.0	180.0	3200	9.7	7.0	56.0
DIN 55028	C6	0814231	0814331	0814631	210.0	180.0	3200	9.7	7.0	63.0
DIN 55028	C8	0814232	0814332	0814632	210.0	180.0	3200	9.7	7.0	63.0
DIN 55028	C11	0814233	0814333	0814633	210.0	180.0	3200	9.7	7.0	62.0
DIN 55029	D6	0814234	0814334	0814634	210.0	180.0	3200	9.7	7.0	65.0
DIN 55029	D8	0814235	0814335	0814635	210.0	180.0	3200	9.7	7.0	66.0
DIN 55029	D11	0814236	0814336	0814636	210.0	180.0	3200	9.7	7.0	66.0
DIN 55028	A6	0814237	0814337	0814637	210.0	180.0	3200	9.7	7.0	59.0
DIN 55028	A8	0814238	0814338	0814638	210.0	180.0	3200	9.7	7.0	58.0
DIN 55028	A11	0814239	0814339	0814639	210.0	180.0	3200	9.7	7.0	62.0

Lieferumfang Standard

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Betätigungsschlüssel, Ringschraube und Betriebsanleitung

- ① Vergrößerung Futterbohrung siehe Seite 511
- ① Standardbacken siehe Seite 38

Scope of delivery – standard version

Chuck, 1 set of base jaws with screws, chuck mounting bolts, actuation key, eye bolt and operating manual

- ① Larger center through hole see page 511
- ① Standard chuck jaws see page 38

Vorteilspaket 1



ROTA-S plus
ROTA-S plus



Stufenblockbacken*
1 Satz, Typ STF
Stepped block jaws*
1 Set, Type STF



Spannchlüssel
Actuating key



Befestigungsschrauben
Mounting screws

*auf dem Futter ausgeschliffen / *ground on the chuck

Vorteilspaket 2



ROTA-S plus
ROTA-S plus



Grundbacken
1 Satz, Typ SFG
Base jaws
1 Set, Type SFG



Harte Aufsatzbacken*
1 Satz, Typ SHF
Hard top jaws*
1 Set, Type SHF



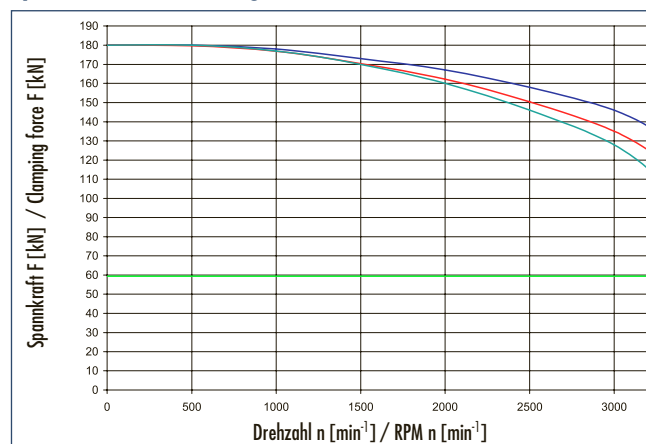
Spannchlüssel
Actuating key



Befestigungsschrauben
Mounting screws




*auf dem Futter ausgeschliffen / *ground on the chuck

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



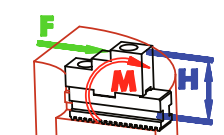
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHF 315  3.3 kg
- STF 315  5.5 kg
- SFA 315  5.6 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 3180 Nm

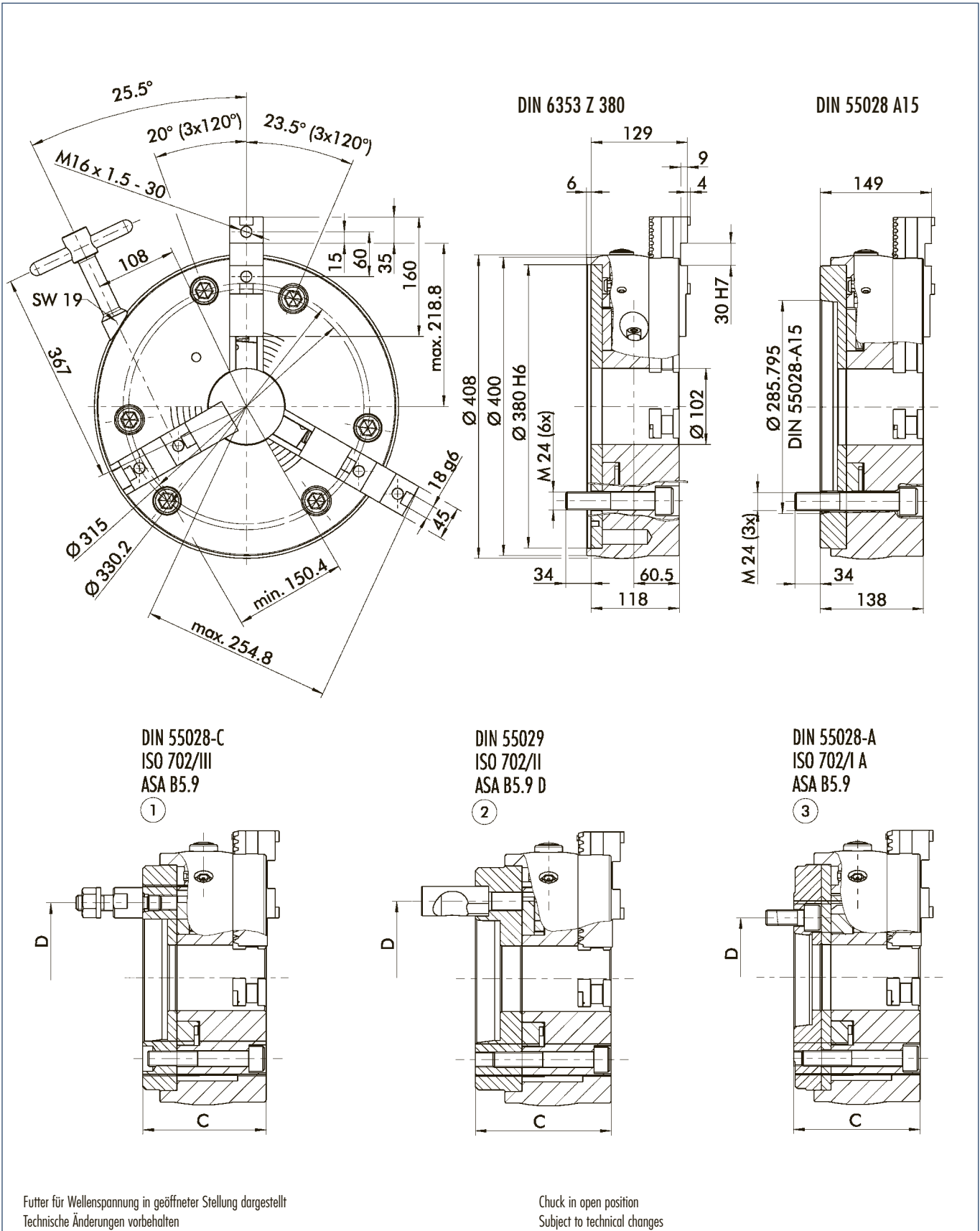
- ① siehe Seite 546
- ① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 42

Clamping ranges

① see page 42



- ① Für Kurzkegel Bajonettbefestigung
DIN 55027, ISO 702/III, ASA B5.9
- ② Für Kurzkegel Camlockbefestigung
DIN 55029, ISO 702/II, ASA B5.9 D
- ③ Mit Zwischenflansch für Kurzkegel
DIN 55026 A, ISO 702/I A, ASA B5.9

- ① For short taper Bayonet-Mount
DIN 55027, ISO 702/III, ASA B5.9
- ② For short taper Camlock-Mount
DIN 55029, ISO 702/II, ASA B5.9 D
- ③ With adapter plate for short taper
DIN 55026 A, ISO 702/I A, ASA B5.9

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle	Standard Standard ID	Vorteilspaket 1 Special offer package 1 ID	Vorteilspaket 2 Special offer package 2 ID	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Hub/Backe Stroke/Jaw [mm]	Zahnteilung Tooth pitch [mm]	Gewicht Weight [kg]
DIN 6353	Z380	0814240	0814340	0814640	280.0	230.0	2200	12.0	8.5	99.0
DIN 55028	C8	0814241	0814341	0814641	280.0	230.0	2200	12.0	8.5	113.0
DIN 55028	C11	0814242	0814342	0814642	280.0	230.0	2200	12.0	8.5	110.0
DIN 55029	D8	0814243	0814343	0814643	280.0	230.0	2200	12.0	8.5	117.0
DIN 55029	D11	0814244	0814344	0814644	280.0	230.0	2200	12.0	8.5	118.0
DIN 55028	A8	0814245	0814345	0814645	280.0	230.0	2200	12.0	8.5	108.0
DIN 55028	A11	0814246	0814346	0814646	280.0	230.0	2200	12.0	8.5	107.0
DIN 55028	A15	0814249	0814349	0814649	280.0	230.0	2200	12.0	8.5	105.0

Lieferumfang Standard

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Betätigungsschlüssel, Ringschraube und Betriebsanleitung

- ① **Vergößerung Futterbohrung** siehe Seite 511
- ① **Standardbacken** siehe Seite 38

Scope of delivery – standard version

Chuck, 1 set of base jaws with screws, chuck mounting bolts, actuation key, eye bolt and operating manual

- ① **Larger center through hole** see page 511
- ① **Standard chuck jaws** see page 38

Vorteilspaket 1

Special offer package 1



ROTA-S plus
ROTA-S plus



Stufenblockbacken*
1 Satz, Typ STF
Stepped block jaws*
1 Set, Type STF



Spannchlüssel
Actuating key



Befestigungsschrauben
Mounting screws

*auf dem Futter ausgeschliffen / *ground on the chuck

Vorteilspaket 2

Special offer package 2



ROTA-S plus
ROTA-S plus



Grundbacken
1 Satz, Typ SFG
Base jaws
1 Set, Type SFG



Harte Aufsatzbacken*
1 Satz, Typ SHF
Hard top jaws*
1 Set, Type SHF



Spannchlüssel
Actuating key

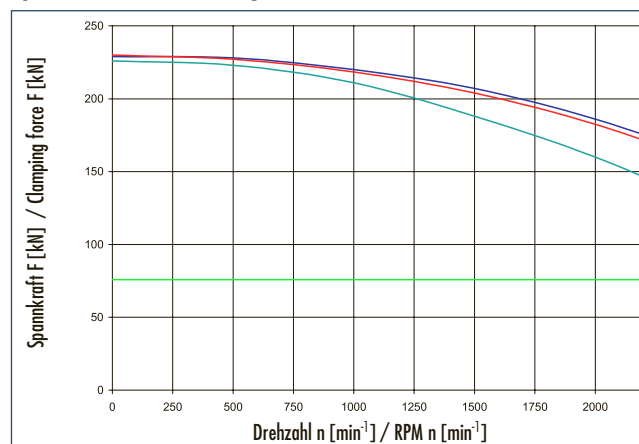





Befestigungsschrauben
Mounting screws

*auf dem Futter ausgeschliffen / *ground on the chuck

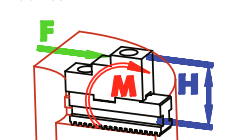
Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SHF 400		6.8 kg
■ STF 400		10.8 kg
■ SFA 400		13.5 kg

**Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance**



M_{max} = 5367 Nm

- ① siehe Seite 546
- ① see page 546

① siehe Seite 545

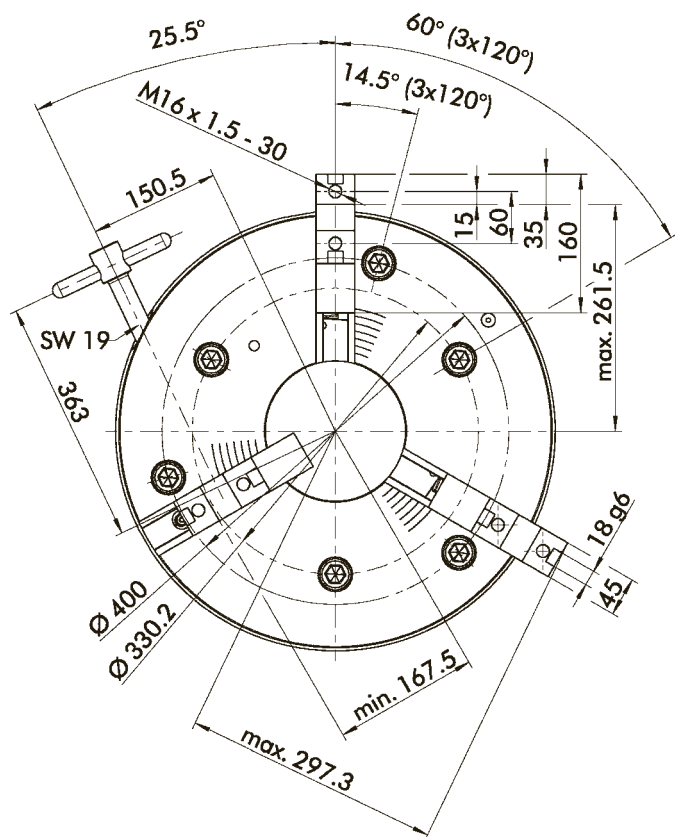
① see page 545

Spannbereiche

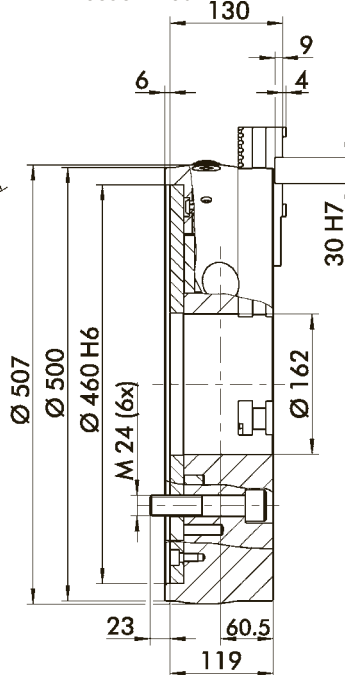
① siehe Seite 42

Clamping ranges

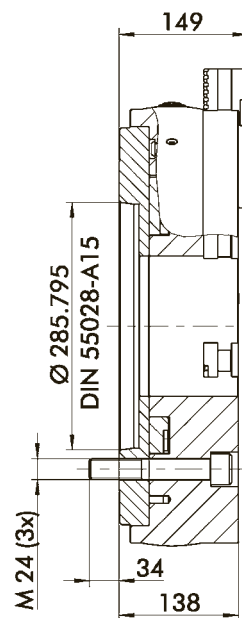
① see page 42



DIN 6353 Z 460

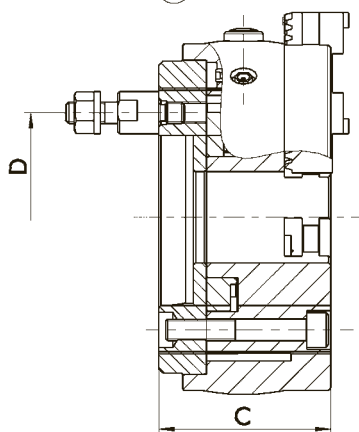


DIN 55028 A15



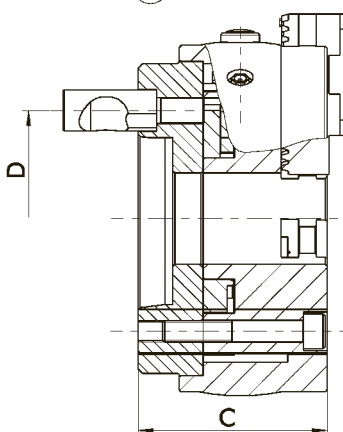
DIN 55028-C
ISO 702/III
ASA B5.9

①



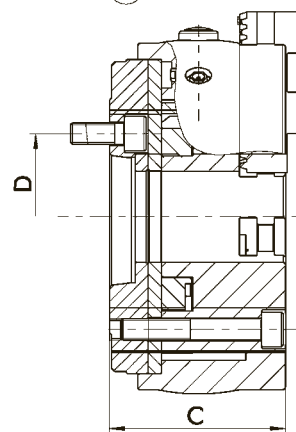
DIN 55029
ISO 702/II
ASA B5.9 D

②



DIN 55028-A
ISO 702/I A
ASA B5.9

③



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Subject to technical changes

① Für Kurzkegel Bajonettbefestigung
DIN 55027, ISO 702/III, ASA B5.9

② Für Kurzkegel Camlockbefestigung
DIN 55029, ISO 702/II, ASA B5.9 D

③ Mit Zwischenflansch für Kurzkegel
DIN 55026 A, ISO 702/I A, ASA B5.9

① For short taper Bayonet-Mount
DIN 55027, SO 702/III, ASA B5.9

② For short taper Camlock-Mount
DIN 55029, ISO 702/II, ASA B5.9 D

③ With adapter plate for short taper
DIN 55026 A, ISO 702/I A, ASA B5.9

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle	Standard Standard ID	Vorteilspaket 1 Special offer package 1 ID	Vorteilspaket 2 Special offer package 2 ID	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Hub/Backe Stroke/Jaw [mm]	Zahnteilung Tooth pitch [mm]	Gewicht Weight [kg]
DIN 6353	Z460	0814250	0814350	0814650	320.0	270.0	1500	12.0	8.5	152.0
DIN 55028	C8	0814251	0814351	0814651	320.0	270.0	1500	12.0	8.5	175.0
DIN 55028	C11	0814252	0814352	0814652	320.0	270.0	1500	12.0	8.5	172.0
DIN 55028	C15	0814253	0814353	0814653	320.0	270.0	1500	12.0	8.5	174.0
DIN 55029	D8	0814254	0814354	0814654	320.0	270.0	1500	12.0	8.5	180.0
DIN 55029	D11	0814255	0814355	0814655	320.0	270.0	1500	12.0	8.5	182.0
DIN 55029	D15	0814256	0814356	0814656	320.0	270.0	1500	12.0	8.5	200.0
DIN 55028	A8	0814257	0814357	0814657	320.0	270.0	1500	12.0	8.5	192.0
DIN 55028	A11	0814258	0814358	0814658	320.0	270.0	1500	12.0	8.5	171.0
DIN 55028	A15	0814259	0814359	0814659	320.0	270.0	1500	12.0	8.5	183.0

Lieferumfang Standard

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Betätigungsschlüssel, Ringschraube und Betriebsanleitung


- ① Vergrößerung Futterbohrung siehe Seite 511
- ① Standardbacken siehe Seite 38

Scope of delivery – standard version


Chuck, 1 set of base jaws with screws, chuck mounting bolts, actuation key, eye bolt and operating manual

- ① Larger center through hole see page 511
- ① Standard chuck jaws see page 38


Vorteilspaket 1




ROTA-S plus
ROTA-S plus



Stufenblockbacken*
1 Satz, Typ STF
Stepped block jaws*
1 Set, Type STF



Spann Schlüssel
Actuating key



Befestigungsschrauben
Mounting screws

*auf dem Futter ausgeschliffen / *ground on the chuck

Vorteilspaket 2



ROTA-S plus
ROTA-S plus



Grundbacken
1 Satz, Typ SFG
Base jaws
1 Set, Type SFG



Harte Aufsatzbacken*
1 Satz, Typ SHF
Hard top jaws*
1 Set, Type SHF



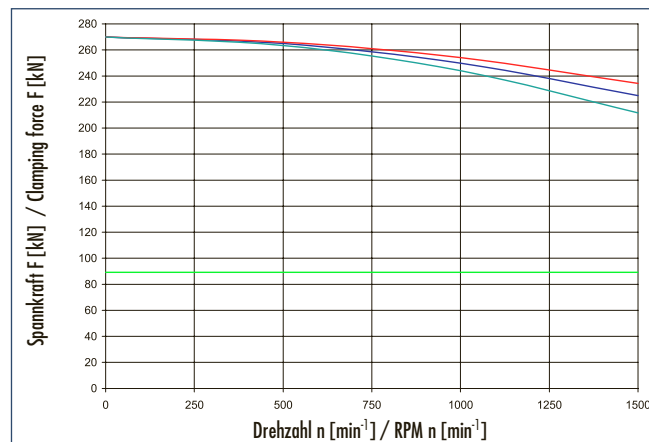
Spann Schlüssel
Actuating key



Befestigungsschrauben
Mounting screws




*auf dem Futter ausgeschliffen / *ground on the chuck

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



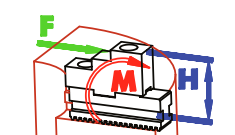
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHF 400  6.8 kg
- STF 400  10.8 kg
- SFA 400  13.5 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 6300 Nm

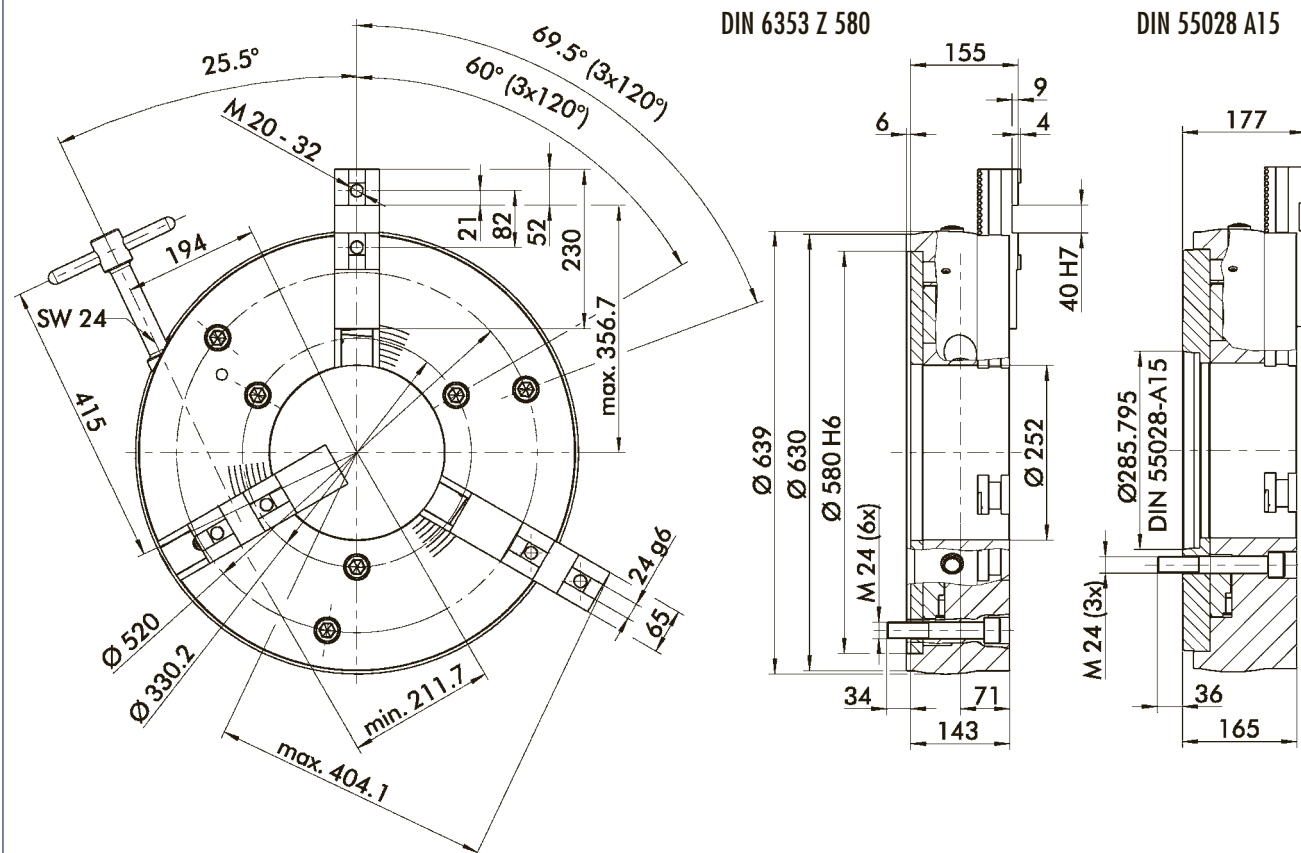
- ① siehe Seite 546
- ① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 42

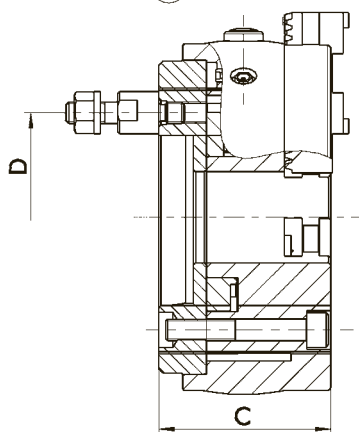
Clamping ranges

① see page 42



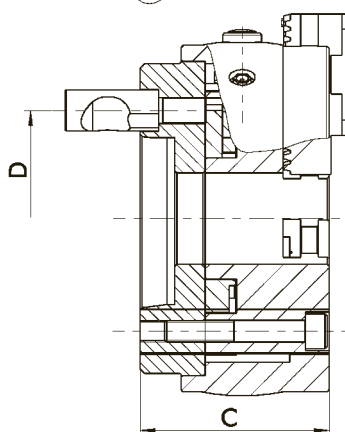
DIN 55028-C
ISO 702/III
ASA B5.9

①



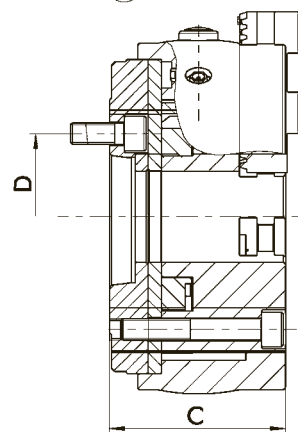
DIN 55029
ISO 702/II
ASA B5.9 D

②



DIN 55028-A
ISO 702/I A
ASA B5.9

③



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Subject to technical changes

- ① Für Kurzkegel Bajonettbefestigung
DIN 55027, ISO 702/III, ASA B5.9
- ② Für Kurzkegel Camlockbefestigung
DIN 55029, ISO 702/II, ASA B5.9 D
- ③ Mit Zwischenflansch für Kurzkegel
DIN 55026 A, ISO 702/I A, ASA B5.9

- ① For short taper Bayonet-Mount
DIN 55027, ISO 702/III, ASA B5.9
- ② For short taper Camlock-Mount
DIN 55029, ISO 702/II, ASA B5.9 D
- ③ With adapter plate for short taper
DIN 55026 A, ISO 702/I A, ASA B5.9

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	ID	Vorteilspaket 2 Special offer package 2	Max. Drehmoment Max. torque	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight	
		ID	[Nm]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]	
DIN 6353	Z580	0814260	0814660	350.0	270.0	1000	15.0	8.5	16.5	256.0
DIN 55028	C11	0814261	0814661	350.0	270.0	1000	15.0	8.5	16.5	256.0
DIN 55028	C15	0814262	0814662	350.0	270.0	1000	15.0	8.5	16.5	256.0
DIN 55029	D11	0814263	0814663	350.0	270.0	1000	15.0	8.5	16.5	256.0
DIN 55029	D15	0814264	0814664	350.0	270.0	1000	15.0	8.5	16.5	256.0
DIN 55028	A11	0814265	0814665	350.0	270.0	1000	15.0	8.5	16.5	256.0
DIN 55028	A15	0814266	0814666	350.0	270.0	1000	15.0	8.5	16.5	256.0

Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Betätigungsschlüssel, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, chuck mounting bolts, actuation key, eye bolt and operating manual

Vorteilspaket 2

Special offer package 2



ROTA-S plus
ROTA-S plus



Grundbacken
1 Satz, Typ SFG
Base jaws
1 Set, Type SFG



Harte Aufsatzbacken*
1 Satz, Typ SHF
Hard top jaws*
1 Set, Type SHF



Spannschlüssel
Actuating key

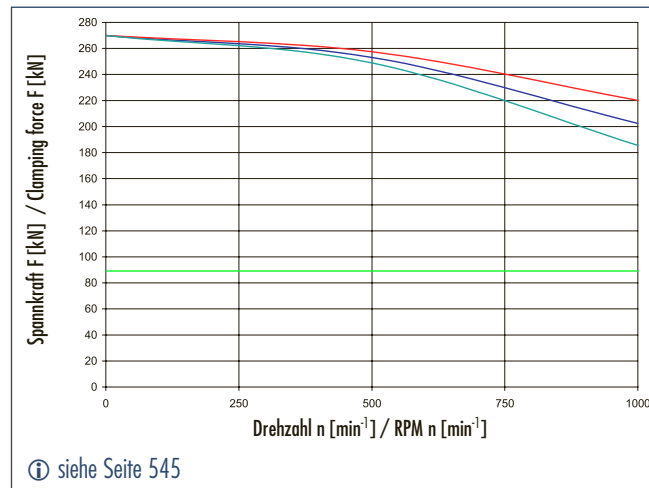





Befestigungsschrauben
Mounting screws

*auf dem Futter ausgeschliffen / *ground on the chuck

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

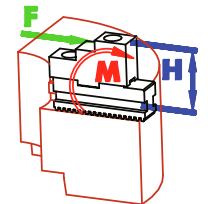
Clamping force-RPM-diagram



- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHF 630  18 kg
- SFA-AL 630  14.8 kg
- SFA 630  40 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 8100 Nm

① siehe Seite 546
① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 42

Clamping ranges


① see page 42



Wartungsset
siehe Kapitel Zubehör
Maintenance kit
see chapter accessories



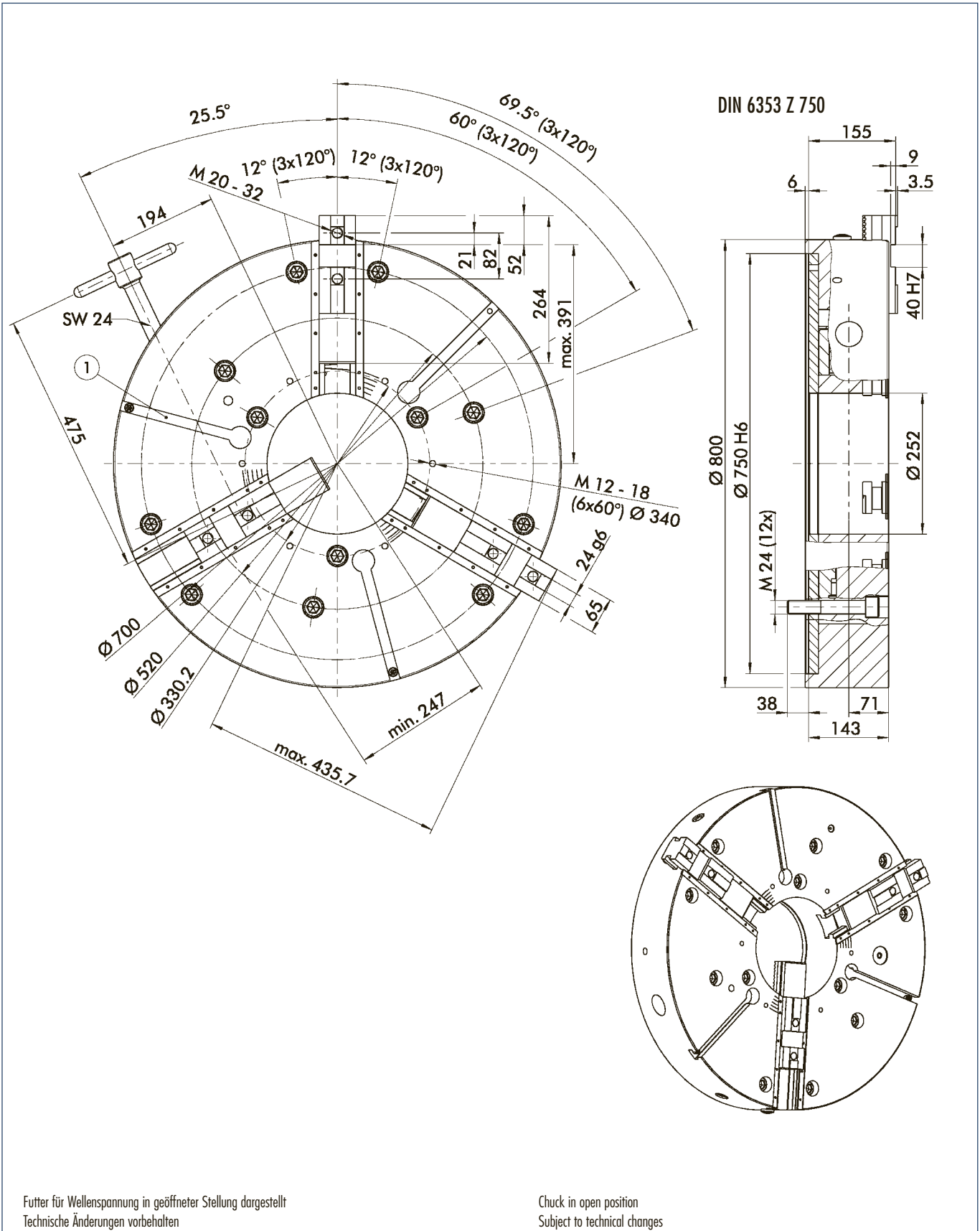
Standardbacken
siehe Seite 38
Standard chuck jaws
see page 38



Betätigungsschlüssel
siehe Kapitel Zubehör
Key
see chapter accessories



Vergößerung Futterbohrung
siehe Kapitel Zubehör
Larger center through hole
see chapter accessories



① Für Mutter DIN 508 - M16x18

① For nut DIN 508 - M16x18

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle		Max. Drehmoment Max. torque	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
DIN 6353	ID	[Nm]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
7750	0814280	350.0	270.0	1000	15.0	8.5	42.3	465.0

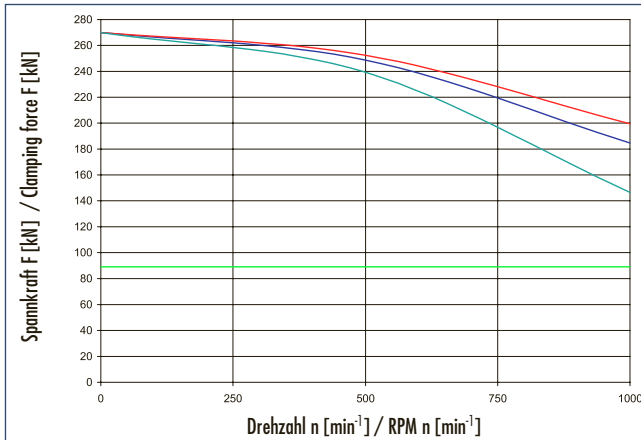
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Betätigungsschlüssel, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery




Chuck, 1 set of base jaws with screws, chuck mounting bolts, actuation key, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



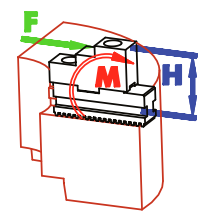
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHF 630  18 kg
- SFA-AL 630  14.8 kg
- SFA 630  40 kg

① see page 545

**Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance**



M_{max} = 8100 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 42

Clamping ranges

① see page 42



Wartungsset
siehe Kapitel Zubehör
Maintenance kit
see chapter accessories



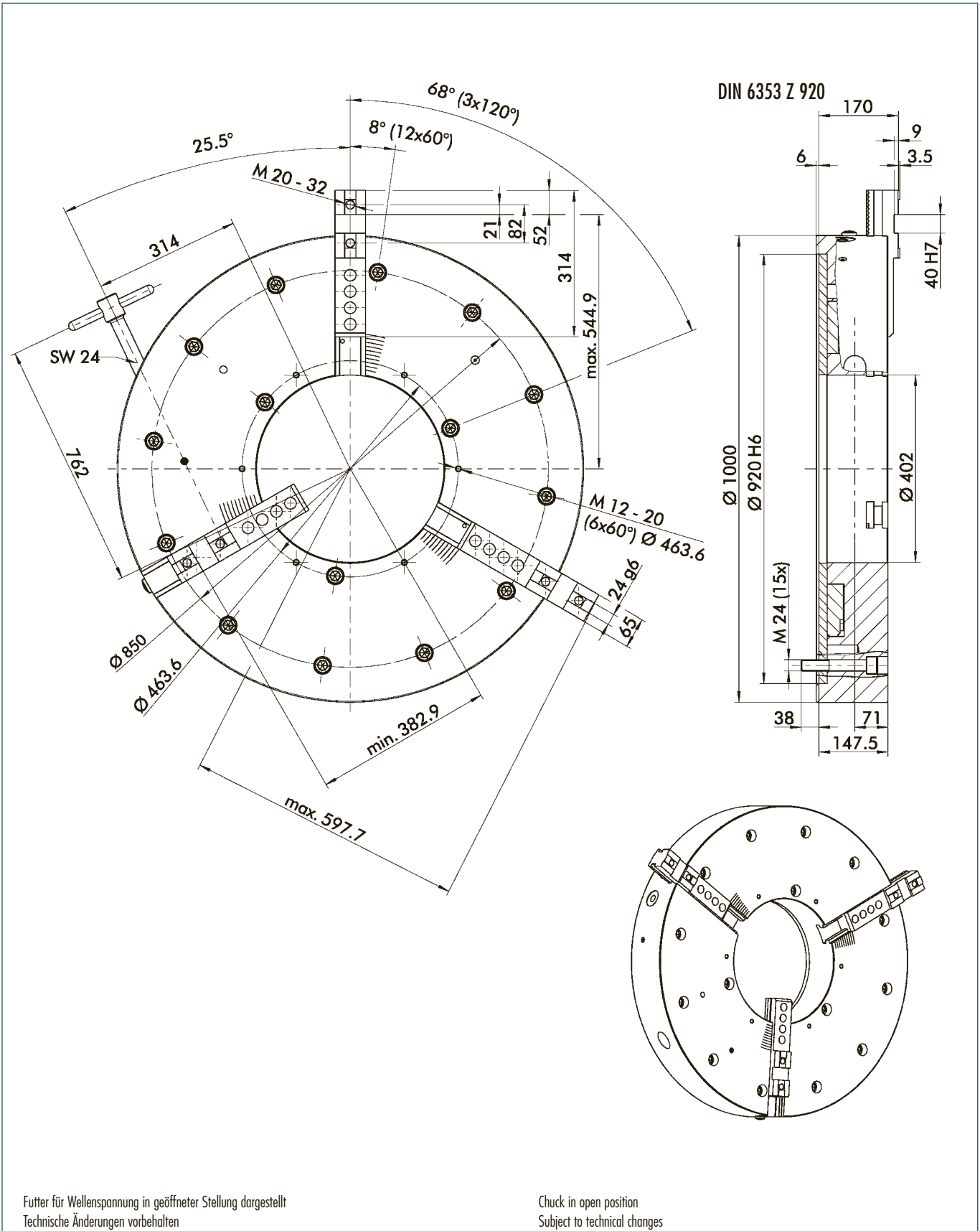
Standardbacken
siehe Seite 38
Standard chuck jaws
see page 38



Betätigungsschlüssel
siehe Kapitel Zubehör
Key
see chapter accessories



Vergrößerung Futterbohrung
siehe Kapitel Zubehör
Larger center through hole
see chapter accessories



Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle			Max. Drehmoment Max. torque	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID			[Nm]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z920	0814290	350.0	270.0	900	15.0	8.5	105.5	720.0

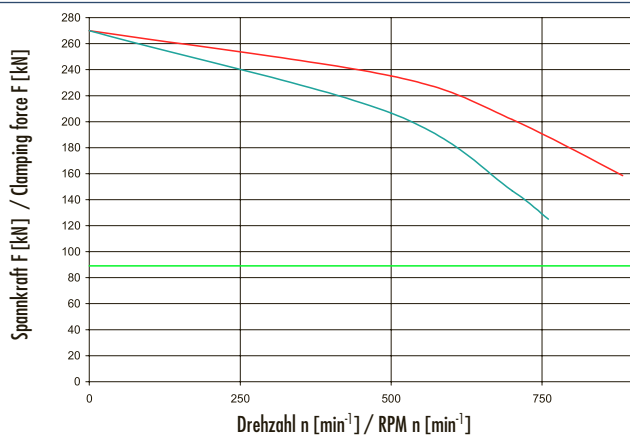
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Betätigungsschlüssel, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery



Chuck, 1 set of base jaws with screws, chuck mounting bolts, actuation key, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



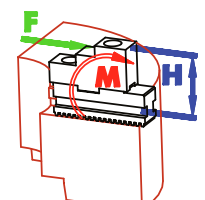
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SFA-AL 1000		32 kg
■ SFA 1000		87 kg

① see page 545

**Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance**



M_{max} = 9000 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 42

Clamping ranges

① see page 42



Wartungsset
siehe Kapitel Zubehör
Maintenance kit
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 38
Standard chuck jaws
see page 38



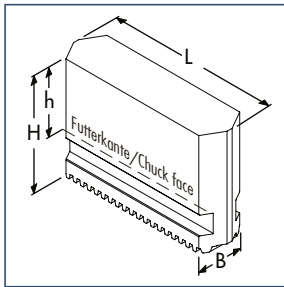
Betätigungsschlüssel
siehe Kapitel Zubehör
Key
see chapter accessories



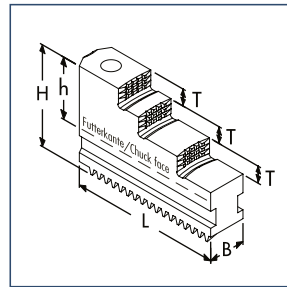
Vergrößerung Futterbohrung
siehe Kapitel Zubehör
Larger center through hole
see chapter accessories

SMB, STF und SFG
für ROTA-S plus 160 bis 1000

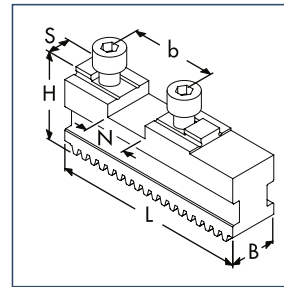
SMB, STF and SFG
for ROTA-S plus 160 up to 1000



Blockbacken weich, SMB und SMB-H
Soft monoblock jaws, SMB and SMB-H



Stufenblockbacken hart, STF
Hard stepped block jaws, STF



Grundbacken hart, SFG, inkl. Schrauben
Hard base jaws, SFG, incl. screws

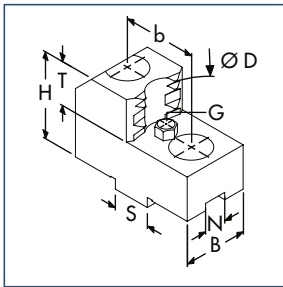
Technische Daten

Technical data

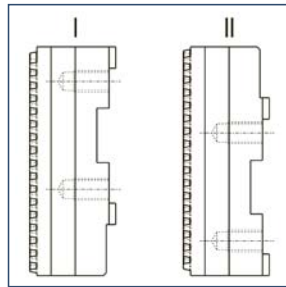
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	B [mm]	H [mm]	L [mm]	N [mm]	S [mm]	T [mm]	b [mm]	h [mm]	Satz Set [kg]
ROTA-S plus 160	SMB 160	0163100	20.0	45.0	79.0					24.0	1.5
	SMB-H 160	0163200	20.0	60.0	79.0					39.0	2.0
	STF 160	0161100	20.0	45.0	79.0			7.5		24.0	1.1
	SFG 160	0157100	20.0	29.5	74.0	18.0	8.0		32.0		0.8
ROTA-S plus 200	SFGK 160	0157500	20.0	29.5	64.0	18.0	8.0		32.0		0.7
	SMB 200	0163101	22.0	60.0	94.0					35.0	2.6
	SMB-H 200	0163201	22.0	80.0	94.0					55.0	3.6
	STF 200	0161101	22.0	60.0	94.0			10.0		35.0	1.9
	SFG 200	0157101	22.0	35.0	90.0	20.0	10.0		40.0		1.2
ROTA-S plus 250	SFGK 200	0157501	22.0	35.0	80.0	20.0	10.0		40.0		1.1
	SFGL 200	0157121	22.0	35.0	110.0	20.0	10.0		40.0		1.5
	SMB 250	0163102	26.0	70.0	115.0					40.0	4.4
	SMB-H 250	0163202	26.0	100.0	115.0					70.0	6.5
	STF 250	0161102	26.0	70.0	114.0			14.0		40.0	3.3
	SFG 250	0157102	26.0	40.0	110.0	20.0	12.0		40.0		2.0
ROTA-S plus 315	SFGK 250	0157502	26.0	40.0	91.0	20.0	12.0		40.0		1.6
	SFGL 250	0157112	26.0	40.0	122.0	20.0	12.0		40.0		2.3
	SMB 315	0163103	32.0	81.0	140.0					46.0	7.5
	SMB-H 315	0163203	32.0	135.0	140.0					100.0	13.0
	STF 315	0161103	32.0	81.0	130.0			15.0		46.0	5.5
ROTA-S plus 400	SFG 315	0157103	32.0	46.0	125.0	26.0	12.0		54.0		3.1
	SFGL 315	0157123	32.0	46.0	160.0	26.0	12.0		54.0		4.0
	SMB 400	0163104	45.0	93.0	176.0					53.0	15.0
	STF 400	0161104	45.0	93.0	167.0			20.0		52.0	10.8
ROTA-S plus 500	SFG 400	0157104	45.0	55.0	160.0	30.0	18.0		60.0		6.6
	SFGL 400	0157124	45.0	55.0	200.0	30.0	18.0		60.0		8.6
	SMB 500	0163105	45.0	130.0	176.0					90.0	21.6
	STF 400	0161104	45.0	93.0	167.0			20.0		52.0	10.8
ROTA-S plus 630	SFG 400	0157104	45.0	55.0	160.0	30.0	18.0		60.0		6.6
	SFGL 400	0157124	45.0	55.0	200.0	30.0	18.0		60.0		8.6
	SMB 630/800	0163106	65.0	130.0	230.0					88.0	40.0
ROTA-S plus 800	SFG 630	0157106	65.0	62.0	230.0	40.0	24.0		82.0		17.1
	SMB 630/800	0163106	65.0	130.0	230.0					88.0	40.0
ROTA-S plus 1000	SFG 800	0157107	65.0	62.0	264.0	40.0	24.0		82.0		18.4
	SMB 630/800	0163106	65.0	130.0	230.0					88.0	40.0
	SFG 1000	0157108	65.0	72.0	315.0	40.0	24.0		82.0		24.4

SZKA für Außenspannung
für ROTA-S plus 160 bis 500

SZKA for O.D.-Clamping
for ROTA-S plus 160 up to 500



Krallenbacken hart, SZKA
Hard claw jaws, SZKA



Grundbackenstellung
Position of base jaws



Auflagebolzen
Workpiece stops

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Grundbackenstellung Position of base jaws	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	B [mm]	H [mm]	S [mm]	N [mm]	T [mm]	G [mm]	b [mm]	Satz Set [kg]
ROTA-S plus 160	SZKA 169	0165174	I	41 - 97	217	26.0	40.0	18.0	8.0	20.0	M6	32.0	1.0
	SZKA 163	0165146	II	55 - 109	217	40.0	40.0	18.0	8.0	20.0	M6	32.0	1.0
	SZKA 163	0165146	I	89 - 144	225	40.0	40.0	18.0	8.0	20.0	M6	32.0	1.0
	SZKA 167	0165150	II	104 - 160	221	30.0	40.0	18.0	8.0	20.0	M6	32.0	1.3
ROTA-S plus 200	SZKA 212	0139153	I	34 - 83	254	26.0	45.0	20.0	10.0	25.0	M6	40.0	1.4
	SZKA 213	0139154	II	64 - 128	267	30.0	45.0	20.0	10.0	25.0	M6	40.0	1.3
	SZKA 213	0139154	I	109 - 175	267	30.0	45.0	20.0	10.0	25.0	M6	40.0	1.3
	SZKA 216	0139159	I	141 - 200	244	30.0	45.0	20.0	10.0	25.0	M6	40.0	1.2
ROTA-S plus 250	SZKA 263	0139160	II	31 - 99	322	30.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	1.4
	SZKA 266	0139163	II	74 - 154	324	40.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	1.9
	SZKA 266	0139163	I	148 - 229	328	40.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	1.9
	SZKA 268	0139165	I	181 - 250	336	40.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	2.2
ROTA-S plus 315	SZKA 321	0139166	II	44 - 133	400	40.0	53.0	26.0	12.0	25.0	M8	54.0	3.1
	SZKA 321	0139166	I	85 - 210	400	40.0	53.0	26.0	12.0	25.0	M8	54.0	3.1
	SZKA 324	0139169	II	115 - 233	402	40.0	53.0	26.0	12.0	25.0	M8	54.0	2.8
	SZKA 324	0139169	I	190 - 315	402	40.0	53.0	26.0	12.0	25.0	M8	54.0	2.8
ROTA-S plus 400	SZKA 409	0139170	II	51 - 168	507	50.0	71.0	30.0	18.0	33.0	M8	60.0	6.0
	SZKA 412	0139173	II	119 - 266	509	50.0	71.0	30.0	18.0	33.0	M8	60.0	5.1
	SZKA 412	0139173	I	230 - 382	509	50.0	71.0	30.0	18.0	33.0	M8	60.0	5.1
ROTA-S plus 500	SZKA 409	0139170	II	66 - 196	532	50.0	71.0	30.0	18.0	33.0	M8	60.0	6.0
	SZKA 412	0139173	II	162 - 328	575	50.0	71.0	30.0	18.0	33.0	M8	60.0	5.1
	SZKA 412	0139173	I	288 - 465	585	50.0	71.0	30.0	18.0	33.0	M8	60.0	5.1

- ① Krallenbacken für Stangen- und Innenspannung sowie die Auflagebolzen finden Sie in unserem Spannbackenkatalog
- ① SZAJ 163 bis 169 hat 2 Zahnreihen

- ① Claw jaws for I.D. and bar clamping as well as workpiece stops see our chuck jaws catalog
- ① SZAJ 163 up to 169 has 2 rows of teeth

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws
see page 514 – 539

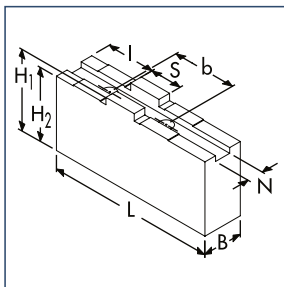
Aufsatzbacken • Top Jaws

SFA und SHF

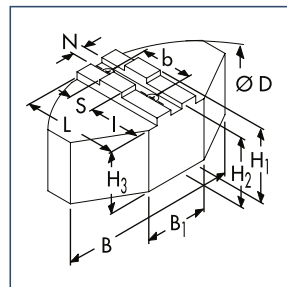
für ROTA-S plus 160 bis 250

SFA and SHF

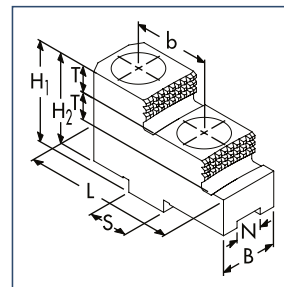
for ROTA-S plus 160 up to 250



Aufsatzbacken weich, SFA, SFA-C und SFA-AL
Soft top jaws, SFA, SFA-C and SFA-AL



Segment-Aufsatzbacken weich, SFA-SM und SFA-SA
Full grip soft top jaws, SFA-SM and SFA-SA



Aufsatzbacken hart, SHF
Hard top jaws, SHF

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	B [mm]	H ₂ [mm]	H ₃ [mm]	L [mm]	S [mm]	N [mm]	T [mm]	b [mm]	Satz Set [kg]
ROTA-S plus 160	SFA 160	0153100	16MnCr5	20.0	36.0		85.0	18.0	8.0		32.0	1.2
	SFA 160-C1	0154121	16MnCr5	30.0	51.5		85.0	18.0	8.0		32.0	2.7
	SFA 160-C2	0154127	16MnCr5	35.0	36.0		63.0	18.0	8.0		32.0	1.6
	SFA 160-C3	0154131	16MnCr5	40.0	56.0		70.0	18.0	8.0		32.0	3.3
	SFA-AL 160	0172100	ALU	25.0	46.0		85.0	18.0	8.0		32.0	0.7
	SFA-SM 160	0173100	16MnCr5	120.0	46.0	40.0	60.0	18.0	8.0		32.0	4.8
	SFA-SA 160	0174100	ALU	120.0	46.0	40.0	59.5	18.0	8.0		32.0	1.8
ROTA-S plus 200	SHF 160	0155100	hart/hard	20.0	32.5		63.0	18.0	8.0	7.5	32.0	0.6
	SFA 200	0153101	16MnCr5	22.0	43.0		105.0	20.0	10.0		40.0	2.0
	SFA 200-C1	0154100	16MnCr5	30.0	51.5		100.0	20.0	10.0		40.0	3.2
	SFA 200-C2	0154124	16MnCr5	22.0	51.5		100.0	20.0	10.0		40.0	2.2
	SFA 200-C3	0154128	16MnCr5	40.0	36.0		70.0	20.0	10.0		40.0	2.1
	SFA 200-C4	0154130	16MnCr5	40.0	56.0		85.0	20.0	10.0		40.0	4.0
	SFA 200-C5	0154132	16MnCr5	40.0	76.0		95.0	20.0	10.0		40.0	6.1
	SFA-AL 200	0172102	ALU	25.0	46.0		105.0	20.0	10.0		40.0	0.9
	SFA-SM 200	0173101	16MnCr5	140.0	56.0	50.0	70.0	20.0	10.0		40.0	9.0
	SFA-SM 201	0173105	16MnCr5	140.0	76.0	70.0	70.0	20.0	10.0		40.0	12.5
ROTA-S plus 250	SFA-SA 200	0174101	ALU	140.0	54.0	48.0	72.5	20.0	10.0		40.0	3.5
	SFA-SA 201	0174105	ALU	140.0	76.0	70.0	72.5	20.0	10.0		40.0	4.7
	SHF 200	0155101	hart/hard	22.0	38.0		72.0	20.0	10.0	10.0	40.0	0.8
	SFA 250	0153102	16MnCr5	30.0	50.5		125.0	20.0	12.0		40.0	3.7
	SFA 250-C1	0154101	16MnCr5	40.0	55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	3.9
	SFA 250-C2	0154102	16MnCr5	40.0	55.0		125.0	20.0	12.0		40.0	5.6
	SFA 250-C3	0154103	16MnCr5	40.0	75.0		125.0	20.0	12.0		40.0	7.7
	SFA 250-C4	0154104	16MnCr5	40.0	95.0		125.0	20.0	12.0		40.0	9.8
	SFA 250-C5	0154105	16MnCr5	40.0	115.0		125.0	20.0	12.0		40.0	11.8
	SFA 250-C6	0154106	16MnCr5	60.0	55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	6.0
SFA 250-C7	0154107	16MnCr5	80.0	55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	8.5	
	SFA-AL 250	0172103	ALU	40.0	55.0		125.0	20.0	12.0		40.0	2.1
	SFA-SM 250	0173102	16MnCr5	180.0	55.0	45.0	90.0	20.0	12.0		40.0	12.8
	SFA-SM 251	0173106	16MnCr5	180.0	65.0	65.0	90.0	20.0	12.0		40.0	16.8
	SFA-SA 250	0174102	ALU	180.0	53.0	43.0	87.5	20.0	12.0		40.0	4.8
	SFA-SA 251	0174106	ALU	180.0	75.0	65.0	87.5	20.0	12.0		40.0	6.4
	SHF 250	0155102	hart/hard	30.0	50.0		90.0	20.0	12.0	14.0	40.0	1.9

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken

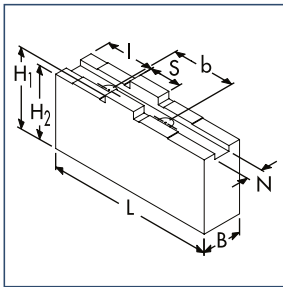
siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws

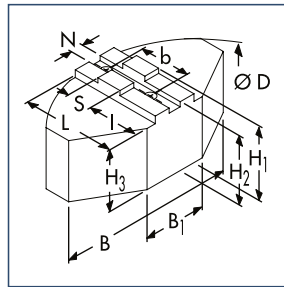
see page 514 – 539

SFA und SHF
für ROTA-S plus 315 bis 1000

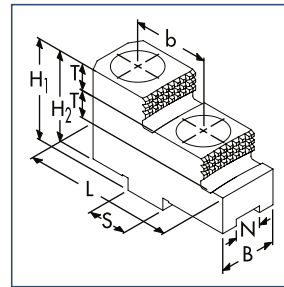
SFA and SHF
for ROTA-S plus 315 up to 1000



Aufsatzbacken weich, SFA, SFA-C und SFA-AL
Soft top jaws, SFA, SFA-C and SFA-AL



Segment-Aufsatzbacken weich, SFA-SM und SFA-SA
Full grip soft top jaws, SFA-SM and SFA-SA



Aufsatzbacken hart, SHF
Hard top jaws, SHF

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	B	H ₂	H ₃	L	S	N	T	b	Satz Set	
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	
ROTA-S plus 315	SFA 315	0153103	16MnCr5	35.0	54.0		145.0	26.0	12.0		54.0	5.6	
	SFA 315-C1	0154108	16MnCr5	40.0	54.0		110.0	26.0	12.0		54.0	4.9	
	SFA 315-C2	0154109	16MnCr5	40.0	54.0		145.0	26.0	12.0		54.0	6.6	
	SFA 315-C3	0154110	16MnCr5	40.0	94.0		145.0	26.0	12.0		54.0	11.4	
	SFA 315-C5	0154112	16MnCr5	40.0	144.0		145.0	26.0	12.0		54.0	17.5	
	SFA-AL 315	0172104	ALU	40.0	54.0		145.0	26.0	12.0		54.0	2.4	
	SFA-SM 315	0173103	16MnCr5	240.0	69.0	60.0	110.0	26.0	12.0		54.0	28.9	
	SFA-SA 315	0174103	ALU	240.0	69.0	60.0	117.0	26.0	12.0		54.0	10.8	
ROTA-S plus 400	SHF 315	0155103	hart/hard	36.0	56.0		105.0	26.0	12.0	15.0	54.0	3.3	
	SFA 400	0153104	16MnCr5	50.0	73.0		180.0	30.0	18.0		60.0	13.5	
	SFA 400-C1	0154116	16MnCr5	60.0	73.0		130.0	30.0	18.0		60.0	11.8	
	SFA 400-C3	0154118	16MnCr5	60.0	93.0		155.0	30.0	18.0		60.0	21.5	
	SFA 400-C4	0154119	16MnCr5	60.0	113.0		155.0	30.0	18.0		60.0	22.4	
	SFA 400-C5	0154120	16MnCr5	80.0	73.0		130.0	30.0	18.0		60.0	16.0	
	SFA 400-C6	0154125	16MnCr5	60.0	173.0		160.0	30.0	18.0		60.0	35.1	
	SFA-AL 400	0172105	ALU	50.0	73.0		180.0	30.0	18.0		60.0	5.1	
ROTA-S plus 630	SFA-SM 400	0173104	16MnCr5	330.0	78.0	55.0	160.0	30.0	18.0		60.0	55.6	
	SFA-SA 400	0174104	ALU	330.0	83.0	60.0	160.0	30.0	18.0		60.0	22.8	
	SHF 400	0155104	hart/hard	45.0	75.0		130.0	30.0	18.0	20.0	60.0	6.8	
	SFA 630	0153106	16MnCr5	65.0	110.0		260.0	40.0	24.0		82.0	39.6	
	SFA-AL 630	0172106	ALU	65.0	110.0		260.0	40.0	24.0		82.0	14.8	
	SHF 630	0155106	hart/hard	65.0	90.0		185.0	40.0	24.0	30.0	82.0	18.0	
	ROTA-S plus 800	SFA 630	0153106	16MnCr5	65.0	110.0		260.0	40.0	24.0		82.0	39.6
		SFA-AL 630	0172106	ALU	65.0	110.0		260.0	40.0	24.0		82.0	14.8
SHF 630		0155106	hart/hard	65.0	90.0		185.0	40.0	24.0	30.0	82.0	18.0	
ROTA-S plus 1000	SFA 1000	0153108	16MnCr5	76.0	142.0		350.0	40.0	24.0		82.0	87.0	
	SFA-AL 1000	0172108	ALU	80.0	147.0		350.0	40.0	24.0		82.0	32.0	

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 514 – 539

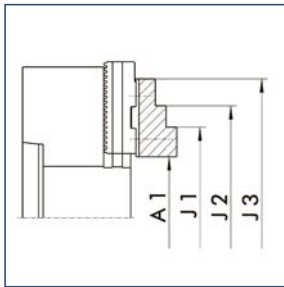
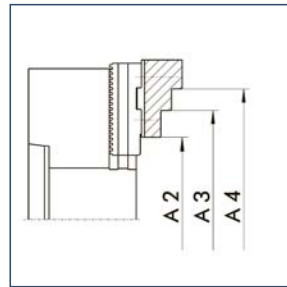
SCHUNK special and specialized jaws
see page 514 – 539

mit Stufenaufsatzbacken SHF

für ROTA-S plus 160 bis 630

with hard stepped top jaws SHF

for ROTA-S plus 160 up to 630


 Grundbackenstellung II
 Position of base jaws II

 Grundbackenstellung I
 Position of base jaws I

Außenspannung
O.D.-Clamping

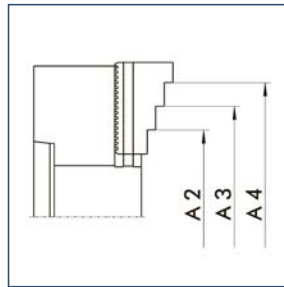
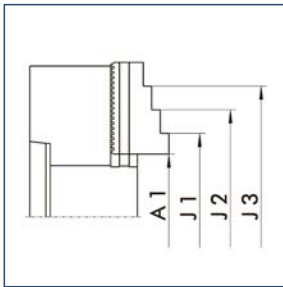
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1	A2	A3	A4
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
ROTA-S plus 160	SHF 160	0155100	5 - 59	48 - 101	92 - 145	117 - 170
ROTA-S plus 200	SHF 200	0155101	8 - 80	63 - 129	115 - 181	142 - 208
ROTA-S plus 250	SHF 250	0155102	10 - 91	-	89 - 170	169 - 250
ROTA-S plus 315	SHF 315	0155103	14 - 137	-	96 - 224	205 - 333
ROTA-S plus 400	SHF 400	0155104	20 - 174	-	135 - 286	255 - 408
ROTA-S plus 500	SHF 400	0155104	52 - 254	-	167 - 368	287 - 490
ROTA-S plus 630	SHF 630	0155106	28 - 317	-	203 - 508	363 - 668

Innenspannung
I.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1	J2	J3
			[mm]	[mm]	[mm]
ROTA-S plus 160	SHF 160	0155100	65 - 115	90 - 141	135 - 186
ROTA-S plus 200	SHF 200	0155101	72 - 144	99 - 171	151 - 224
ROTA-S plus 250	SHF 250	0155102	92 - 172	172 - 252	-
ROTA-S plus 315	SHF 315	0155103	95 - 217	204 - 326	-
ROTA-S plus 400	SHF 400	0155104	137 - 286	256 - 408	-
ROTA-S plus 500	SHF 400	0155104	169 - 368	288 - 490	-
ROTA-S plus 630	SHF 630	0155106	196 - 497	352 - 658	-

mit Stufenblockbacken STF
für ROTA-S plus 160 bis 500

with hard stepped block jaws STF
for ROTA-S plus 160 up to 500



Außenspannung

O.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA-S plus 160	STF 160	0161100	5 - 60	45 - 105	90 - 150	115 - 175
ROTA-S plus 200	STF 200	0161101	6 - 79	61 - 134	112 - 185	140 - 213
ROTA-S plus 250	STF 250	0161102	9 - 96	83 - 172	-	163 - 252
ROTA-S plus 315	STF 315	0161103	14 - 140	96 - 225	-	205 - 334
ROTA-S plus 400	STF 400	0161104	20 - 174	143 - 295	-	265 - 417
ROTA-S plus 500	STF 400	0161104	52 - 254	175 - 377	-	297 - 500

Innenspannung

I.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]
ROTA-S plus 160	STF 160	0161100	64 - 114	88 - 139	133 - 184
ROTA-S plus 200	STF 200	0161101	73 - 134	100 - 161	152 - 212
ROTA-S plus 250	STF 250	0161102	93 - 177	-	172 - 257
ROTA-S plus 315	STF 315	0161103	95 - 218	-	204 - 327
ROTA-S plus 400	STF 400	0161104	128 - 276	-	250 - 398
ROTA-S plus 500	STF 400	0161104	160 - 358	-	282 - 482

ROTA-G

Das Handspannfutter mit Backenschnellwechselsystem ROTA-G (gerade verzahnte Grundbacken) gewährleistet optimale Ergebnisse beim Spannen von Werkstücken, insbesondere auf zyklengesteuerten Drehmaschinen. Der Keilstangenantrieb garantiert höchste Präzision, Rundlauf- und Wiederholspanngenauigkeit sowie höchste Spannkraft.

Die vergrößerte Futterbohrung ermöglicht die Bearbeitung größter Rohmaterial-Durchmesser. Durch das Schnellwechselsystem der Spannbacken entfällt das erneute Ausdrehen von Spannbacken.

ROTA-G

The manual chucks with quick jaw change system ROTA-G (straight serrated base jaws) ensure optimum results in workpiece clamping, especially on cycle-controlled lathes. The wedge bar actuation system ensures high precision, run-out and clamping repeatability as well as the highest clamping forces.

The enlarged through-hole of the chuck makes the machining of raw material with very large diameters possible. Due to the quick-change system of the chuck jaws, no rework of jaws is necessary after jaw change.



Ihre Vorteile

- Backen-Schnellwechselsystem
- Sehr große Futterbohrung
- Hoher Wirkungsgrad des Keilstangensystems
- Hohe Backenwechselwiederholgenauigkeit
- Gerade verzahnte Grundbacke GBK kompatibel zu System „R“ (Reishauer)
- Extrem steifer Futterkörper
- Sehr einfache Handhabung
- Hohe Bediensicherheit
- Hohe Drehzahlen ohne wesentliche Spannkraftreduzierung
- Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Ihr Nutzen

- ▶ Minimierung der Rüstzeiten und Rüstkosten
- ▶ Bearbeitung aller gängigen Stangenmaterial-Durchmesser
- ▶ Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkräfte
- ▶ Nur einmaliges Ausdrehen der Aufsatzbacken notwendig
- ▶ Hohe Flexibilität und Kostenersparnis

- ▶ Garantiert hohe Genauigkeit bei höchster Spannkraft und radialer Belastung
- ▶ Bedienerfreundlichkeit
- ▶ Minimierte Systemausfälle durch optisch erkennbare Sicherheitsvorkehrungen
- ▶ Optimale Ausnutzung der Futterleistung, dadurch hohe Wirtschaftlichkeit
- ▶ Hohe Rundlauf- und Wechselwiederholgenauigkeit

Your advantages

- Quick jaw change system
- Very large through-hole
- High efficiency of the wedge bar system
- Optimum quick jaw change repeatability
- Base jaws (GBK) are compatible to System "R" (Reishauer)
- Extremely rigid chuck body
- Very easy handling
- High operating safety due to different safety features
- Very high RPM without essential clamping force reduction
- All sides of the functioning parts are ground and hardened

Your benefits

- ▶ Reducing set-up times and costs
- ▶ Machining all standard bar-diameters
- ▶ Safe clamping due to high clamping forces
- ▶ No reboring of already machined jaws necessary
- ▶ High flexibility and cost savings
- ▶ Guarantees high accuracy during highest clamping forces and radial loads
- ▶ User friendly
- ▶ Minimizes errors due to optical safety features
- ▶ Optimum utilization of the lathe chuck performance due to high economic efficiency
- ▶ High T.I.R. and repeatability accuracy

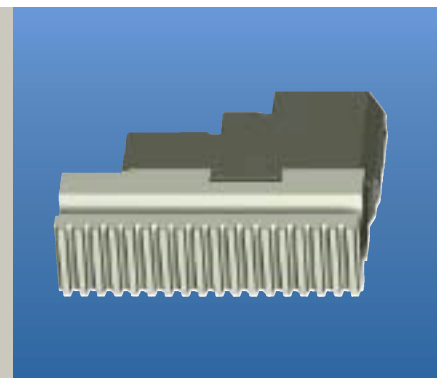
		Max. Drehmoment Max. torque	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Futterbohrung Through-hole
	Seite/Page	[Nm]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]
ROTA-G 200	46	160	95	4600	6.8	62
ROTA-G 250	48	200	160	4000	7.1	82
ROTA-G 315	50	210	200	3200	8.5	102
ROTA-G 400-630	–	auf Anfrage / on request				

Gerade verzahnte Grundbacken

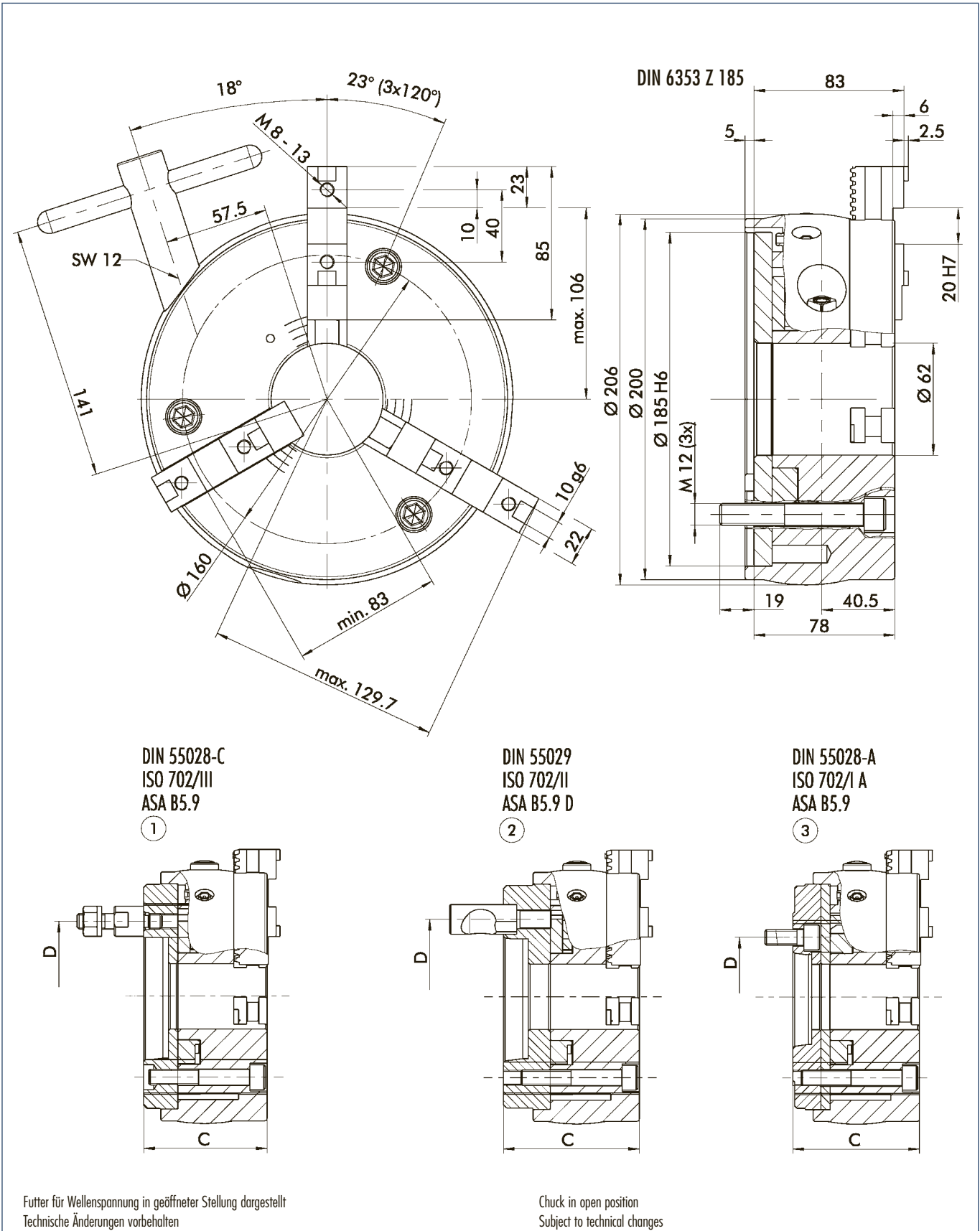
SCHUNK Type GBK. Kompatibel zu SCHUNK ROTA THW plus Kraftspannfutter sowie zu System „Reishauer“.

Straight serrated base jaws

SCHUNK type GBK. Interchangeable with SCHUNK ROTA THW plus power chucks, as well as with System "Reishauer".



i Technik siehe ROTA-S plus Seite 16
Technology see ROTA-S plus page 16



- ① Für Kurzkegel Bajonettbefestigung
DIN 55027, ISO 702/III, ASA B5.9
- ② Für Kurzkegel Camlockbefestigung
DIN 55029, ISO 702/II, ASA B5.9 D
- ③ Mit Zwischenflansch für Kurzkegel
DIN 55026 A, ISO 702/I A, ASA B5.9

- ① For short taper Bayonet-Mount
DIN 55027, ISO 702/III, ASA B5.9
- ② For short taper Camlock-Mount
DIN 55029, ISO 702/II, ASA B5.9 D
- ③ With adapter plate for short taper
DIN 55026 A, ISO 702/I A, ASA B5.9

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Max. Drehmoment Max. torque	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[Nm]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z185 0815010	100.0	95.0	4600	6.8	4.7	0.1025	16.3
DIN 55028 C4 0815011	100.0	95.0	4600	6.8	4.7	0.1025	16.3
DIN 55028 C5 0815012	100.0	95.0	4600	6.8	4.7	0.1025	16.3
DIN 55028 C6 0815013	100.0	95.0	4600	6.8	4.7	0.1025	16.3
DIN 55028 C8 0815014	100.0	95.0	4600	6.8	4.7	0.1025	16.3
DIN 55029 D4 0815015	100.0	95.0	4600	6.8	4.7	0.1025	16.3
DIN 55029 D5 0815016	100.0	95.0	4600	6.8	4.7	0.1025	16.3
DIN 55029 D6 0815017	100.0	95.0	4600	6.8	4.7	0.1025	16.3
DIN 55028 A4 0815018	100.0	95.0	4600	6.8	4.7	0.1025	16.3
DIN 55028 A5 0815019	100.0	95.0	4600	6.8	4.7	0.1025	16.3
DIN 55028 A6 0815047	100.0	95.0	4600	6.8	4.7	0.1025	16.3

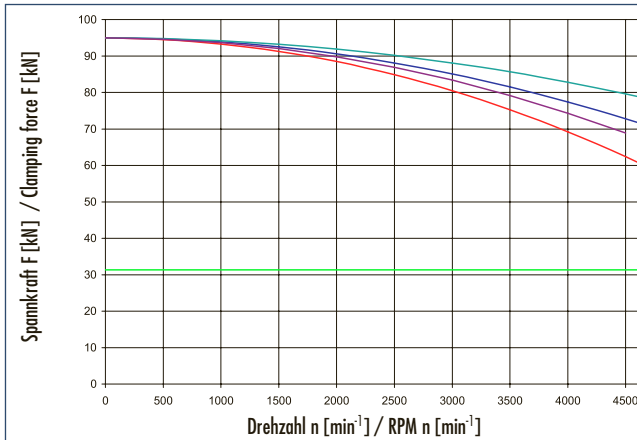
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Betätigungsschlüssel, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, 1 set of base jaws with screws, chuck mounting bolts, actuation key, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



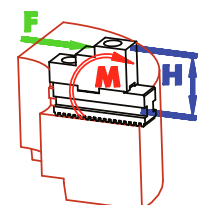
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHF 200  0.8 kg
- SFA 200  2.0 kg
- GST 201  1.6 kg
- UVB 200  2.7 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 1425 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 56

Clamping ranges

① see page 56



Wartungsset
siehe Kapitel Zubehör
Maintenance kit
see chapter accessories



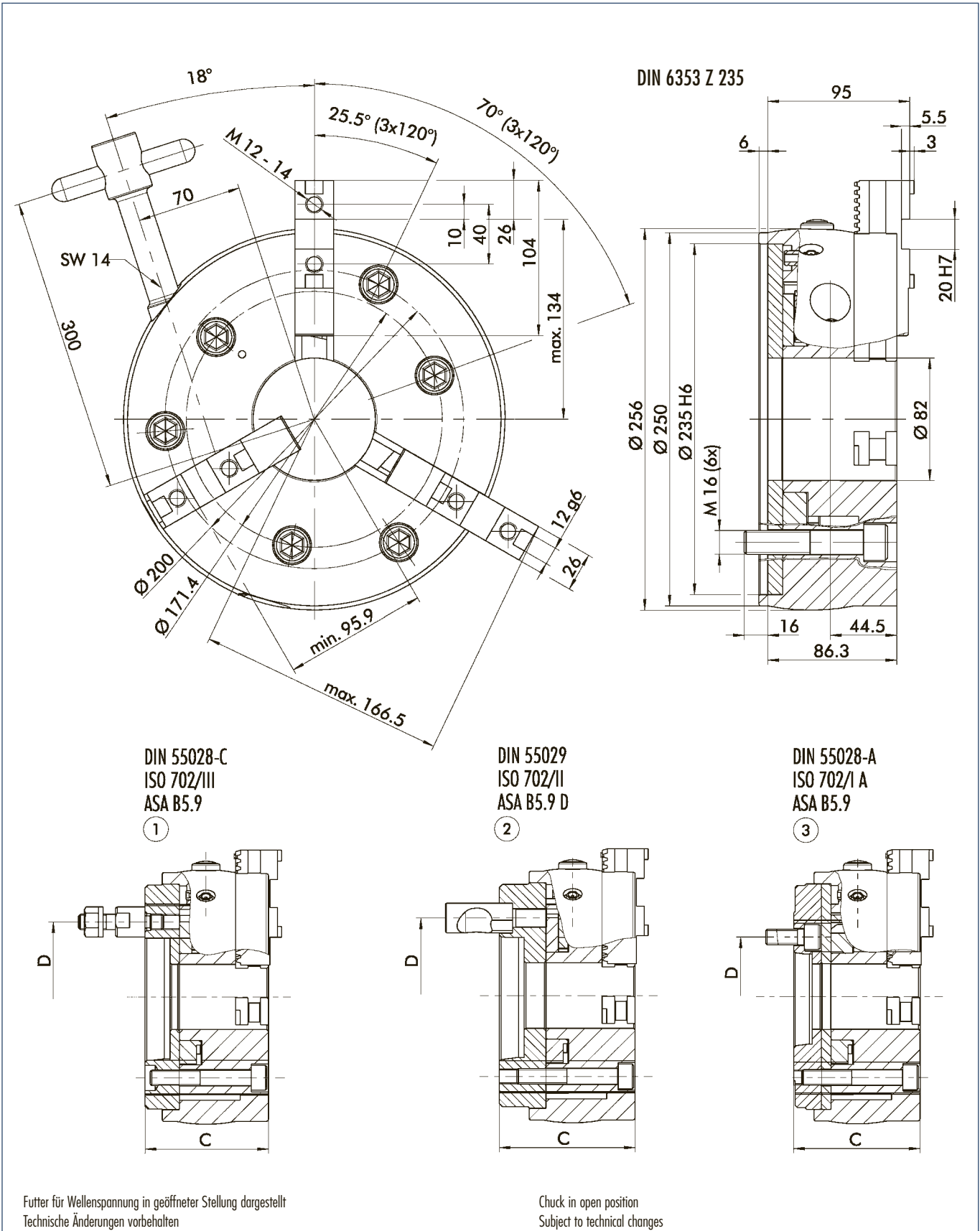
Standardbacken
siehe Seite 52
Standard chuck jaws
see page 52



Betätigungsschlüssel
siehe Kapitel Zubehör
Key
see chapter accessories



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Gripping force tester
see chapter accessories



- ① Für Kurzkegel Bajonettbefestigung
DIN 55027, ISO 702/III, ASA B5.9
- ② Für Kurzkegel Camlockbefestigung
DIN 55029, ISO 702/II, ASA B5.9 D
- ③ Mit Zwischenflansch für Kurzkegel
DIN 55026 A, ISO 702/I A, ASA B5.9

- ① For short taper Bayonet-Mount
DIN 55027, ISO 702/III, ASA B5.9
- ② For short taper Camlock-Mount
DIN 55029, ISO 702/II, ASA B5.9 D
- ③ With adapter plate for short taper
DIN 55026 A, ISO 702/I A, ASA B5.9

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Max. Drehmoment Max. torque	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[Nm]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z235 0815020	200.0	160.0	4000	7.1	5.5	0.285	26.6
DIN 55028 C5 0815021	200.0	160.0	4000	7.1	5.5	0.285	26.6
DIN 55028 C6 0815022	200.0	160.0	4000	7.1	5.5	0.285	26.6
DIN 55028 C8 0815023	200.0	160.0	4000	7.1	5.5	0.285	26.6
DIN 55029 D5 0815024	200.0	160.0	4000	7.1	5.5	0.285	26.6
DIN 55029 D6 0815025	200.0	160.0	4000	7.1	5.5	0.285	26.6
DIN 55029 D8 0815026	200.0	160.0	4000	7.1	5.5	0.285	26.6
DIN 55028 A5 0815027	200.0	160.0	4000	7.1	5.5	0.285	26.6
DIN 55028 A6 0815028	200.0	160.0	4000	7.1	5.5	0.285	26.6

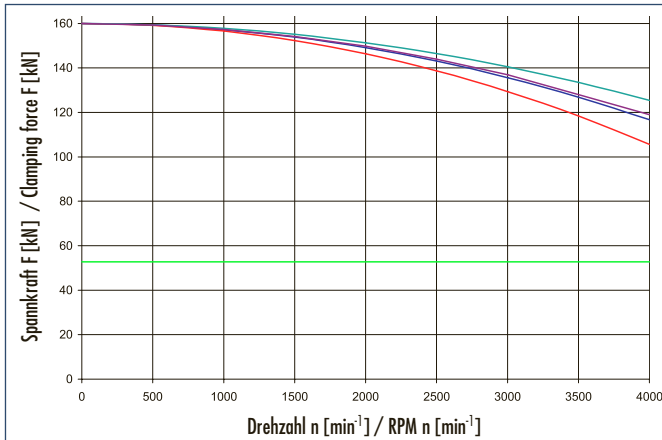
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Betätigungsschlüssel, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, 1 set of base jaws with screws, chuck mounting bolts, actuation key, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



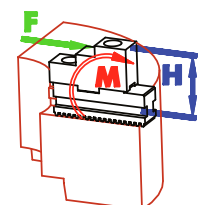
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHF 250  1.9 kg
- SFA 250  3.7 kg
- GST 251  2.8 kg
- UVB 250  4.8 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 2667 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 56

Clamping ranges

① see page 56



Wartungsset
siehe Kapitel Zubehör
Maintenance kit
see chapter accessories



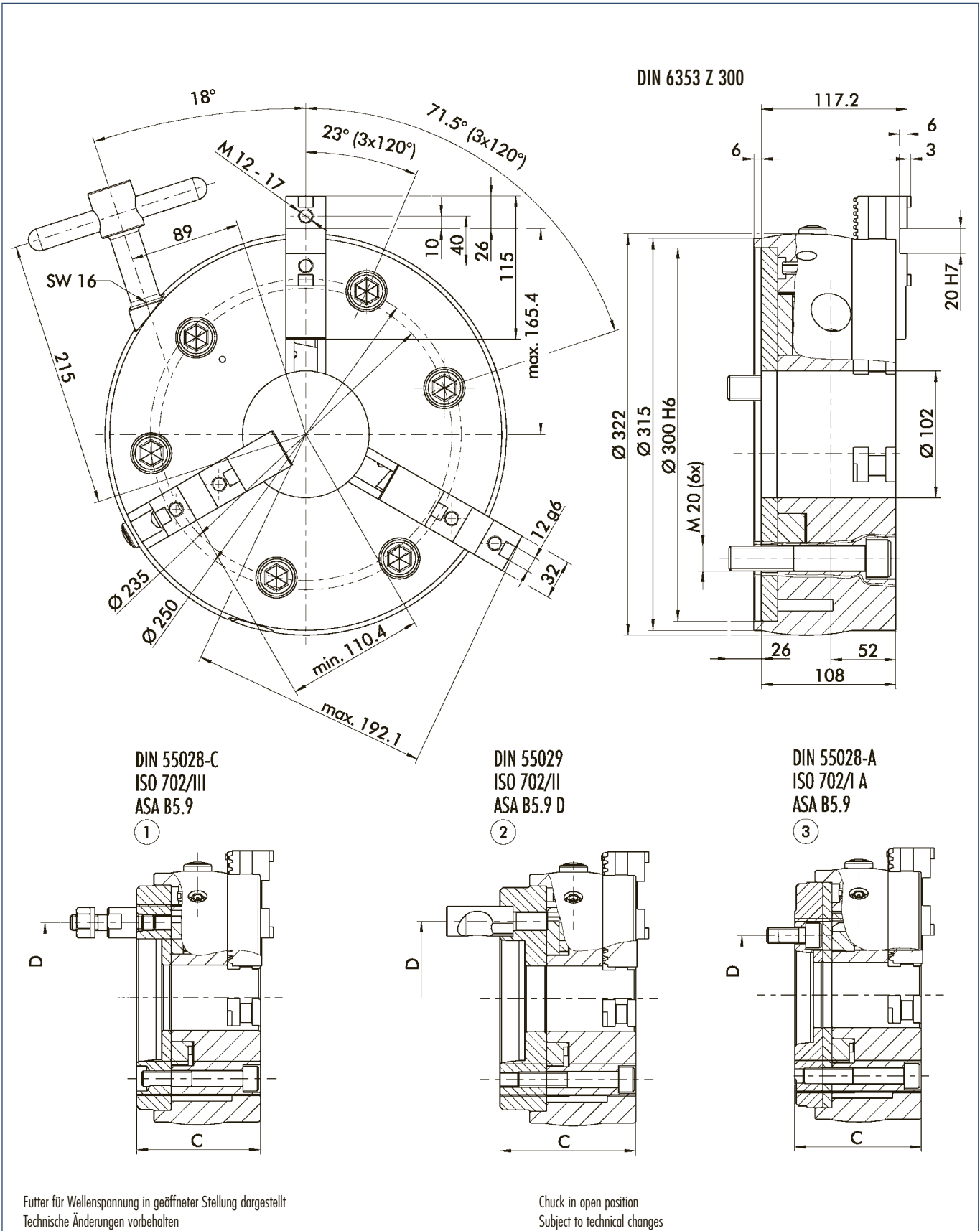
Standardbacken
siehe Seite 52
Standard chuck jaws
see page 52



Betätigungsschlüssel
siehe Kapitel Zubehör
Key
see chapter accessories



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Gripping force tester
see chapter accessories



- ① Für Kurzkegel Bajonettbefestigung
DIN 55027, ISO 702/III, ASA B5.9
- ② Für Kurzkegel Camlockbefestigung
DIN 55029, ISO 702/II, ASA B5.9 D
- ③ Mit Zwischenflansch für Kurzkegel
DIN 55026 A, ISO 702/1 A, ASA B5.9

- ① For short taper Bayonet-Mount
DIN 55027, ISO 702/III, ASA B5.9
- ② For short taper Camlock-Mount
DIN 55029, ISO 702/II, ASA B5.9 D
- ③ With adapter plate for short taper
DIN 55026 A, ISO 702/1 A, ASA B5.9

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Max. Drehmoment Max. torque	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[Nm]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z300 0815030	210.0	200.0	3200	8.5	5.5	0.8125	52.0
DIN 55028 C6 0815031	210.0	200.0	3200	8.5	5.5	0.8125	52.0
DIN 55028 C8 0815032	210.0	200.0	3200	8.5	5.5	0.8125	52.0
DIN 55028 C11 0815033	210.0	200.0	3200	8.5	5.5	0.8125	52.0
DIN 55029 D6 0815034	210.0	200.0	3200	8.5	5.5	0.8125	52.0
DIN 55029 D8 0815035	210.0	200.0	3200	8.5	5.5	0.8125	52.0
DIN 55029 D11 0815036	210.0	200.0	3200	8.5	5.5	0.8125	52.0
DIN 55028 A6 0815037	210.0	200.0	3200	8.5	5.5	0.8125	52.0
DIN 55028 A8 0815038	210.0	200.0	3200	8.5	5.5	0.8125	52.0

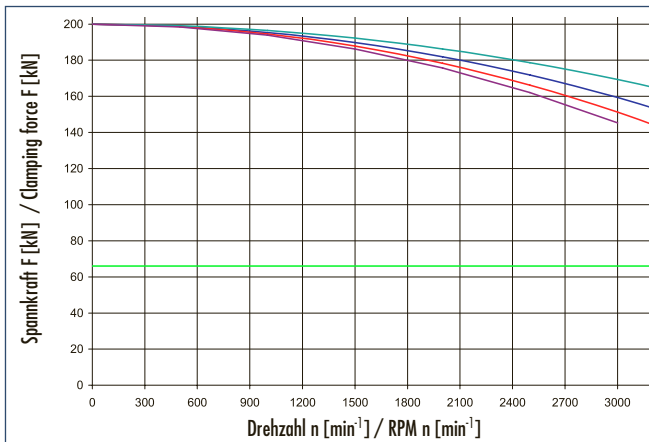
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Betätigungsschlüssel, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, 1 set of base jaws with screws, chuck mounting bolts, actuation key, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



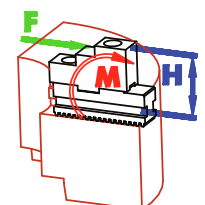
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHF 250  1.9 kg
- SFA 250  3.7 kg
- GST 315  3.5 kg
- UVB 315  7.6 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 3333 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 56

Clamping ranges

① see page 56



Wartungsset
siehe Kapitel Zubehör
Maintenance kit
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 52
Standard chuck jaws
see page 52



Betätigungsschlüssel
siehe Kapitel Zubehör
Key
see chapter accessories



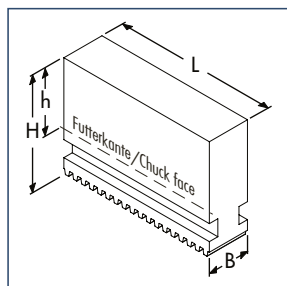
Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Gripping force tester
see chapter accessories

UVB, GST und GBK

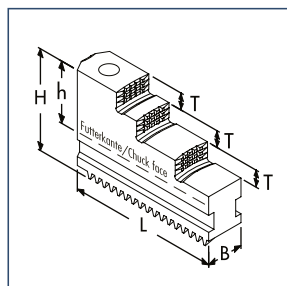
für ROTA-G 200 bis 315

UVB, GST and GBK

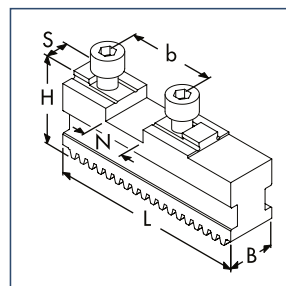
for ROTA-G 200 up to 315



Blockbacken weich, UVB
Soft monoblock jaws, UVB



Stufenblockbacken hart, GST
Hard stepped block jaws, GST



Grundbacken hart, GBK, inkl. Schrauben
Hard base jaws, GBK, incl. screws

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	B [mm]	H [mm]	L [mm]	N [mm]	S [mm]	T [mm]	b [mm]	h [mm]	Satz Set [kg]
ROTA-G 200	UVB 200	0164100	22.0	65.0	84.0					40.0	2.7
	UVB-H 200	0164116	22.0	85.0	84.0					60.0	3.2
	UVB-B 200	0164113	22.0	65.0	84.0					38.0	3.9
	GST 201	0162106	22.0	54.0	84.8			8.0		29.0	1.6
	GBK 200	0159100	22.0	32.0	85.0	20.0	10.0		40.0		1.0
	GBKL 200	0159120	22.0	32.0	105.0	20.0	10.0		40.0		1.2
ROTA-G 250	UVB 250	0164101	26.0	84.0	99.0					55.0	4.8
	UVB-H 250	0164117	26.0	115.0	99.0					86.0	6.6
	UVB-B 250	0164114	26.0	84.0	99.0					53.0	7.2
	GST 251	0162105	26.0	65.0	107.4			10.0		36.0	2.8
	GBK 250	0159101	26.0	40.0	104.0	20.0	12.0		40.0		1.8
	GBKL 250	0159121	26.0	40.0	126.0	20.0	12.0		40.0		2.4
ROTA-G 315	UVB 315	0164102	32.0	90.0	121.0					56.0	7.6
	UVB-H 315	0164118	32.0	135.0	121.0					101.0	11.3
	UVB-B 315	0164115	32.0	90.0	121.0					54.0	9.6
	GST 315	0162102	32.0	66.0	117.0			11.0		32.0	3.5
	GBK 315	0159102	32.0	46.0	115.0	20.0	12.0		40.0		3.0
	GBKL 315	0159122	32.0	46.0	137.0	20.0	12.0		40.0		3.5

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken

siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws

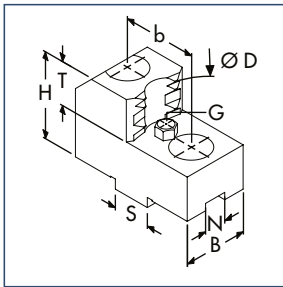
see page 514 – 539

SZKA für Außenspannung

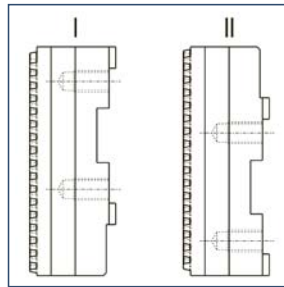
für ROTA-G 200 bis 315

SZKA for O.D.-Clamping

for ROTA-G 200 up to 315



Krallenbacken hart, SZKA
Hard claw jaws, SZKA



Grundbackenstellung
Position of base jaws



Auflagebolzen
Workpiece stops

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Grundbackenstellung Position of base jaws	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	B [mm]	H [mm]	S [mm]	N [mm]	T [mm]	G [mm]	b [mm]	Satz Set [kg]
ROTA-G 200	SZKA 212	0139153	I	34 - 107	278	26.0	45.0	20.0	10.0	25.0	M6	40.0	1.4
	SZKA 213	0139154	II	73 - 145	274	30.0	45.0	20.0	10.0	25.0	M6	40.0	1.3
	SZKA 213	0139154	I	110 - 184	276	30.0	45.0	20.0	10.0	25.0	M6	40.0	1.3
	SZKA 216	0139159	I	145 - 200	282	30.0	45.0	20.0	10.0	25.0	M6	40.0	1.2
ROTA-G 250	SZKA 263	0139160	II	33 - 126	334	30.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	1.4
	SZKA 263	0139160	I	86 - 181	334	30.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	1.4
	SZKA 266	0139163	I	140 - 237	336	40.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	1.9
	SZKA 268	0139165	I	176 - 250	348	40.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	2.2
ROTA-G 315	SZKA 263	0139160	II	39 - 147	381	30.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	1.4
	SZKA 263	0139160	I	111 - 232	385	30.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	1.4
	SZKA 268	0139165	I	201 - 315	394	40.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	2.2

① Krallenbacken für Stangen- und Innenspannung sowie die Auflagebolzen finden Sie in unserem Spannbackenkatalog

① Claw jaws for I.D. and bar clamping as well as workpiece stops see our chuck jaws catalog

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken

siehe Seite 514 – 539

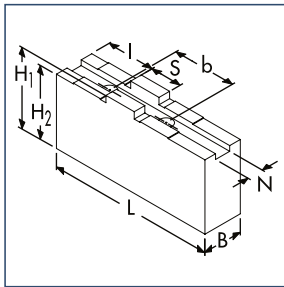
SCHUNK special and specialized jaws

see page 514 – 539

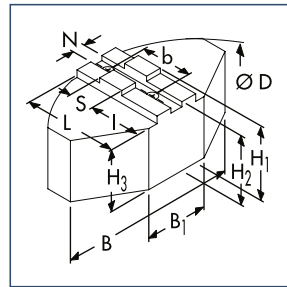
Aufsatzbacken • Top Jaws

SFA und SHF
für ROTA-G 200 und 250

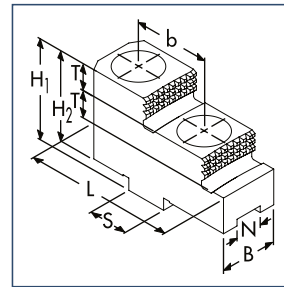
SFA and SHF
for ROTA-G 200 and 250



Aufsatzbacken weich, SFA, SFA-C und SFA-AL
Soft top jaws, SFA, SFA-C and SFA-AL



Segment-Aufsatzbacken weich, SFA-SM und SFA-SA
Full grip soft top jaws, SFA-SM and SFA-SA



Aufsatzbacken hart, SHF
Hard top jaws, SHF

Technische Daten

Technical data

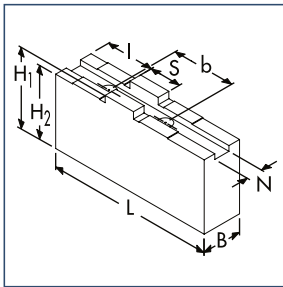
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	B	H ₂	H ₃	L	S	N	T	b	Satz Set
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ROTA-G 200	SFA 200	0153101	16MnCr5	22.0	43.0		105.0	20.0	10.0		40.0	2.0
	SFA 200-C1	0154100	16MnCr5	30.0	51.5		100.0	20.0	10.0		40.0	3.2
	SFA 200-C2	0154124	16MnCr5	22.0	51.5		100.0	20.0	10.0		40.0	2.2
	SFA 200-C3	0154128	16MnCr5	40.0	36.0		70.0	20.0	10.0		40.0	2.1
	SFA 200-C4	0154130	16MnCr5	40.0	56.0		85.0	20.0	10.0		40.0	4.0
	SFA 200-C5	0154132	16MnCr5	40.0	76.0		95.0	20.0	10.0		40.0	6.1
	SFA-AL 200	0172102	ALU	25.0	46.0		105.0	20.0	10.0		40.0	0.9
	SFA-SM 200	0173101	16MnCr5	140.0	56.0	50.0	70.0	20.0	10.0		40.0	9.0
	SFA-SM 201	0173105	16MnCr5	140.0	76.0	70.0	70.0	20.0	10.0		40.0	12.5
	SFA-SA 200	0174101	ALU	140.0	54.0	48.0	72.5	20.0	10.0		40.0	3.5
	SFA-SA 201	0174105	ALU	140.0	76.0	70.0	72.5	20.0	10.0		40.0	4.7
ROTA-G 250	SHF 200	0155101	hart/hard	22.0	38.0		72.0	20.0	10.0	10.0	40.0	0.8
	SFA 250	0153102	16MnCr5	30.0	50.5		125.0	20.0	12.0		40.0	3.7
	SFA 250-C1	0154101	16MnCr5	40.0	55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	3.9
	SFA 250-C2	0154102	16MnCr5	40.0	55.0		125.0	20.0	12.0		40.0	5.6
	SFA 250-C3	0154103	16MnCr5	40.0	75.0		125.0	20.0	12.0		40.0	7.7
	SFA 250-C4	0154104	16MnCr5	40.0	95.0		125.0	20.0	12.0		40.0	9.8
	SFA 250-C5	0154105	16MnCr5	40.0	115.0		125.0	20.0	12.0		40.0	11.8
	SFA 250-C6	0154106	16MnCr5	60.0	55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	6.0
	SFA 250-C7	0154107	16MnCr5	80.0	55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	8.5
	SFA-AL 250	0172103	ALU	40.0	55.0		125.0	20.0	12.0		40.0	2.1
	SFA-SM 250	0173102	16MnCr5	180.0	55.0	45.0	90.0	20.0	12.0		40.0	12.8
	SFA-SM 251	0173106	16MnCr5	180.0	65.0	65.0	90.0	20.0	12.0		40.0	16.8
	SFA-SA 250	0174102	ALU	180.0	53.0	43.0	87.5	20.0	12.0		40.0	4.8
SFA-SA 251	0174106	ALU	180.0	75.0	65.0	87.5	20.0	12.0		40.0	6.4	
SHF 250	0155102	hart/hard	30.0	50.0		90.0	20.0	12.0	14.0	40.0	1.9	

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 514 – 539

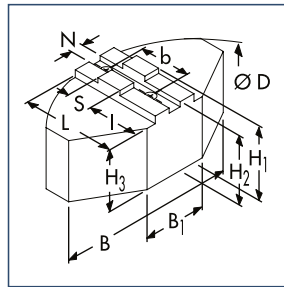
SCHUNK special and specialized jaws
see page 514 – 539

SFA und SHF
für ROTA-G 315

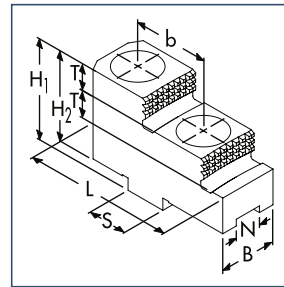
SFA and SHF
for ROTA-G 315



Aufsatzbacken weich, SFA, SFA-C und SFA-AL
Soft top jaws, SFA, SFA-C and SFA-AL



Segment-Aufsatzbacken weich, SFA-SM und SFA-SA
Full grip soft top jaws, SFA-SM and SFA-SA



Aufsatzbacken hart, SHF
Hard top jaws, SHF

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	B	H ₂	H ₃	L	S	N	T	b	Satz Set
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ROTA-G 315	SFA 250	0153102	16MnCr5	30.0	50.5		125.0	20.0	12.0		40.0	3.7
	SFA 250-C1	0154101	16MnCr5	40.0	55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	3.9
	SFA 250-C2	0154102	16MnCr5	40.0	55.0		125.0	20.0	12.0		40.0	5.6
	SFA 250-C3	0154103	16MnCr5	40.0	75.0		125.0	20.0	12.0		40.0	7.7
	SFA 250-C4	0154104	16MnCr5	40.0	95.0		125.0	20.0	12.0		40.0	9.8
	SFA 250-C5	0154105	16MnCr5	40.0	115.0		125.0	20.0	12.0		40.0	11.8
	SFA 250-C6	0154106	16MnCr5	60.0	55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	6.0
	SFA 250-C7	0154107	16MnCr5	80.0	55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	8.5
	SFA-AL 250	0172103	ALU	40.0	55.0		125.0	20.0	12.0		40.0	2.1
	SFA-SM 250	0173102	16MnCr5	180.0	55.0	45.0	90.0	20.0	12.0		40.0	12.8
	SFA-SM 251	0173106	16MnCr5	180.0	65.0	65.0	90.0	20.0	12.0		40.0	16.8
	SFA-SA 250	0174102	ALU	180.0	53.0	43.0	87.5	20.0	12.0		40.0	4.8
	SFA-SA 251	0174106	ALU	180.0	75.0	65.0	87.5	20.0	12.0		40.0	6.4
	SHF 250	0155102	hart/hard	30.0	50.0		90.0	20.0	12.0	14.0	40.0	1.9

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 514 – 539

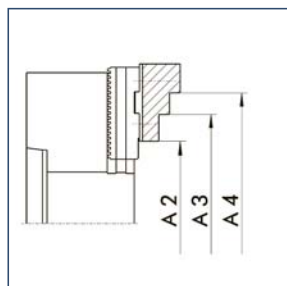
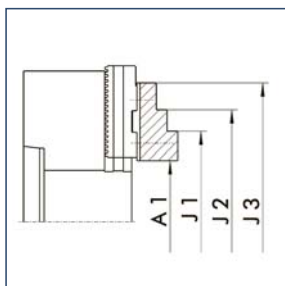
SCHUNK special and specialized jaws
see page 514 – 539

mit Stufenaufsatzbacken SHF

für ROTA-G 200 bis 315

with hard stepped top jaws SHF

for ROTA-G 200 up to 315



Außenspannung

O.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA-G 200	SHF 200	0155101	16 - 88	65 - 138	117 - 180	144 - 217
ROTA-G 250	SHF 250	0155102	16 - 111	-	83 - 178	163 - 258
ROTA-G 315	SHF 250	0155102	18 - 138	-	110 - 229	190 - 309

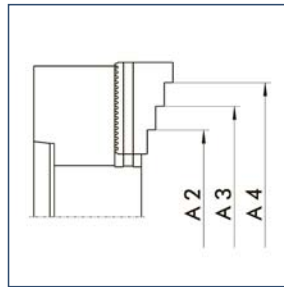
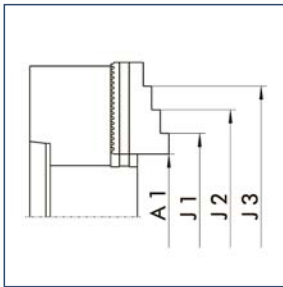
Innenspannung

I.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]
ROTA-G 200	SHF 200	0155101	80 - 150	107 - 177	160 - 230
ROTA-G 250	SHF 250	0155102	98 - 193	178 - 273	-
ROTA-G 315	SHF 250	0155102	100 - 219	180 - 299	-

mit Stufenblockbacken STF für ROTA-G 200 bis 315

with hard stepped block jaws STF for ROTA-G 200 up to 315



Außenspannung

O.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA-G 200	GST 201	0162106	10 - 96	38 - 132	86 - 180	-
ROTA-G 250	GST 251	0162105	12 - 117	60 - 168	115 - 223	170 - 278
ROTA-G 315	GST 315	0162102	35 - 138	116 - 203	172 - 259	228 - 315

Innenspannung

I.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]
ROTA-G 200	GST 201	0162106	62 - 148	110 - 196	158 - 244
ROTA-G 250	GST 251	0162105	76 - 178	131 - 233	186 - 288
ROTA-G 315	GST 315	0162102	95 - 197	151 - 253	207 - 309

ROTA Classic

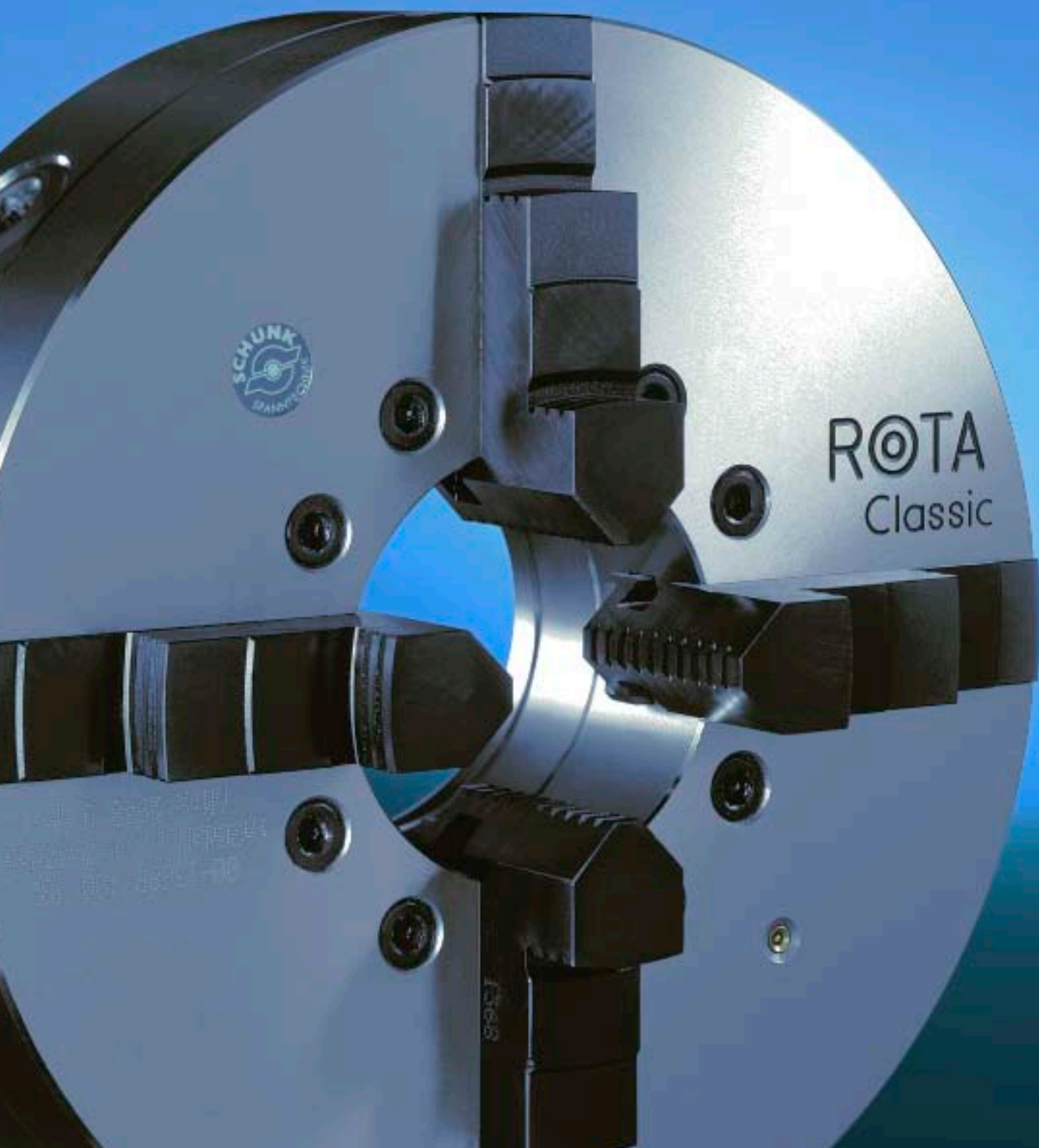
Die SCHUNK-Produktgruppe ROTA Classic besteht aus Präzisions-Planspiralfuttern, Guss- und Stahlplanscheiben sowie Spannklauekästen.

Die Planspiralfutter werden in unterschiedlichsten Variationen angeboten. Innerhalb der Systeme Cushman (zentrisch spannend) und Wescott (zentrisch und einzeln verstellbar) stehen die Handspannfutter als 3-, 4- oder optional auch als 6-Backen-Ausführung zur Verfügung.

ROTA Classic

The SCHUNK product group ROTA Classic consists of a precision scroll chuck, cast disks and face plates made of steel.

The scroll chucks are available in different versions. Within the Cushman system (concentric clamping) and Wescott (concentric and individually adjustable) manual chucks with 3-, 4- or optionally also with 6 chuck jaws are available.



Ihre Vorteile

- Präzisions-Planspiral-Drehfutter
- Guss- und Stahlplanscheiben
- Spannklauekästen

Your advantages

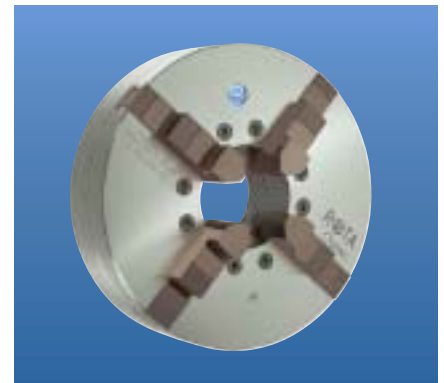
- Precision self-centering scroll chucks
- Steel and cast-iron independent 4-jaw chucks
- Jaw boxes

Planspiralfutter System Cushman und Wescott: ROTA Classic C und ROTA Classic W

Die Spannbacken lassen sich stufenlos über den gesamten Spannbereich verstellen. Bei Planspiralfutter System Wescott ist eine zusätzliche Einzelverstellung der Aufsatzbacken möglich. Abmessungen und Aufnahmen nach DIN 6350. Richtdrehzahlen, Spannkraften und Genauigkeit entsprechen DIN 6386, Teil 1, Klasse 1. Erhältlich als 3- und 4-Backen-Futter.

Scroll chucks, system Cushman and Wescott: ROTA Classic C and ROTA Classic W

The jaws are continuously adjustable on the full clamping range. The jaws on the scroll chuck system Wescott can be individually adjusted. Dimensions and mountings as per DIN 6350. The maximum speed, clamping forces and accuracy correspond to DIN 6386, part 1, class 1. Available as a 3-jaw- and 4-jaw-chuck.

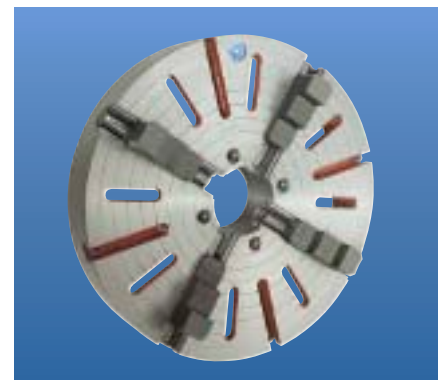


Guss- und Stahlplanscheiben: ROTA Classic P

Unabhängige Vierbackenfutter mit einteiligen harten Umkehrbacken, über Gewindespindel einzeln verstellbar. Durchmesser: 150 mm bis 2000 mm

Independent 4-jaw chucks: ROTA Classic P

Steel body or cast iron body with hard reversible top jaws, individually adjustable through threaded adjusting spindle. Diameters: 150 mm up to 2000 mm

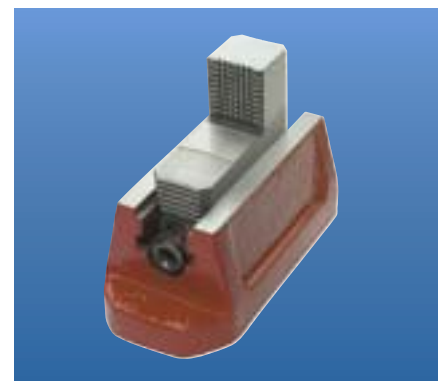


Spannklauekästen

für Aufspannscheiben mit T-Nuten mit harter Stufenbacke und Spannschlüssel. Verfügbar in 10 Größen

Jaw boxes

for mounting on face plates with T-slots with stepped hard jaws and actuating key. Available in 10 sizes

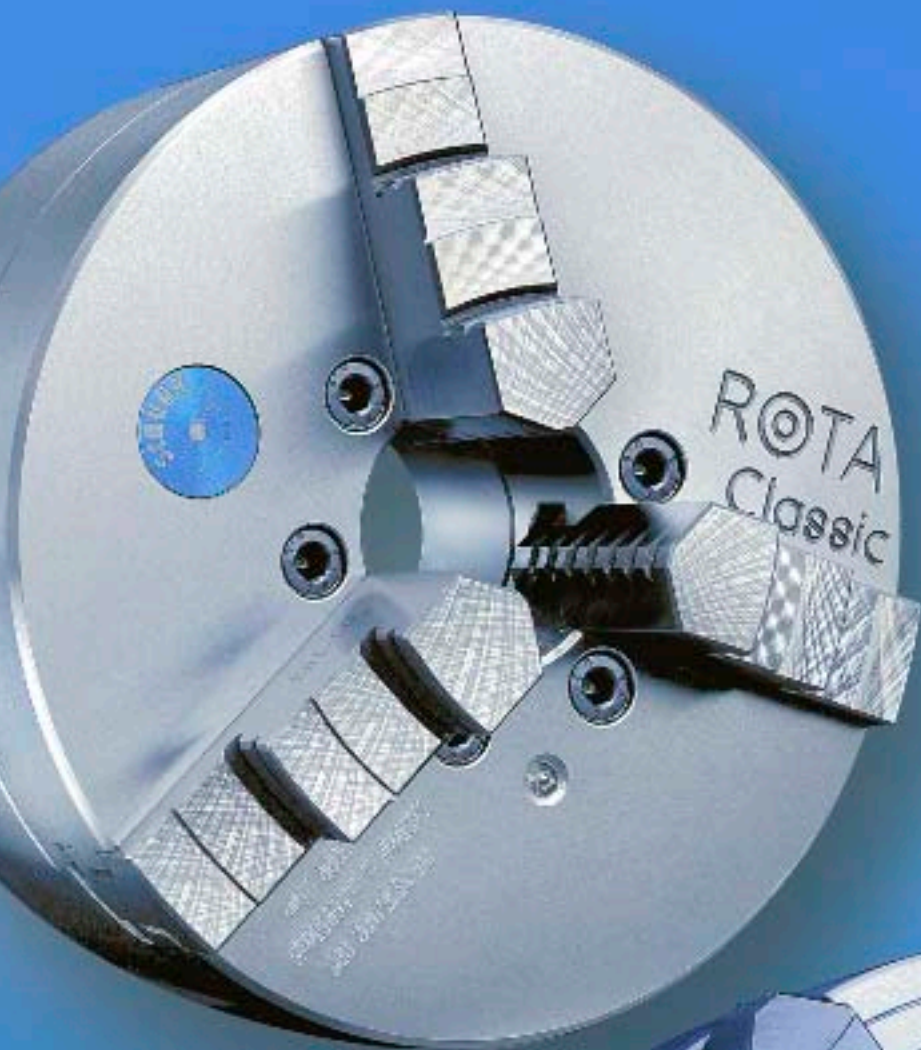


① Anfrageformular für ROTA Classic siehe Seite 65

① Questionnaire for working out quotations of ROTA Classic see page 65

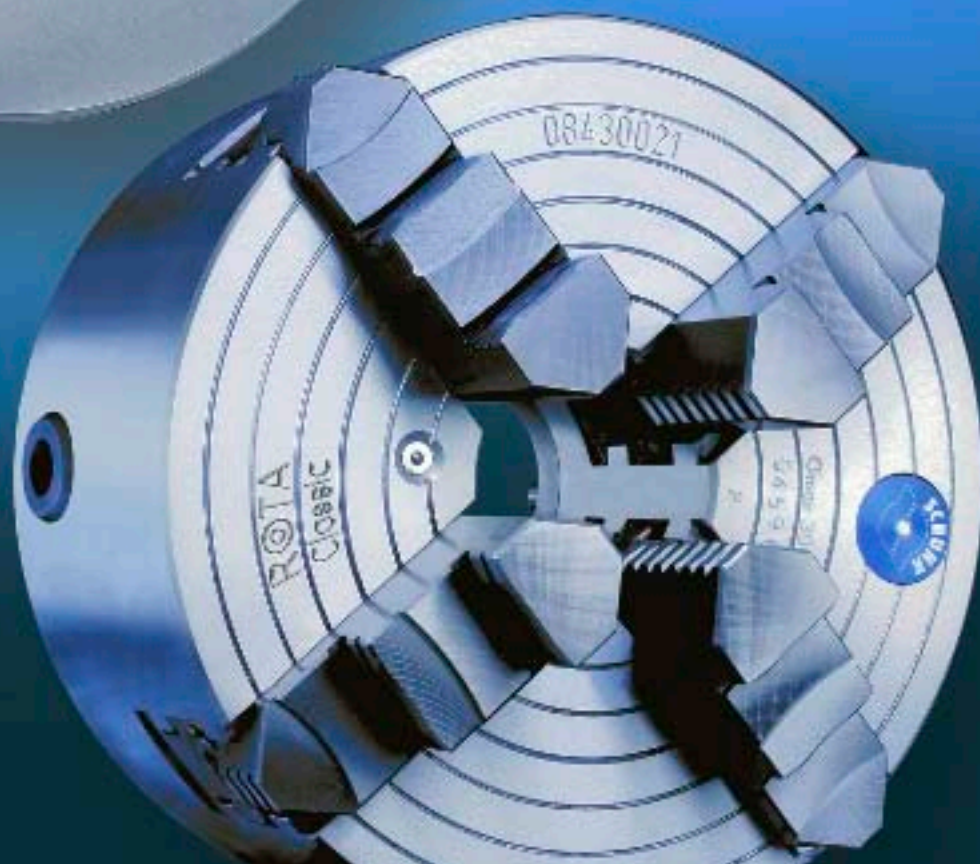
ROTA Classic C, ROTA Classic W

3-Backen-Planspiralfutter zentrisch spannend Typ ROTA Classic C und
4-Backenfutter mit zusätzlicher Backeneinzelverstellung Typ ROTA Classic W.



ROTA Classic C, ROTA Classic W

3-jaw scroll chucks, concentrically clamping type ROTA Classic C and
4-jaw chuck with additional individual jaw adjustment type ROTA Classic W.



Planspiralfutter ROTA Classic C

Futtergrößen: 100 – 1600 mm Standard, bis 3000 mm Sonder

Anzahl Backen: 3/4 Backen, zentrisch spannend

Spannbereich: stufenlos verstellbar

Futterkörper: Stahl oder Guss

Aufnahmen:

- DIN 6353 (Zentrierrand)
- DIN 55026 (Verschraubung von vorne)
- DIN 55027 (Bajonettbefestigung)
- DIN 55029 (Camlockbefestigung)

Backen:

- Mit einteiligen Dreh- und Bohrbacken
- Mit Grund- und harten Aufsatzbacken

Optional auf Anfrage:

- 6-Backen-Ausführung
- Langschieber-Grundbacken (ab 630 mm)
- Futterkörper aus Alu oder Edelstahl
- Sonder-Durchgangsbohrung

Planspiralfutter ROTA Classic W

Futtergrößen: 160 – 1600 mm Standard, bis 3000 mm Sonder

Anzahl Backen: 3/4 Backen, zentrisch und einzeln spannend

Spannbereich: stufenlos verstellbar

Futterkörper: Stahl oder Guss

Aufnahmen:

- DIN 6353 (Zentrierrand)
- DIN 55026 (Verschraubung von vorne)
- DIN 55027 (Bajonettbefestigung)
- DIN 55029 (Camlockbefestigung)

Backen:

- Mit einteiligen Dreh- und Bohrbacken
- Mit Grund- und harten Aufsatzbacken

Optional auf Anfrage:

- 6 Backen
- Langschieber-Grundbacken (ab 630 mm)
- Futterkörper aus Alu oder Edelstahl
- Sonder-Durchgangsbohrung

Scroll chucks ROTA Classic C

Chuck size: 100 – 1600 mm standard, up to diameter 3000 mm upon request

Quantity jaws: 3/4 jaws, self centering

Clamping range: adjustable

Chuck body: steel or cast iron

Interface:

- DIN 6353 (straight recess)
- DIN 55026 (front thread joint)
- DIN 55027 (Bayonet-Mount)
- DIN 55029 (Camlock-Mount)

Jaws:

- Hardened reversible turning and boring jaws
- Base jaws and hardened top jaws

Optional upon request:

- 6 jaw design
- Long base jaws (starting from 630 mm)
- Aluminum or stainless steel body
- Special through-hole

Combination lathe chucks ROTA Classic W

Chuck size: 160 – 1600 mm standard, up to diameter 3000 mm upon request

Quantity jaws: 3/4 jaws, self centering and individually adjustable

Clamping range: adjustable

Chuck body: steel or cast iron

Interface:

- DIN 6353 (straight recess mount)
- DIN 55026 (front thread joint)
- DIN 55027 (Bayonet-Mount)
- DIN 55029 (Camlock-Mount)

Jaws:

- Hardened reversible turning and boring jaws
- Base jaws and hardened top jaws

Optional upon request:

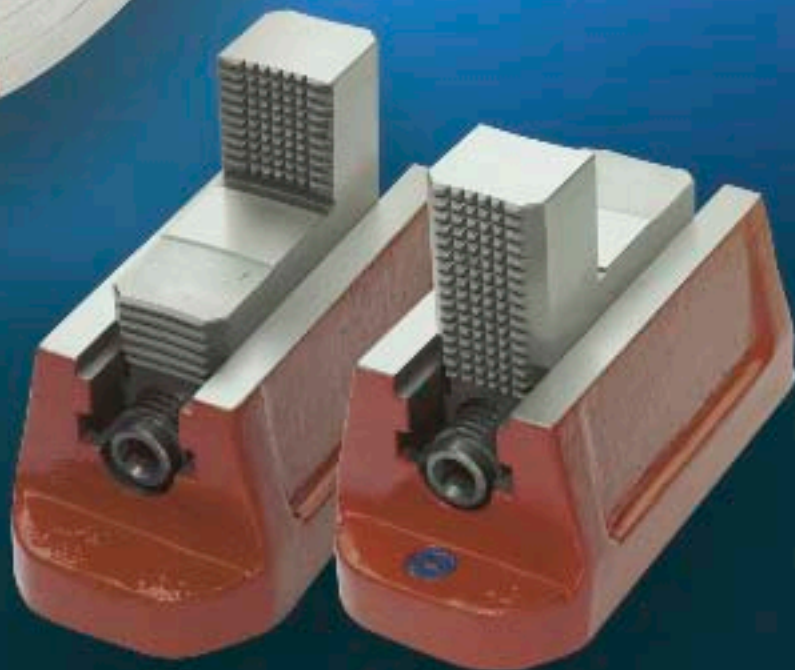
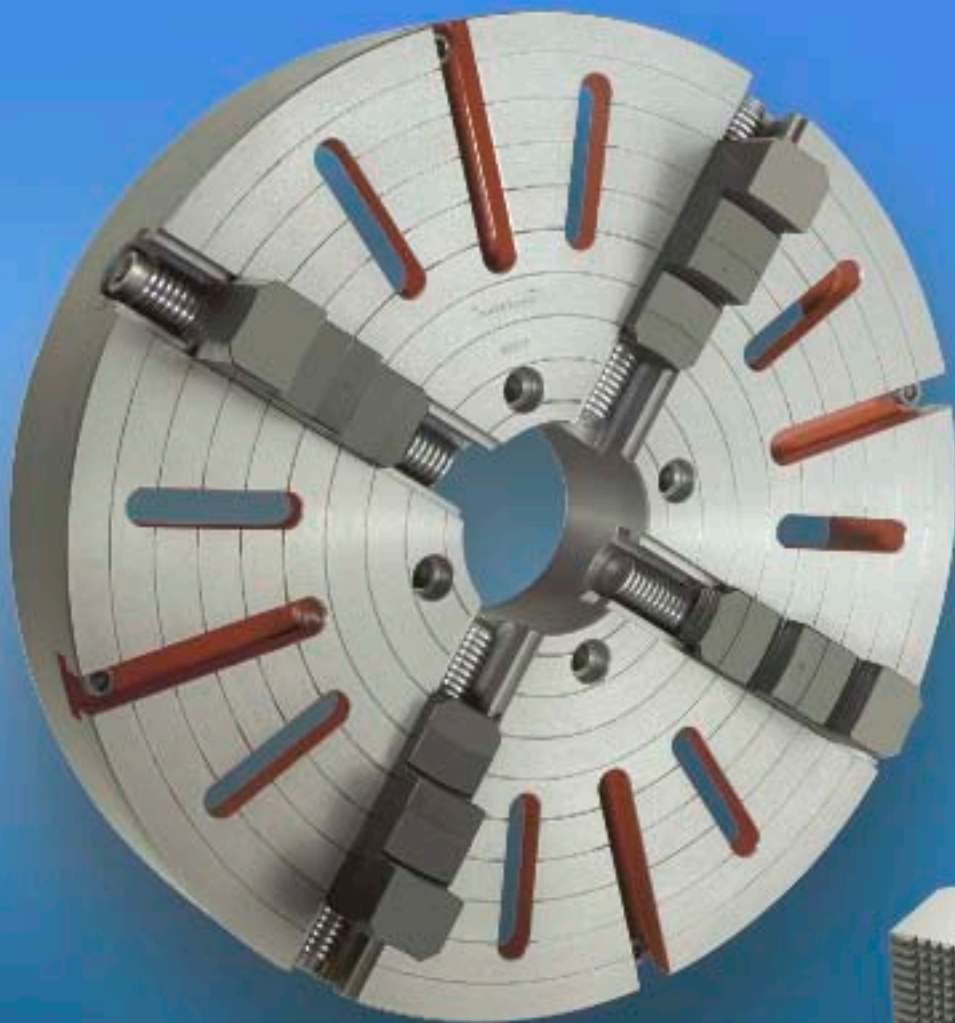
- 6 jaws
- Long base jaws (starting from 630 mm)
- Aluminum or stainless steel body
- Special through-hole

ROTA Classic P/Spannklauenkästen

Für individuelle Aufspannlösungen: Planscheiben (4-Backen-Ausführung)
ROTA Classic P und Spannklauenkästen.

ROTA Classic P/Jaw boxes

For individual clamping solutions: 4-jaw independent chucks
ROTA Classic P and jaw boxes.



Planscheiben ROTA Classic P

Größe:

150 – 2000 mm Standard, Sonder bis 3000 mm möglich

Aufnahmen:

- Backen einzeln spannend
- 4-Backen-Ausführung (mehr Backen auf Anfrage)
- Ab Futter 700 mm mit Langschiebergrundbacken möglich
- Futterkörper aus Stahl oder Guss
- Auf Wunsch auch in Aluminium oder Edelstahl

Backen:

- Mit einteiligen harten Umkehrbacken
- Mit Grund- und harten Umkehr-Aufsatzbacken

Aufnahmen:

- Zentrierrand
- DIN 55026 (Verschraubung von vorne)
- DIN 55027 (Bajonettbefestigung)
- DIN 55029 (Camlockbefestigung)

Spannklauenkästen

- In 10 Größen lieferbar
- Ausführung in Stahl oder Guss
- Größe 9 auch mit Kraftverstärker nutzbar
- Spannkraften von 50 – 150 kN möglich

4-jaw independent chucks ROTA Classic P

Chuck size:

Standard 150 – 2000 mm, special up to 3000 mm upon request

Interface:

- Jaws can be adjusted separately
- 4-jaw independent chucks (with more jaws upon request)
- From chuck size 700 mm with long base jaws available
- Steel or cast iron body
- Also aluminum or stainless steel body available

Jaws:

- With hardened reversible jaws
- With hardened base and reversible top jaws

Interface:

- Cylindrical mounting
- DIN 55026 (front thread joint)
- DIN 55027 (Bayonet-Mount)
- DIN 55029 (Camlock-Mount)

Jaw boxes

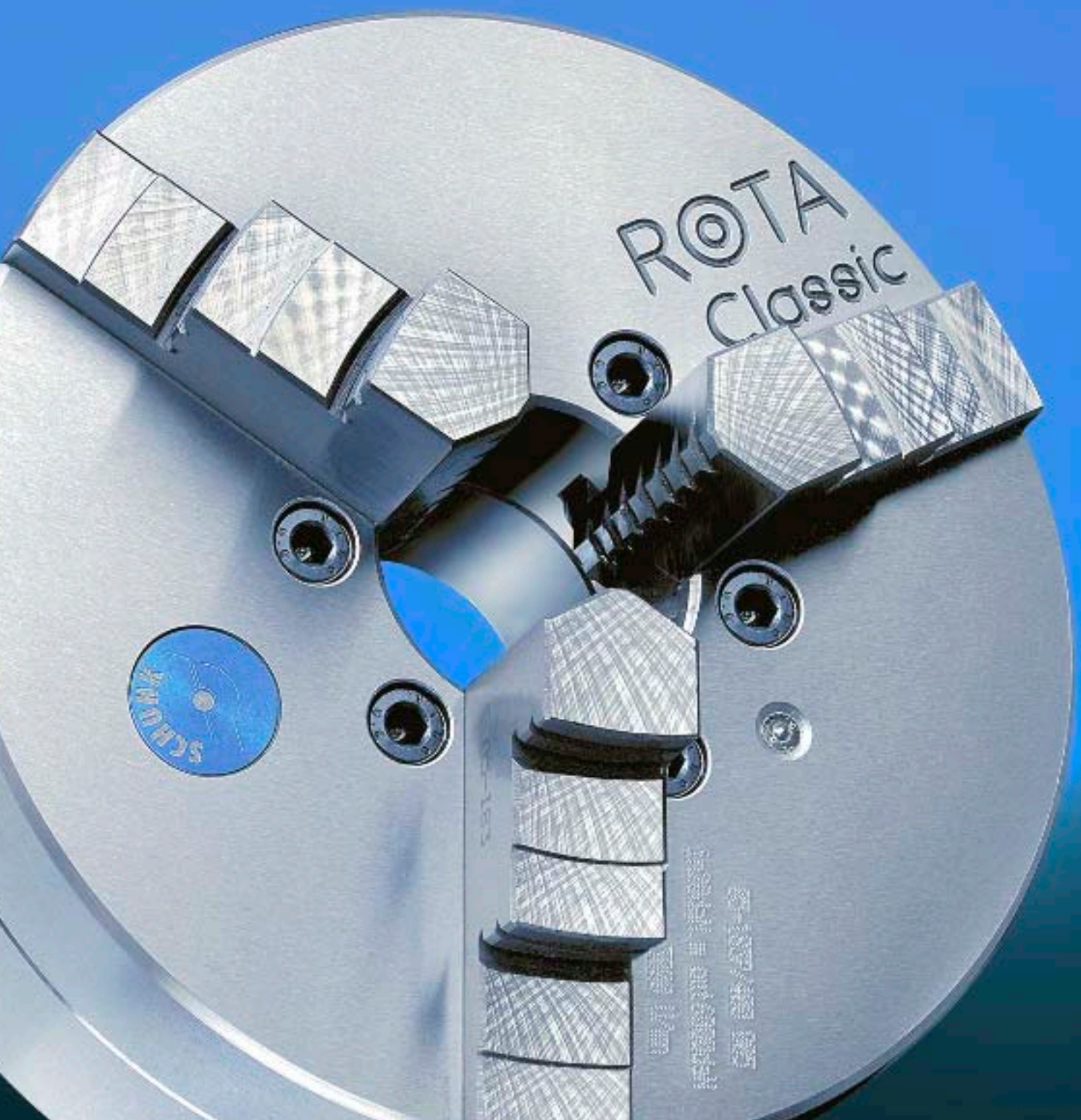
- In 10 sizes available
- Steel or cast iron body
- Size 9 also possible with load amplifier
- Clamping force from 50 – 150 kN available

ROTA Classic Anfrageformular

Um aus der Vielfalt von Planspiralfuttern für Ihren Anwendungsfall die bestmögliche Lösung zu finden, füllen Sie bitte das beiliegende Anfrageformular aus.

ROTA Classic data sheet for quote requests

In order to find the best solution for your application from the variety of scroll chucks, please fill out the attached data sheet.



7 Schritte zum Angebot • 7 steps to your quotation

- Kopieren • Ausfüllen • Faxen
- Copy • Fill in information • Fax to

+49-7572-7614-1039

1. Futtertyp / Type of chuck

- Planspiralfutter System Cushman (zentrisch spannend)
Precision self-centering lathe chucks, Cushman system
- Planspiralfutter System Wescott (zentrisch und einzeln spannend)
Precision combination lathe chucks, Wescott system (independent and self-centering)
- Planscheibe (4-Backen einzeln verstellbar)
4-jaw independent chucks
- Aufspannscheibe mit Nuten oder Bohrungen (ohne Backen)
Face-plates with T-slots or bores (without jaws)
- Spannklauekästen (Größe 1 – 12), Größe _____
Jaw-boxes (size 1 – 12), size _____

2. Futtergröße / Chuck size

- 100 125 160 200 250 315
- 350 400 500 600 630 700
- 800 1000 1200 1500 1600 2000
- Sonstige Futtergröße / Other chuck size _____

3. Futterkörper / Chuck body

- Stahl / Steel Guss / Cast iron
- Sonstiges / Other _____

4. Anzahl der Spannbacken / Number of jaws

- 3-Backen / 3-jaws 4-Backen / 4-jaws 6-Backen / 6-jaws
- Sonstiges / Other _____

5. Maschinenspindel / Spindle nose

- Zylindrische Aufnahme / Straight recess mount _____
- Befestigungslöcher _____ x M _____
Mounting holes _____ x M _____
- DIN 55027 (55022) Bajonett DIN 55029 Camlock
- DIN 55026 (55028) Kurzkegel / Short taper
- Mit Innen- und Außen-Lochkreis / With inner and outer circle
- Nur mit Außen-Lochkreis / Outer circle diameter only
- Kegelgröße / Taper-size 3 4 5 6
 8 11 15 20 28
- Sonstiges / Other _____

6. Backen / Jaws

- Mit einteiligen Dreh- und Bohrbacken
With one piece reversible turning- and boring jaws
- Mit harten Grund- und Aufsatzbacken
With hardened base and soft top jaws
- Zusätzlich mit weichen Monoblockbacken
Additionally with one piece soft monoblock jaws
- Zusätzlich mit weichen Aufsatzbacken
Additionally with soft top jaws
- Sonstiges / Other _____

7. Spezielle Anforderungen / Special requirements

- Futterbohrung Durchmesser / Through-hole diameter _____
- Kleinster Spanndurchmesser / Min. clamping diameter _____
- Langschiebergrundbacken ab Futter Ø 630 mm
Long base jaws from chuck size Ø 630 mm
- Aufspannscheiben mit nur 4 T-Nuten / Face plates with 4 T-slots only
- T-Nutengröße / T-slots size _____ mm
- Aufspannscheiben mit 8 T-Nuten / Face plates with 8 T-slots
- T-Nutengröße / T-slots size _____ mm
- T-Nuten-Abstand _____ mm / Distance between T-slots _____ mm
- Aufspannscheiben verstärkte Ausführung
Face plates for heavy machining
- Zusätzliche Befestigungs-Bohrungen / Additional mounting holes
Anzahl / Qty _____ Gewinde / Thread size _____
- Skizze liegt bei / Sketch enclosed
- Sonstiges / Other _____

Firma / Company _____

PLZ, Ort / Zip, City _____

Ansprechpartner / Contact person _____

Telefon / Phone _____

E-Mail _____

**ROTA Kraftspannfutter
mit Backenschnellwechselsystem**

Rüstzeitenkiller! Die perfekte Entwicklung für blitzschnelle Anpassung an unterschiedlichste Spannaufgaben.

**ROTA Power Lathe Chucks
with Quick Jaw Change System**

The set-up time killer! The perfect design for fast adjustments to various clamping tasks.



KRAFTSPANNFUTTER
POWER LATHE CHUCKS

Made in Germany



ROTA THW plus

- Backenschnellwechsel
- Große Durchgangsbohrung
- Universeller Einsatz auf allen CNC-Drehmaschinen
- Modulares SchutzbüchSENSystem

ROTA THW plus

- Quick jaw change
- Large through-hole
- Universal use on all CNC-lathes
- Modular center sleeve system

ROTA THW

- Backenschnellwechsel
- Universelle Anwendung
- Kompakte Bauhöhe

ROTA THW

- Quick jaw change
- For universal applications
- Compact design

ROTA THW plus/ROTA THW		68
Baureihe Chuck type	Baugröße Chuck size	Seite Page
ROTA THW plus	165	76
ROTA THW plus	185	78
ROTA THW plus	215	80
ROTA THW plus	260	82
ROTA THW plus	315	84
ROTA THW	400	86
ROTA THW	500	88
ROTA THW	630	90
Standard-SchutzbüchSENSystem Standard center sleeves		92
Spannbacken Chuck jaws		94
Krallenbacken Claw jaws		95
Aufsatzbacken Top jaws		96
Spannbereiche Clamping ranges		98



ROTA THWB

- Backenschnellwechsel
- Breite Grundbackenausführung
- Für Schwerzerspannung

ROTA THWB

- Quick jaw change
- Extra wide base jaw version
- For heavy milling operations

ROTA THWB		100
Baureihe Chuck type	Baugröße Chuck size	Seite Page
ROTA THWB	210	102
ROTA THWB	265	104
ROTA THWB	315	106
ROTA THWB	400	108
ROTA THWB	500	110
ROTA THWB	630	112
Spannbacken Chuck jaws		114
Aufsatzbacken Kreuzversatz Top jaws slot & tenon		115
Aufsatzbacken Spitzverzahnung 60° Top jaws fine serration 60°		116
Aufsatzbacken Spitzverzahnung 90° Top jaws fine serration 90°		117



ROTA THW vario

- Backenschnellwechsel
- Kombinierbar mit Spannzange oder Spanndorn ohne Futterwechsel
- Sehr hohe Spanngenauigkeit

ROTA THW vario

- Quick jaw change
- Combinable with collet chuck or clamping arbor without lathe chuck change
- Very high clamping accuracy

ROTA THW vario		118
Baureihe Chuck type	Baugröße Chuck size	Seite Page
ROTA THW vario	215	126
Spannbacken Chuck jaws		128
Aufsatzbacken Top jaws		129
Spannbereiche Clamping ranges		130

ROTA THW *plus* **NEU**

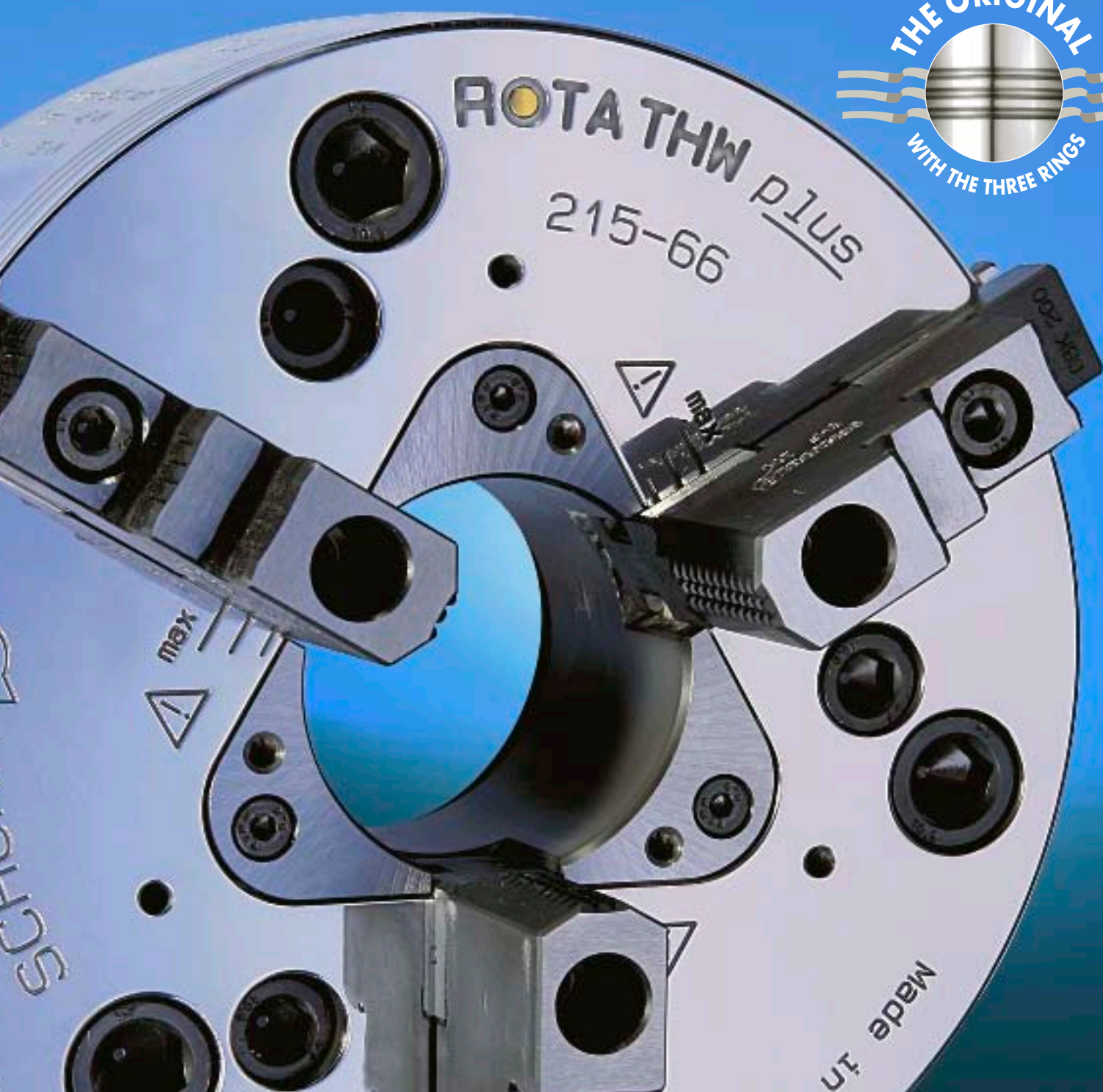
Das Keilstangen-Kraftspannfutter ROTA THW *plus* zeichnet sich durch höchste Flexibilität aus. Hierfür sorgen das integrierte Backenschnellwechselsystem sowie die modular auswechselbaren Schutzbüchsen. Durch das Schnellwechselsystem der Spannbacken entfällt das erneute Ausdrehen von Spannbacken.

Neben höchster Präzision wurde bei der Entwicklung von ROTA THW *plus* auf die Bediensicherheit beim Backenwechsel geachtet. Nur wenn die Grundbacke ordnungsgemäß in die Keilstange eingerastet ist, lässt sich der Backen-Ausklingschlüssel vom Futter abziehen.

ROTA THW *plus* **NEW**

The wedge bar power chuck ROTA THW *plus* is distinguished by its high flexibility. This ensures the integrated quick jaw change system as well as the modular exchangeable center sleeve system. Due to the quick-change system of the chuck jaws, no rework of jaws is necessary after jaw change.

Aside from high precision, the ROTA THW *plus* was engineered to be handled easily and safely during the jaw change. Only when the base jaw is properly engaged in the serration of the wedge bar, the wrench can be easily removed from the chuck.



Ihre Vorteile

- Backenschnellwechselsystem
- Modulares SchutzbüchSENSystem
(nur ROTA THW plus)
- Große Futterbohrung
(nur ROTA THW plus)
- Optimiertes SchmiERSystem (nur ROTA THW plus)
- Hoher Wirkungsgrad des Keilstangensystems
- Hohe Backenwechselwiederholgenauigkeit
- Gerade verzahnte Grundbacke GBK kompatibel zu System „R“ (Reishauer)
- Zwei verschiedene DIN-Verschraubungs-Teilkreise im Futterkörper
- Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Ihr Nutzen

- ▶ Minimierung der Rüstzeiten und Rüstkosten
- ▶ Auswechselbare SchutzbüchSE (von vorne!), 4 zusätzliche Standard-SchutzbüchSEN verfügbar (nur ROTA THW plus)
- ▶ Ermöglicht die Bearbeitung von großen Rohmaterial-Durchmessern (nur ROTA THW plus)
- ▶ Geringere Wartungsintervalle (nur ROTA THW plus)
- ▶ Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkräfte
- ▶ Nur einmaliges Ausdrehen der Aufsatzbacken notwendig
- ▶ Hohe Flexibilität und Kostenersparnis

- ▶ Schnelle und direkte Futtermontage für die gängigsten Spindelaufnahmen
- ▶ Hohe Rundlauf- und Wechselwiederholgenauigkeit

Your advantages

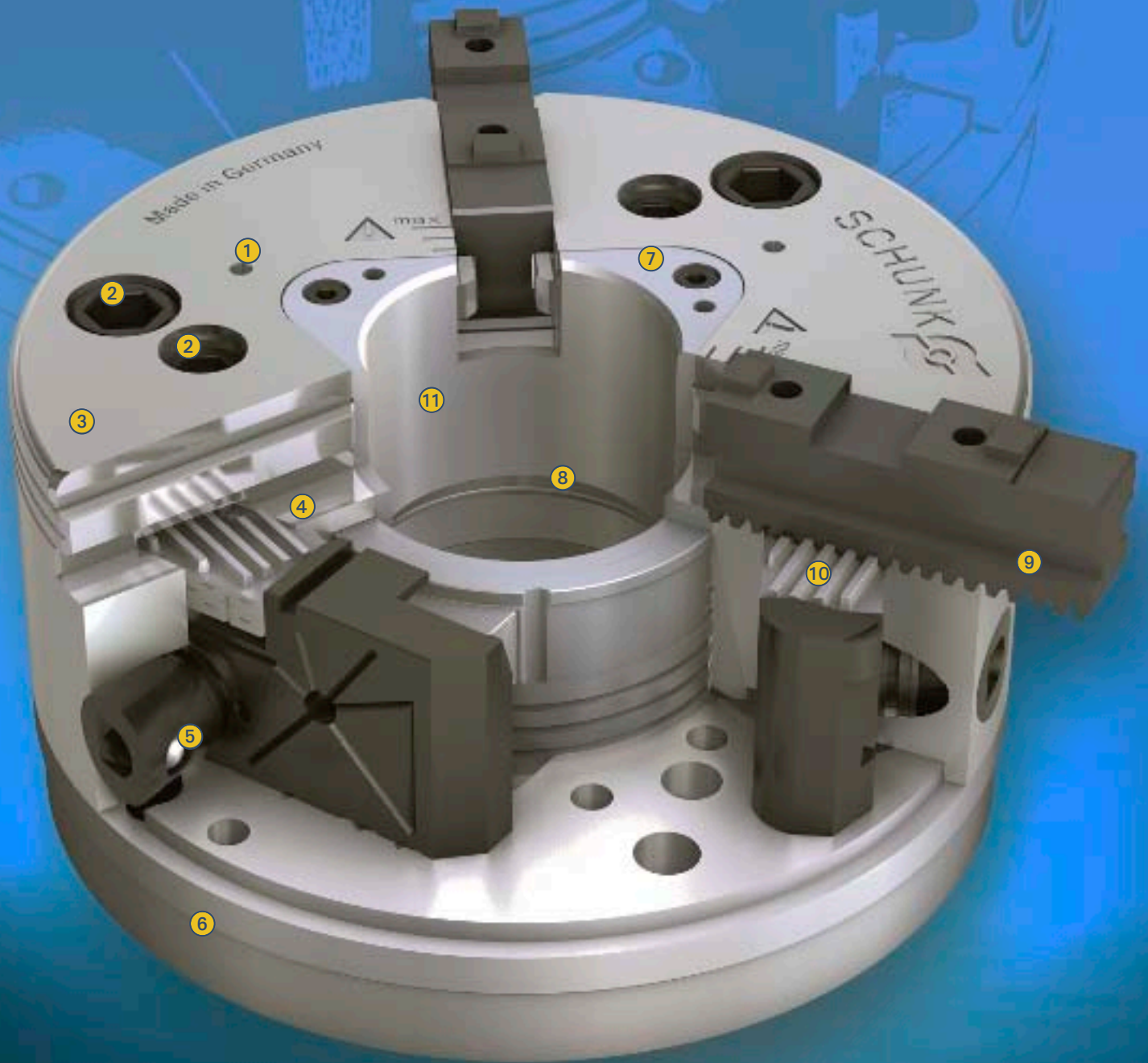
- Quick jaw change system
- Modular center sleeve system
(only ROTA THW plus)
- Large through-hole (only ROTA THW plus)
- Optimized greasing system (only ROTA THW plus)
- High efficiency of the wedge bar system
- Optimum quick jaw change repeatability
- Base jaws (GBK) are compatible to system "R" (Reishauer)
- Two different DIN-threaded connection pitch circles in the chuck body
- All sides of the functioning parts are ground and hardened

Your benefits

- ▶ Reducing set-up time and costs
- ▶ Exchangeable center sleeve (from front side), 4 additional standard sleeves available (only ROTA THW plus)
- ▶ Enables machining of large raw material diameters (only ROTA THW plus)
- ▶ Less maintenance (only ROTA THW plus)
- ▶ Safe clamping due to high clamping forces
- ▶ No reboring of already machined jaws necessary
- ▶ High flexibility and cost savings
- ▶ Fast and direct chuck assembly on all common spindle mountings
- ▶ High T.I.R. and repeatability accuracy

		Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Futterbohrung Through-hole
	Seite/Page	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]
ROTA THW plus 165	76	30	45	6000	5.9	20	43
ROTA THW plus 185	78	36	64	5700	6.7	23	52
ROTA THW plus 215	80	46	82	5400	7.4	25	66
ROTA THW plus 260	82	65	115	4000	8.2	28	81
ROTA THW plus 315	84	90	160	3600	8.6	28	104
ROTA THW 400	86	133	240	3500	6.5	23	120
ROTA THW 500	88	133	240	2200	8.7	30	128
ROTA THW 630	90	133	240	1700	9.8	34	160
ROTA THW 800-1000	–	auf Anfrage / on request					

ROTA THW *plus* Technik • ROTA THW *plus* technology



ROTA THW plus im Detail

- ① **Befestigungsgewinde**
für Werkstückanschlüge bzw. Anlagesterne sind bereits vorhanden.
- ② **Zwei Befestigungslochkreise**
zur Aufnahme auf alle gängigen Spindelköpfe.
- ③ **Verschleißarme Ausführung durch gehärteten Futterkörper**
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision.
- ④ **Verriegelungsmechanismus**
in der Keilstange ermöglicht eine sichere Grundbackenstellung und garantiert somit den sicheren Eingriff der Grundbackenverzahnung mit der Keilstangenverzahnung.
- ⑤ **Integrierter Kugelmechanismus**
Dadurch Bediensicherheit beim Backenwechsel. Der Betätigungsschlüssel lässt sich nur abziehen, wenn die Keilstange ordnungsgemäß in die Grundbacke eingerastet ist.
- ⑥ **Unterschiedliche Direktaufnahmen**
ohne zusätzlichen Flansch. Sie haben die Auswahl.
- ⑦ **Modulares Schutzbüchensystem**
mit Abdrückgewinde für 4 Standard-Versionen.
- ⑧ **Zusätzliche Dichtung in der Schutzbüchse**
zur guten Abdichtung des Futters gegen Schmutz.
- ⑨ **Backen**
kompatibel zu System „Reishauer“, gerade Verzahnung (SCHUNK-Grundbacken, GBK), passend für SCHUNK ROTA THW und ROTA-G.
- ⑩ **Backenschnellwechselsystem**
mit Einzelentriegelung der Backen, dadurch kürzeste Umrüstzeiten.
- ⑪ **Sehr große Futterbohrung**
für die gängigsten Rohmaterial-Durchmesser.

ROTA THW plus in detail

- ① **Mounting threads**
for workpiece stops or cover plates are already available.
- ② **Two mounting bolt circles**
matching for the popular spindle noses.
- ③ **The body of the chucks are heat treated**
This allows a longer life span at highest precision.
- ④ **Lock mechanism**
mounted in the wedge bar allows a safe base jaw position and guarantees therefore safe engaging of the base jaw serration into the wedge bar serration.
- ⑤ **Integrated ball mechanism**
Safe operation for the operator during the jaw change. The actuation key can only be actuated if the wedge bar is properly engaged in the base jaw.
- ⑥ **Various direct mountings**
without additional adapter plates are on option.
- ⑦ **Modular center sleeve system**
with pushout thread for 4 standard versions.
- ⑧ **Additional sealing in the center sleeve**
for good sealing of the chuck against dirt.
- ⑨ **Jaws**
are interchangeable with the "Reishauer" system straight serration (SCHUNK base jaws, GBK) suitable for SCHUNK ROTA THW and ROTA-G.
- ⑩ **Quick jaw change system**
with individual locking device reduces set-up times.
- ⑪ **Very large center through-hole**
for the most popular standard raw material diameters.

Der Rüstzeitenkiller

- 1 Rüstzeiten-Reduzierung**
Backenwechsel in weniger als einer Minute.
- 2 Hohe Wechselwiederholgenauigkeit**
Kein Ausdrehen der bereits einmal ausgedrehten Spannbacken.
Rundlauf < 0.02 mm (ROTA THW plus 215).
- 3 Universelle Spannbacken**
Spannbacken können versetzt oder gewendet werden → weniger Spannbackensätze notwendig.

The set-up time killer

- 1 Set-up time reduction**
Jaw change in less than one minute.
- 2 High changing repeatability**
No reboring of the already machined top jaws necessary.
Run-out < 0.02 mm (ROTA THW plus 215).
- 3 Universal chuck jaws**
Chuck jaws can be radially adjusted and are reversible → less chuck jaw sets necessary.

1**2****3**

Technische Highlights

Backen kompatibel

zu System „Reishauer“, gerade Verzahnung (SCHUNK-Grundbacken, GBK), passend für SCHUNK ROTA THW und ROTA-G.

Schneller Backenwechsel

durch einfaches Zurückziehen der Keilstangenverzahnung. Dadurch ist ein 100-prozentiger Eingriff der Verzahnung gewährleistet. Das erhöht die Sicherheit durch optimale Kräfteverteilung.

Hohe Wechselwiederholgenauigkeit

durch das bewährte Keilstangensystem und den doppelt geführten Kolben.

Innovatives Schmiersystem

- Spezielle Oberflächenstruktur
- Reiboberflächen werden länger geschmiert
- Verbessertes Spannkraftverhalten

Technical highlights

The jaws are interchangeable

with the “Reishauer” system straight serration (SCHUNK base jaws, type GBK) suitable for SCHUNK ROTA THW and ROTA-G.

Quick jaw change

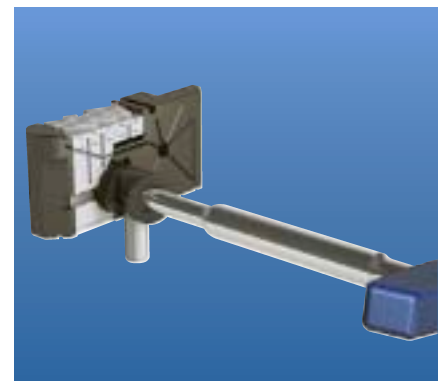
due to an easy pullback of the wedgebar serration. This guarantees a 100 % grip of the serrations. This increases the safety factor since the clamping force is ideally distributed on a large surface.

High repeatability

due to the proven wedge bar system and the double guided chuck piston.

Innovative greasing system

- Special surface structure
- Friction surfaces are greased longer
- Improved clamping force behaviour

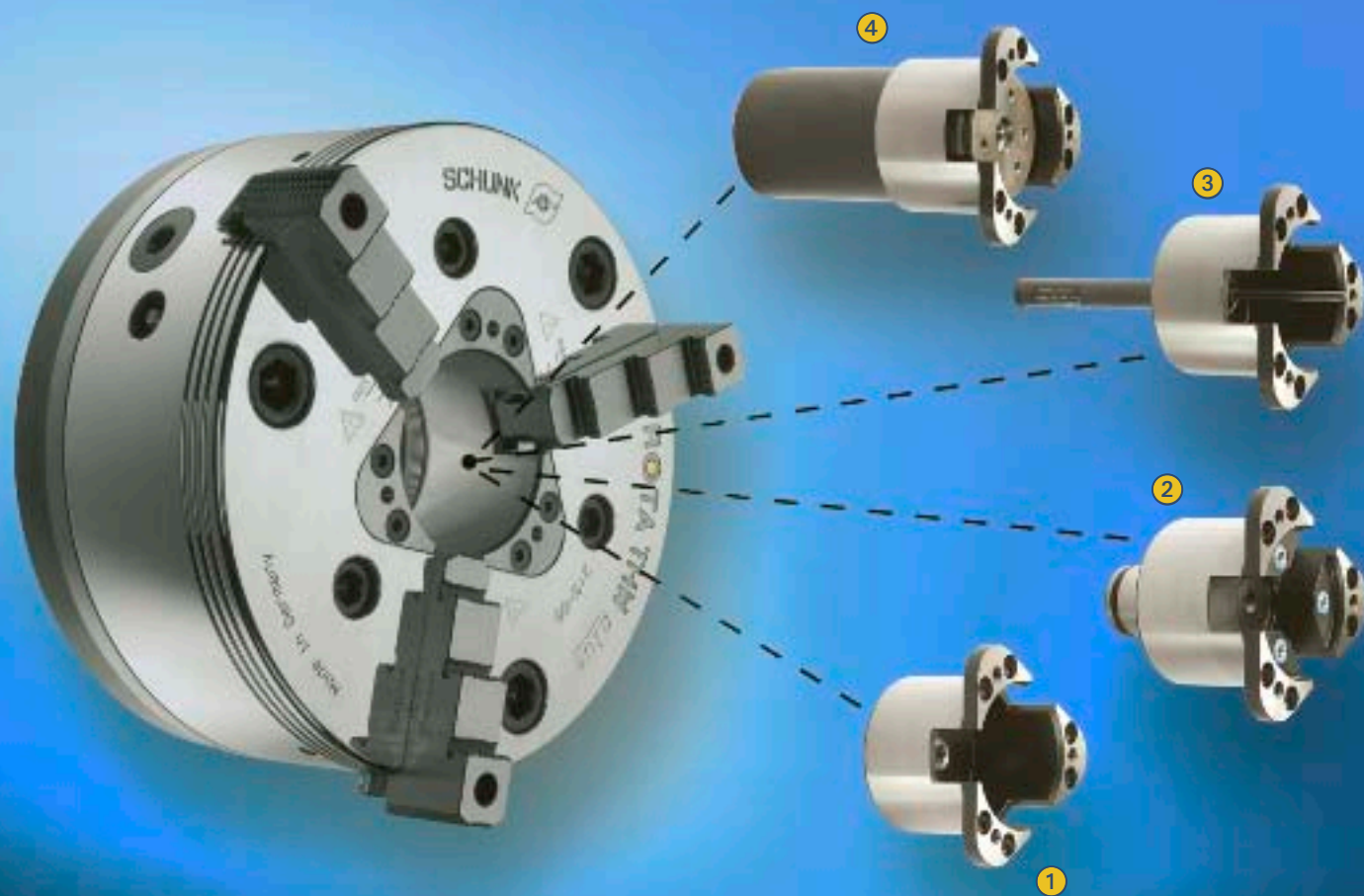


Modulares SchutzbüchSENSystem

Das modulare SchutzbüchSENSystem erhöht die Flexibilität für unterschiedlichste Anwendungen im Alltag.

Modular center sleeve system

The modular center sleeve system increases flexibility for the most various applications in everyday life.



Technische Highlights

Zusätzliche Standard-Schutzbüchsen

- ① **Geschlossen**
So wird verhindert, dass Späne oder Kühlschmierstoff in die Futterbohrung eindringen.
- ② **Spritzdüsen**
Ideal als Ergänzung, wenn Ihre Maschine über eine zentrale Kühlschmierstoffzufuhr verfügt. Bei der Innenbearbeitung wird der Kühlschmierstoff direkt an das Werkzeug geführt.
- ③ **Auswerfer**
Eine optimale Ergänzung zur automatischen Beladung. Der Auswerfer verfügt über eine Gasdruckfeder, die Ihre Werkstücke auch wieder sicher aus dem Futter auswirft.
- ④ **Verstellbarer Tiefenanschlag**
So gewährleisten wir, alle Werkstücke in immer wieder gleicher, aber beliebig wählbarer Position anzuschlagen – schnell und einfach in der Handhabung.

Wechseln der Standard-Schutzbüchse

- ① Schrauben lösen
- ② Herausnehmen der Schutzbüchse
- ③ Einsetzen der jeweiligen Schutzbüchse

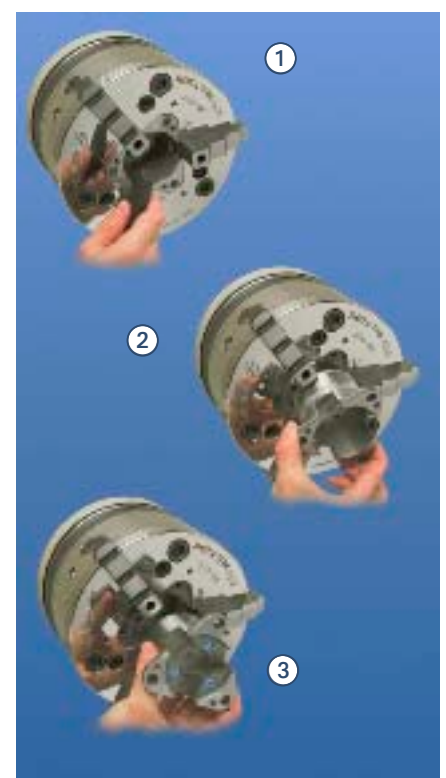
Technical highlights

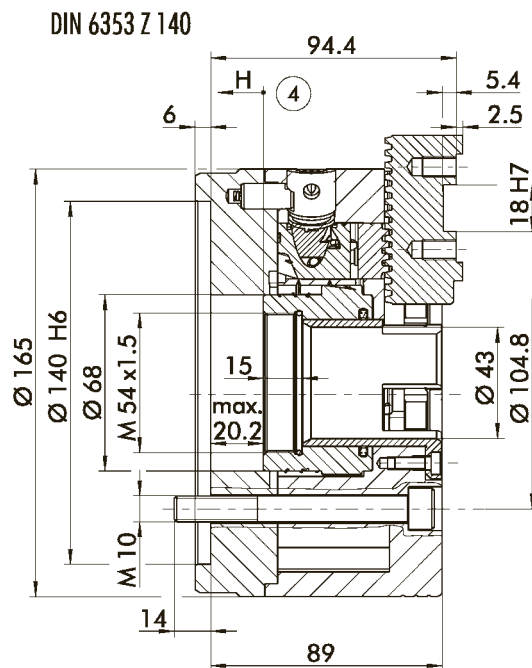
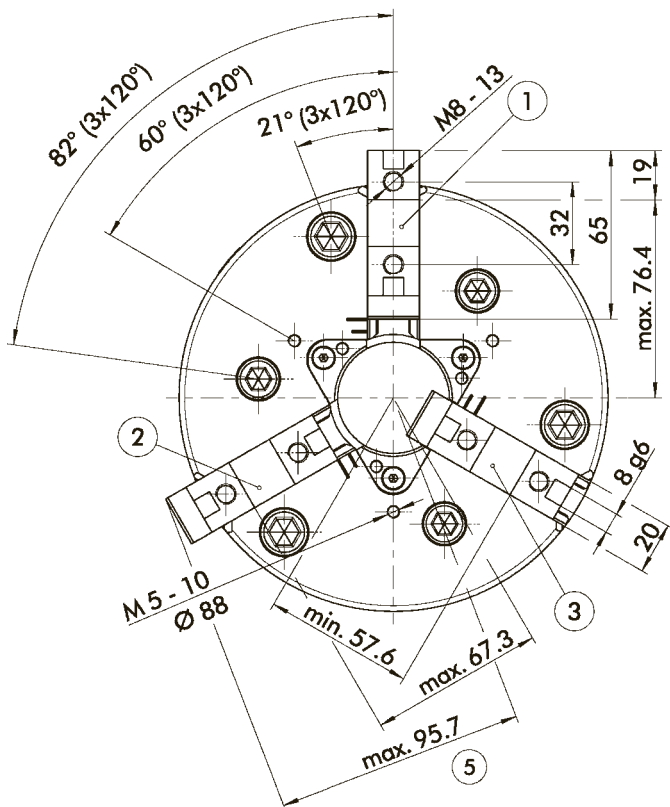
Additional standard center sleeves

- ① **Closed**
Effective sealing of the chuck so that chips or coolant do not find their way into the chuck bore.
- ② **Coolant nozzles**
Ideal as an additional component if your machine is equipped with a central coolant supply. For ID machining, coolant will be fed directly to the tool.
- ③ **Part ejector**
An optimum addition for automatic loading. The part ejector disposes of a gas spring, which will eject your workpiece safely out of the chuck.
- ④ **Adjustable stop**
This is how we ensure that each workpiece will be clamped and fixed at the same location – fast and easy in handling.

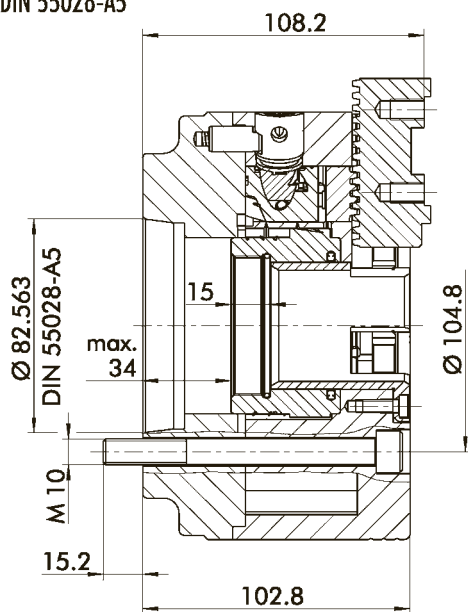
Changing the standard center sleeve

- ① Releasing screws
- ② Taking out the sleeve
- ③ Inserting individual standard sleeve

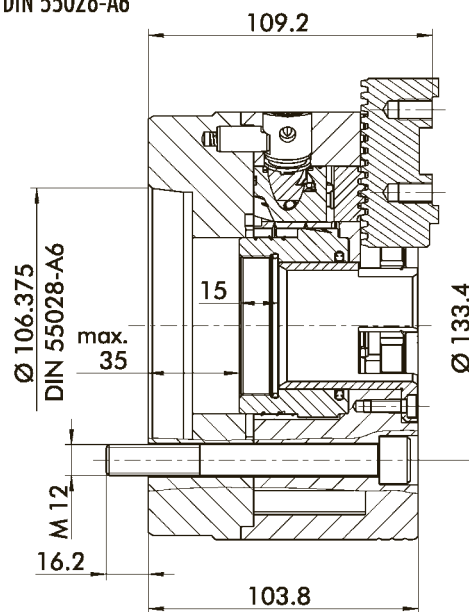




DIN 55028-A5



DIN 55028-A6



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Subject to technical changes

- ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung
- ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I outermost position
- ② Position of base jaws II outermost position
- ③ Position of base jaws I innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z140 0800600	30.0	45.0	6000	5.9	20.0	4.712	0.05	13.0
DIN 55028 A5 0800601	30.0	45.0	6000	5.9	20.0	4.712	0.05	13.0
DIN 55028 A6 0800602	30.0	45.0	6000	5.9	20.0	4.712	0.05	14.0

Technical data

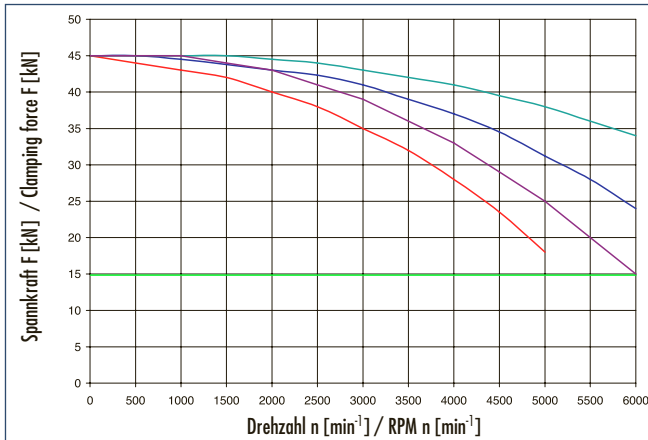
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklingschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



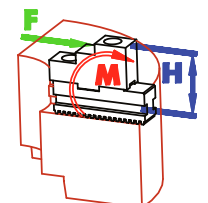
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHF 160  0.6 kg
- SFA 160  1.2 kg
- GST 140  0.7 kg
- UVB 160  1.6 kg

① see page 545

**Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance**



M_{max} = 720 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 98

Clamping ranges

① see page 98



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 94

Standard chuck jaws
see page 94



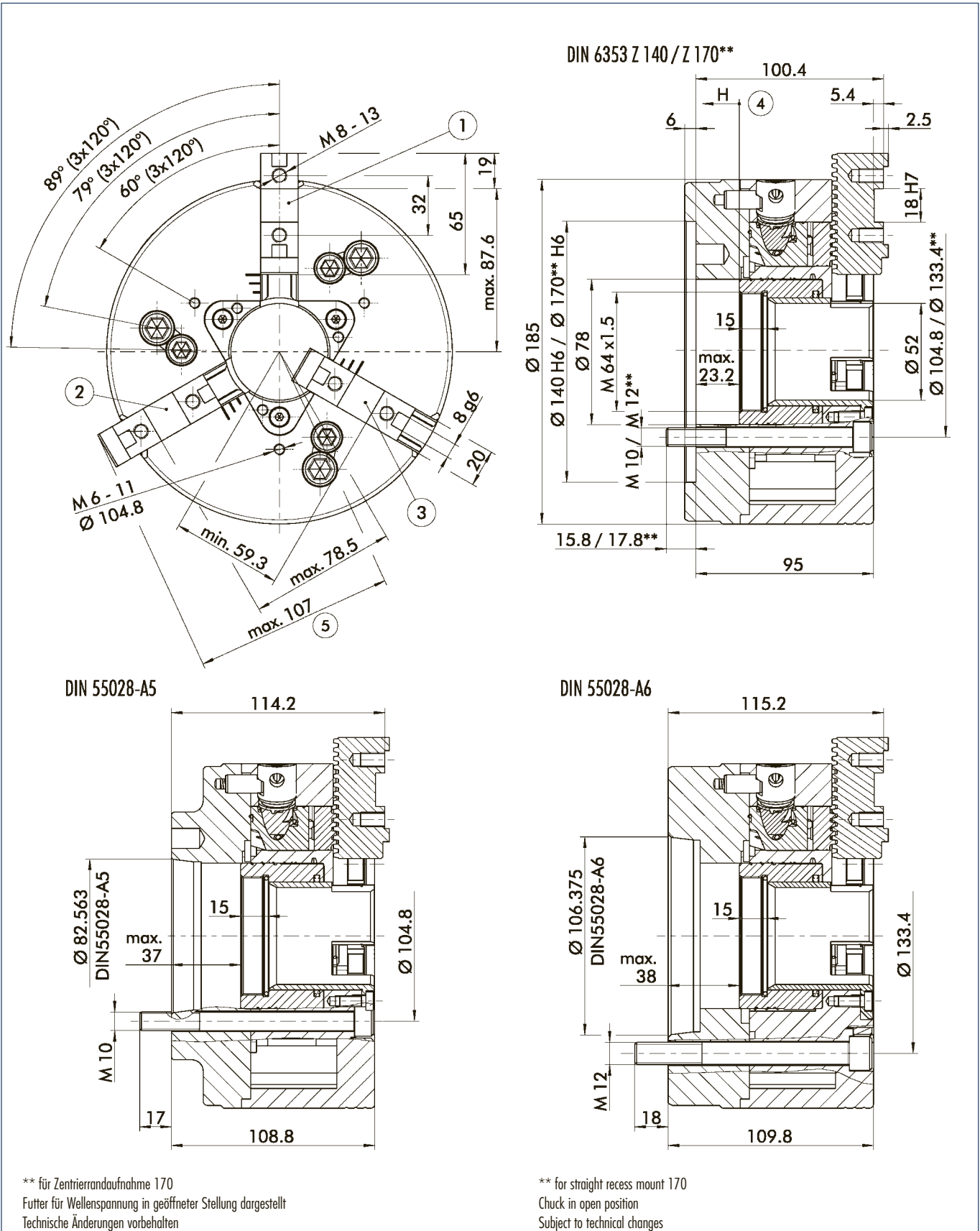
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486



Schutzbüchsen
siehe Seite 92

Center sleeves
see page 92



- ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung
- ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I outermost position
- ② Position of base jaws II outermost position
- ③ Position of base jaws I innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z140 0800610	36.0	64.0	5700	6.7	23.0	4.712	0.08	16.0
DIN 6353 Z170 0800611	36.0	64.0	5700	6.7	23.0	4.712	0.08	16.0
DIN 55028 A5 0800612	36.0	64.0	5700	6.7	23.0	4.712	0.08	17.0
DIN 55028 A6 0800613	36.0	64.0	5700	6.7	23.0	4.712	0.08	18.0

Lieferumfang

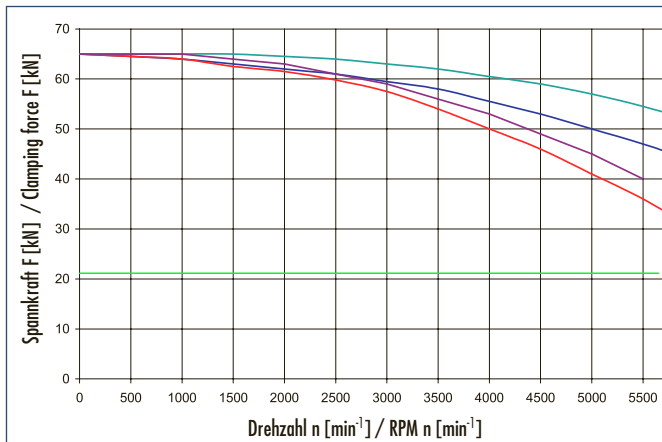
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram

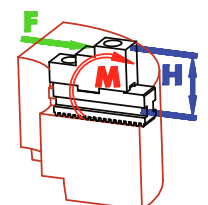


Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
SHF 160		0.6 kg
SFA 160		1.2 kg
GST 140		0.7 kg
UVB 160		1.6 kg

① siehe Seite 545

① see page 545

**Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance**



M_{max} = 853 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 98

Clamping ranges

① see page 98



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 94

Standard chuck jaws
see page 94



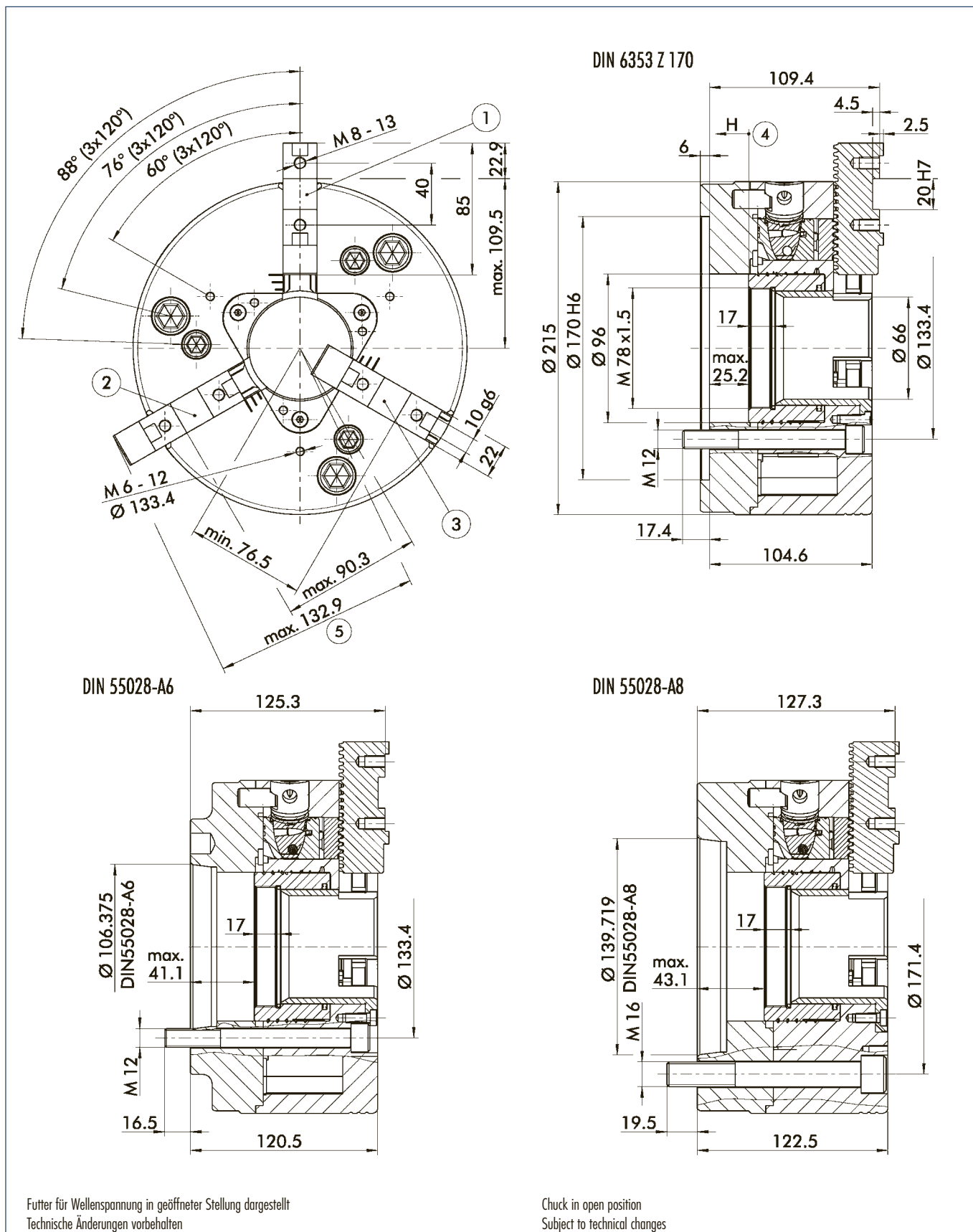
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486



Schutzbüchsen
siehe Seite 92

Center sleeves
see page 92



- ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung
- ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I outermost position
- ② Position of base jaws II outermost position
- ③ Position of base jaws I innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z170 0800620	46.0	82.0	5400	7.4	25.0	4.712	0.16	24.0
DIN 55028 A6 0800621	46.0	82.0	5400	7.4	25.0	4.712	0.16	25.0
DIN 55028 A8 0800622	46.0	82.0	5400	7.4	25.0	4.712	0.16	26.0

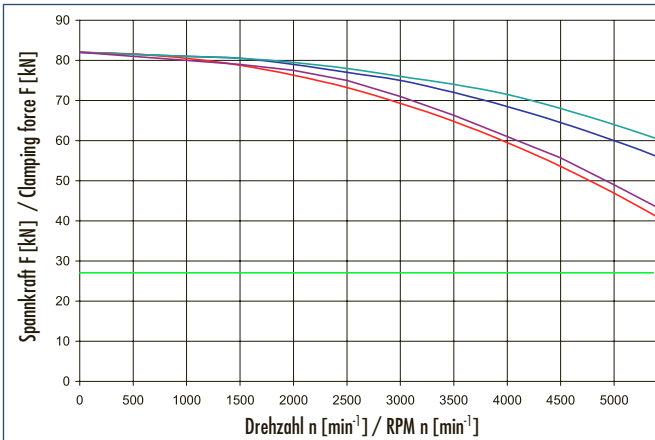
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklingschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



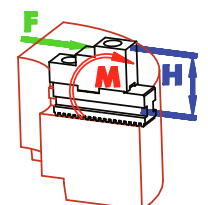
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHF 200  0.8 kg
- SFA 200  2.0 kg
- GST 201  1.6 kg
- UVB 200  2.7 kg

① see page 545

**Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance**



M_{max} = 1230 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 98

Clamping ranges

① see page 98



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 94

Standard chuck jaws
see page 94



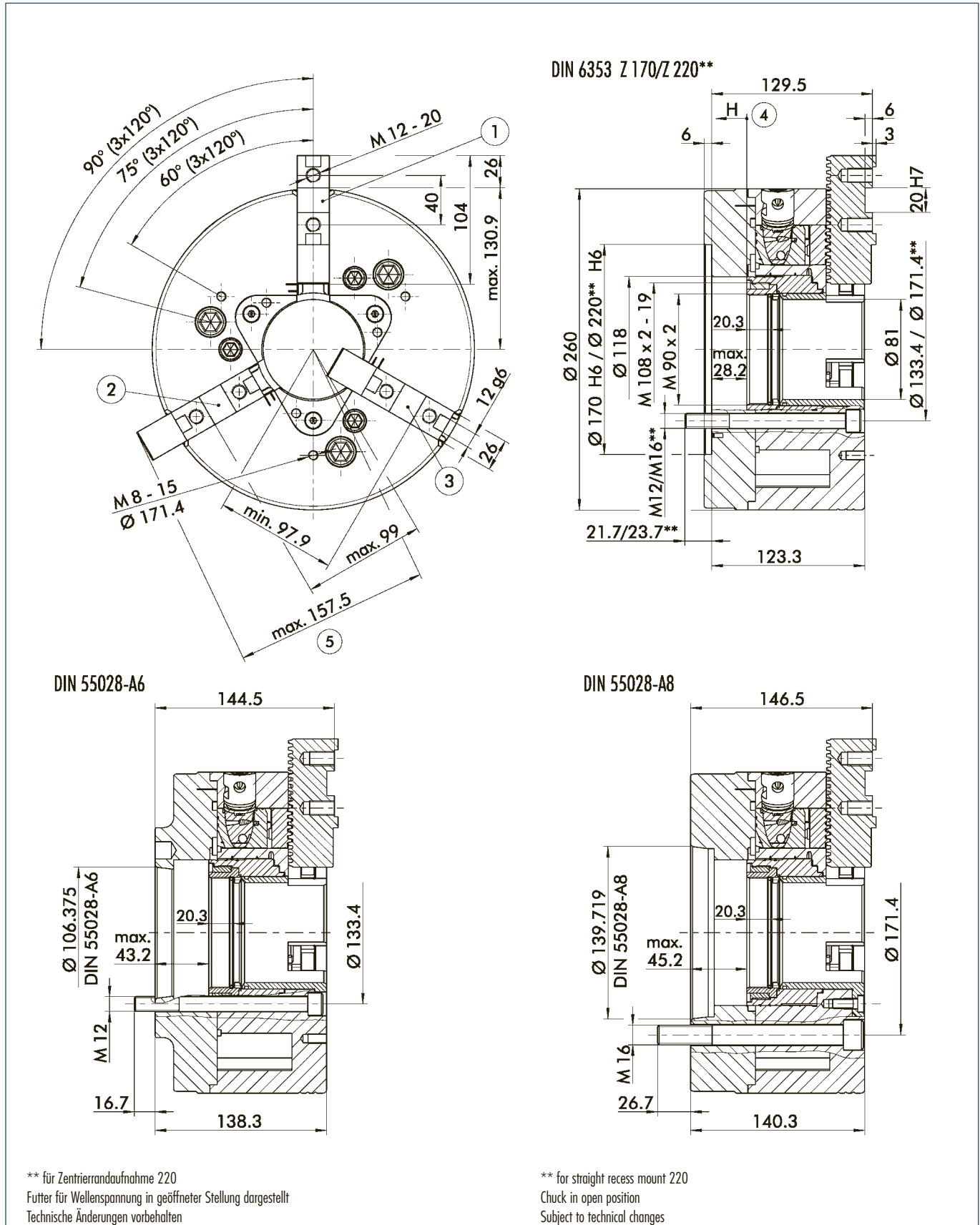
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486



Schutzbüchsen
siehe Seite 92

Center sleeves
see page 92



- ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung
- ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I outermost position
- ② Position of base jaws II outermost position
- ③ Position of base jaws I innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z170 0800630	65.0	115.0	4000	8.2	28.0	5.498	0.41	42.0
DIN 6353 Z220 0800631	65.0	115.0	4000	8.2	28.0	5.498	0.41	42.0
DIN 55028 A6 0800632	65.0	115.0	4000	8.2	28.0	5.498	0.41	42.0
DIN 55028 A8 0800633	65.0	115.0	4000	8.2	28.0	5.498	0.41	45.0

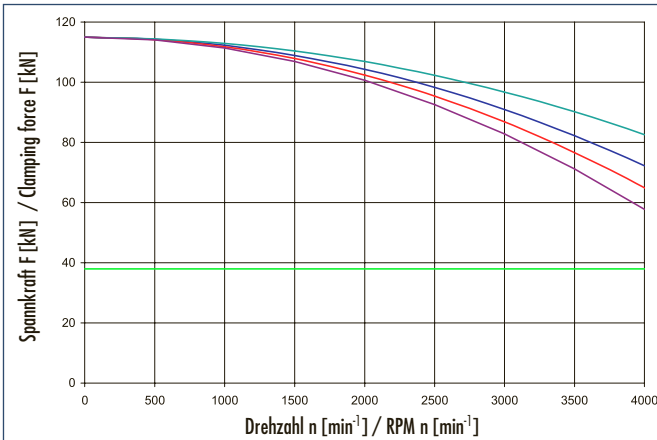
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklingschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



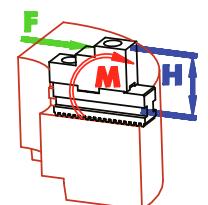
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHF 250  1.9 kg
- SFA 250  3.7 kg
- GST 251  2.8 kg
- UVB 250  4.8 kg

① see page 545

**Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance**



M_{max} = 1917 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 98

Clamping ranges

① see page 98



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 94

Standard chuck jaws
see page 94



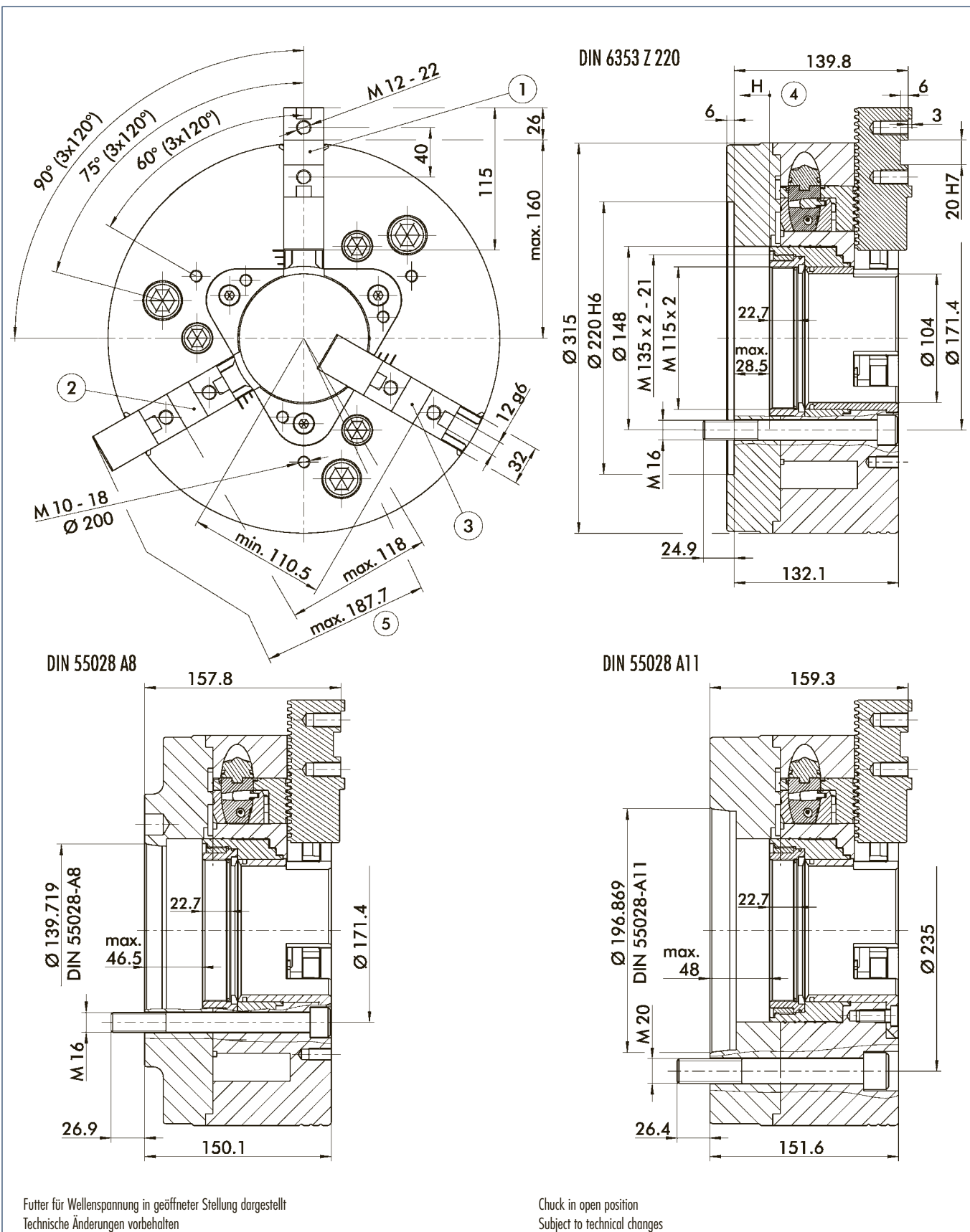
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486



Schutzbüchsen
siehe Seite 92

Center sleeves
see page 92



- ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung
- ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I outermost position
- ② Position of base jaws II outermost position
- ③ Position of base jaws I innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten

Spindel Spindle		Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID		[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z220	0800640	90.0	160.0	3600	8.6	28.0	5.498	0.97	66.0
DIN 55028 A8	0800641	90.0	160.0	3600	8.6	28.0	5.498	0.97	67.0
DIN 55028 A11	0800642	90.0	160.0	3600	8.6	28.0	5.498	0.97	70.0

Technical data

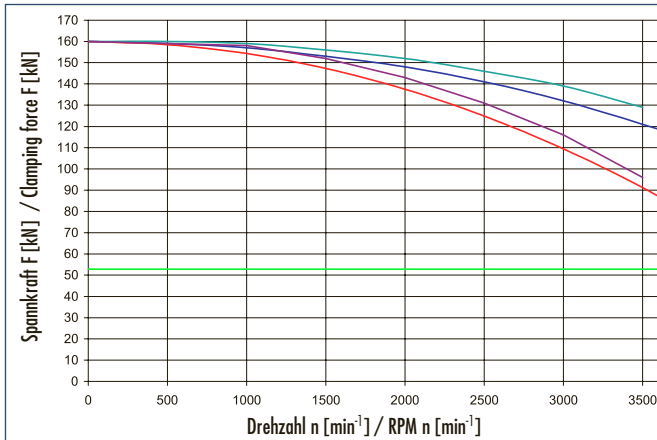
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklingschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



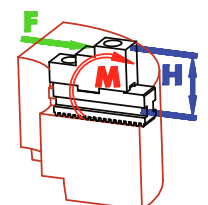
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHF 250  1.9 kg
- SFA 250  3.7 kg
- GST 315  3.5 kg
- UVB 315  7.6 kg

① see page 545

**Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance**



M_{max} = 2667 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 98

Clamping ranges

① see page 98



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 94

Standard chuck jaws
see page 94



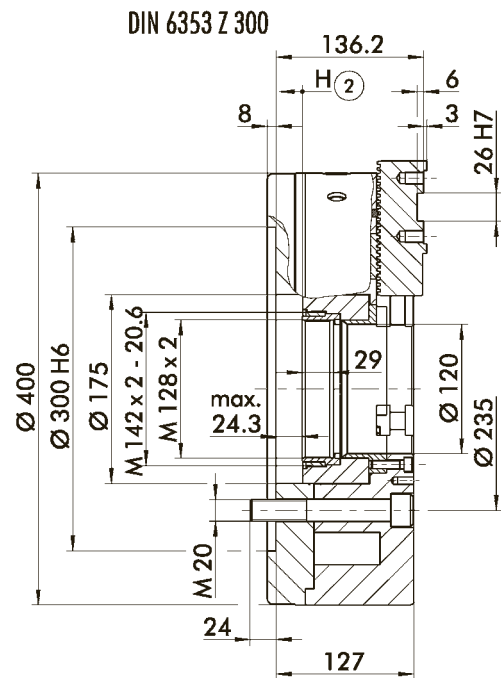
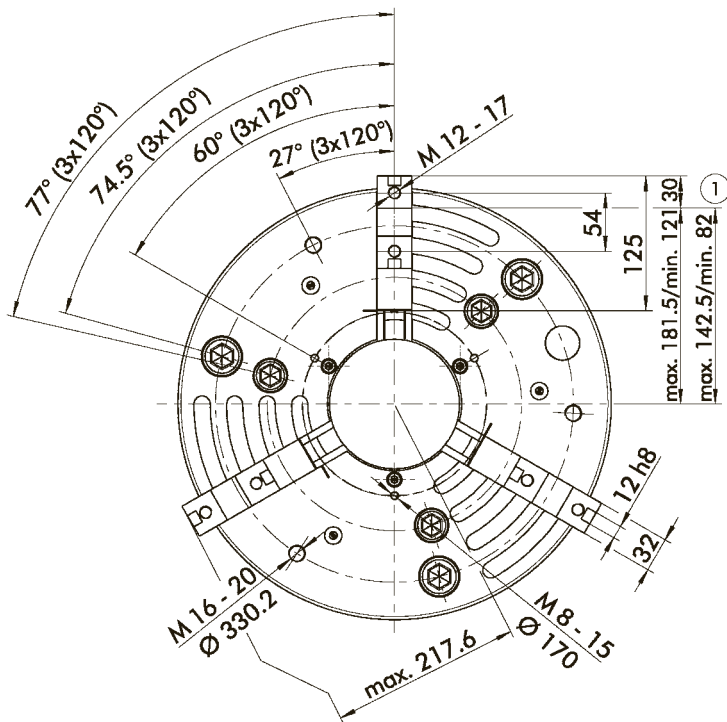
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486

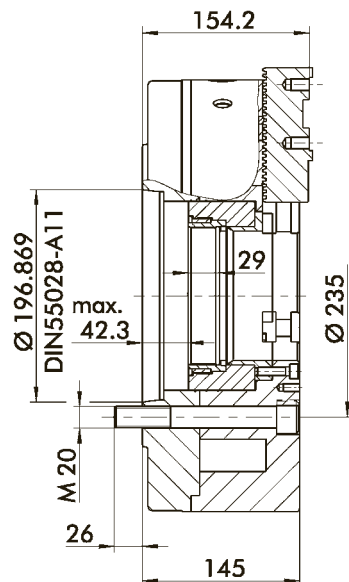


Schutzbüchsen
siehe Seite 92

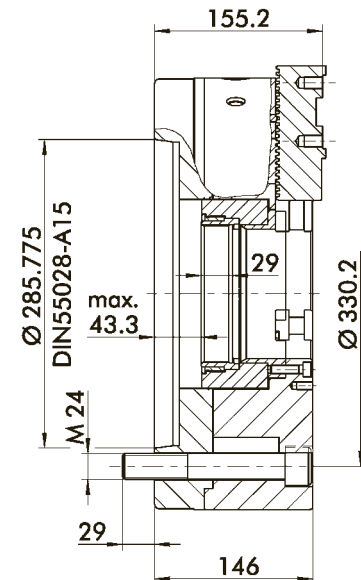
Center sleeves
see page 92



DIN 55028 A11



DIN 55028 A15



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Subject to technical changes

- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Schwingkreisradius

- ① Piston stroke direction
- ② Swing diameter radius

Technische Daten

Spindel Spindle			Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]		
DIN 6353 Z300	0800050	133.0	240.0	3500	6.5	23.0	5.498	2.3	109.0	
DIN 55028 A11	0800052	133.0	240.0	3500	6.5	23.0	5.498	2.3	114.0	
DIN 55028 A15	0800053	133.0	240.0	3500	6.5	23.0	5.498	2.3	114.0	

Technical data

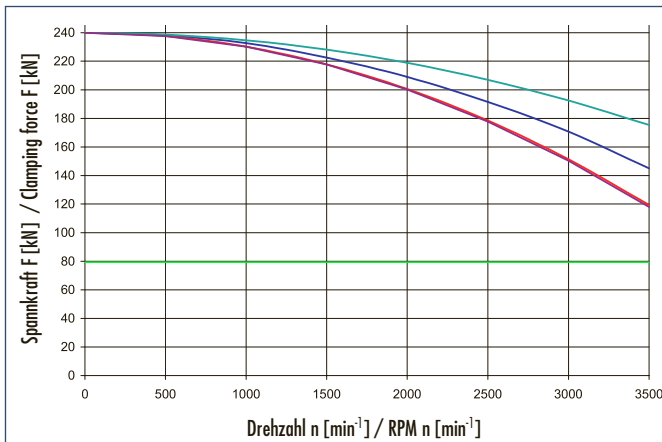
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



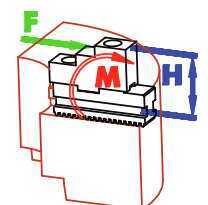
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHF 315  3.3 kg
- SFA 315  5.6 kg
- GST 400  4.6 kg
- UVB 400  10 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 4240 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 98

Clamping ranges

① see page 98



Wartungsset
siehe Kapitel Zubehör
Maintenance kit
see chapter accessories



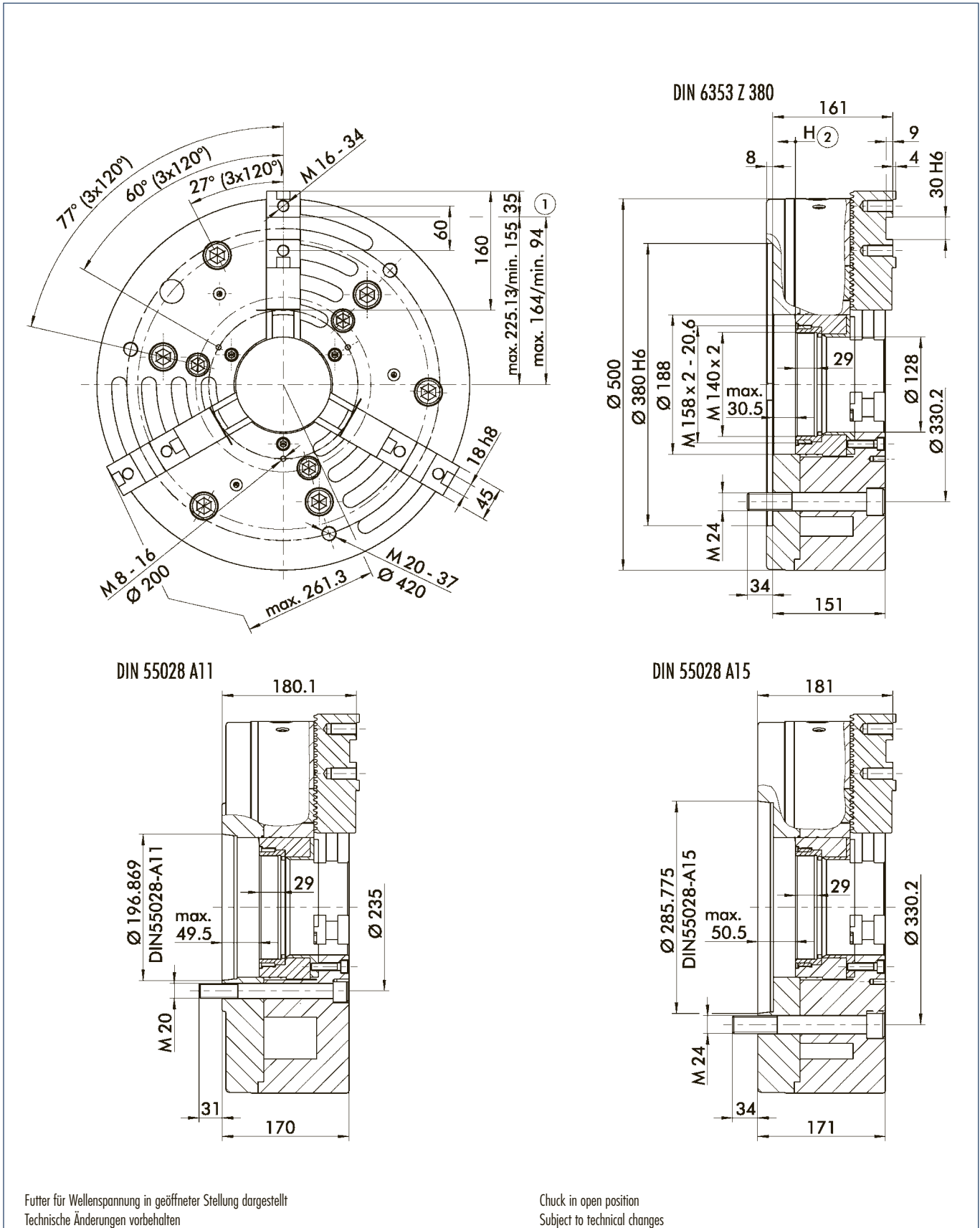
Standardbacken
siehe Seite 94
Standard chuck jaws
see page 94



Flansche
siehe Seite 486
Adapter plates
see page 486



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Gripping force tester
see chapter accessories



Technische Daten

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z380 0800060	133.0	240.0	2200	8.7	30.0	7.0	8.7	210.0
DIN 55028 A11 0800061	133.0	240.0	2200	8.7	30.0	7.0	8.7	216.0
DIN 55028 A15 0800062	133.0	240.0	2200	8.7	30.0	7.0	8.7	216.0

Technical data

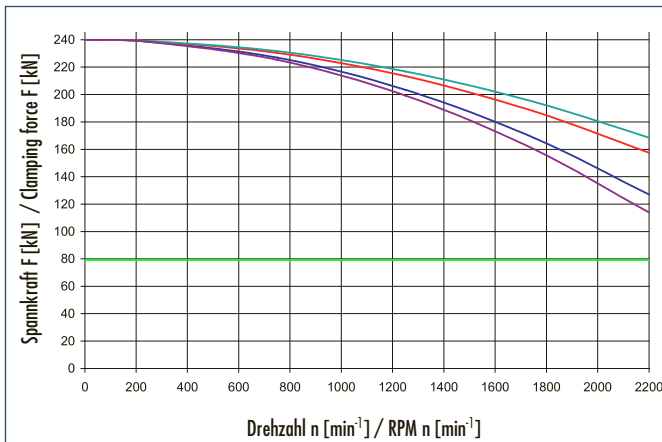
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



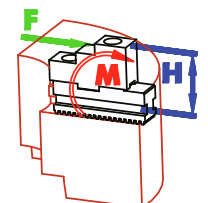
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SHF 400		6.8 kg
■ SFA 400		13.5 kg
■ GST 500-630		11.7 kg
■ UVB 500		20.3 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 5600 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 98

Clamping ranges

① see page 98



Wartungsset
siehe Kapitel Zubehör
Maintenance kit
see chapter accessories



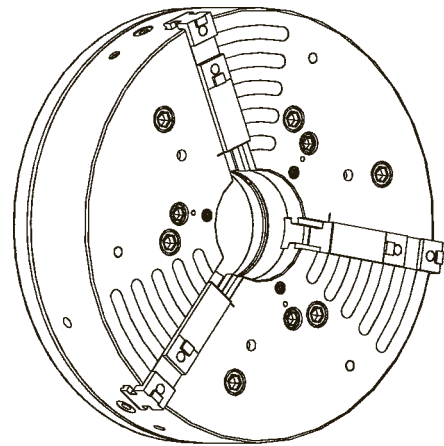
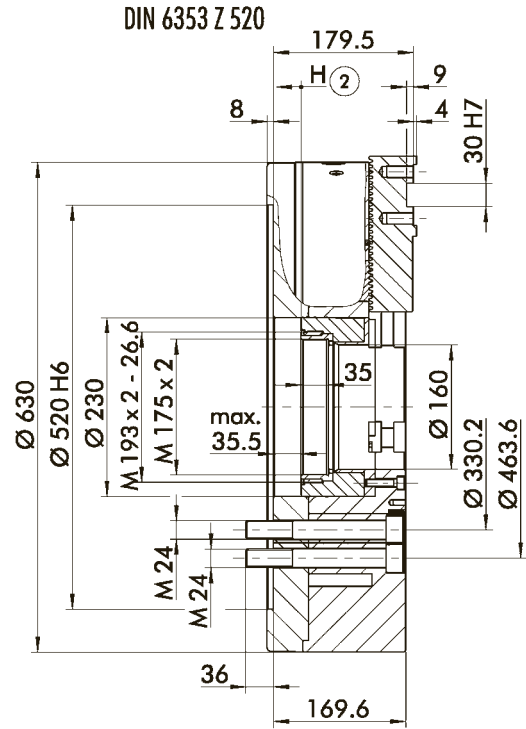
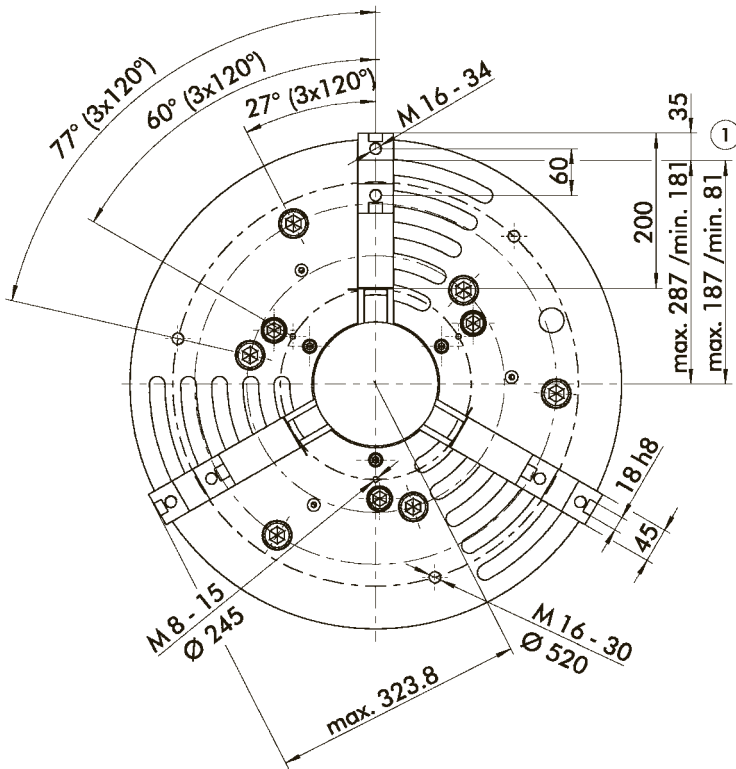
Standardbacken
siehe Seite 94
Standard chuck jaws
see page 94



Flansche
siehe Seite 486
Adapter plates
see page 486



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Gripping force tester
see chapter accessories



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Subject to technical changes

- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Schwingkreisradius

- ① Piston stroke direction
- ② Swing diameter radius

Technische Daten

Spindel Spindle			Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID			[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z520	0800070	133.0	240.0	1700	9.8	34.0	7.0	20.17	382.0

Technical data

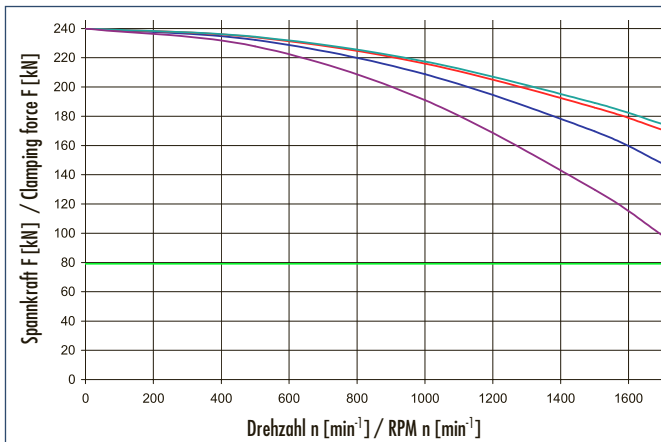
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenauslinkschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



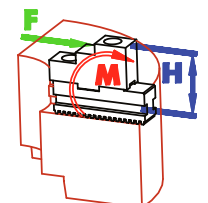
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SHF 400		6.8 kg
■ SFA 400		13.5 kg
■ GST 500-630		11.7 kg
■ UVB 630		31 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 7200 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 98

Clamping ranges

① see page 98



Wartungsset
siehe Kapitel Zubehör

Maintenance kit
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 94

Standard chuck jaws
see page 94



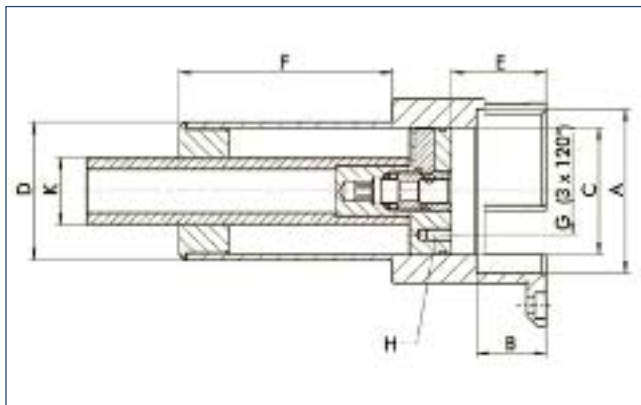
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories

Schutzbüchsen für ROTA THW plus/THW vario · Center Sleeves for ROTA THW plus/THW vario
Schutzbüchsen mit verstellbarem Anschlag

Center sleeves with adjustable stop

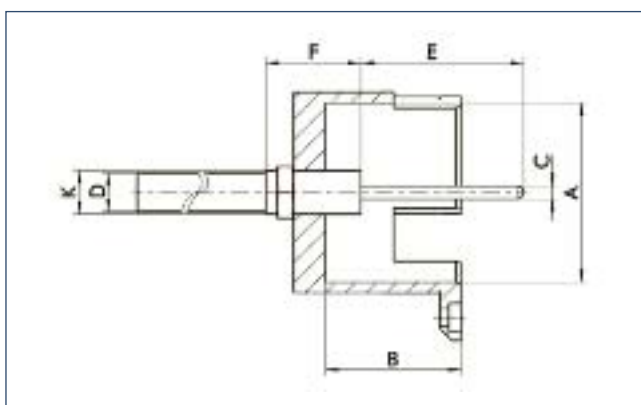
Technische Daten

	ID	Ø A [mm]	B [mm]	Ø C [mm]	Ø D [mm]	E _{min} [mm]	E _{max} [mm]	F [mm]	Ø G [mm]	H [mm]	K [mm]
ROTA THW plus 165	8703501	43	23.5	42	46.5	23.5	110.8	91.5	30	M4x8	M27
ROTA THW plus 185	8703690	52	23.5	42	46.5	23.5	110.8	88.4	30	M4x8	M27
ROTA THW plus 185	8703235	52	23.5	51	55.5	23.5	110.8	88.4	35	M5x10	M27
ROTA THW plus 215	8703691	66	28	51	55.5	28	110.8	83	35	M5x10	M27
ROTA THW plus 215	8703240	66	28	61	65.5	28	110.8	83	40	M5x10	M27
ROTA THW plus 260	8703692	81	33	51	56.5	33	110.8	76.4	35	M5x10	M27
ROTA THW plus 260	8703693	81	33	61	65.5	33	110.8	76.4	40	M5x10	M27
ROTA THW plus 260	8703310	81	33	75	80.5	33	105.8	85.4	50	M6x12	M27
ROTA THW plus 315	8703694	104	37	75	80.5	38	105.8	78	50	M6x12	M27
ROTA THW plus 315	8703260	104	37	97	103	38	105.8	78	70	M6x12	M27
ROTA THW vario	8703640	66	28	51	55.5	28	110.8	82.7	35	M5x10	M27

Technical data

ⓘ Bitte Spindeldurchlass prüfen! Dieser muss mindestens $\varnothing D + 0.5$ mm betragen.

ⓘ Please check the spindle through hole! It has to be at least $\varnothing D + 0.5$ mm.

Schutzbüchsen mit Auswerfer

Center sleeves with part ejector

Technische Daten

	ID	Ø A [mm]	B [mm]	Ø C [mm]	Ø D [mm]	E _{min} [mm]	E _{max} [mm]	F [mm]	K [mm]
ROTA THW plus 165	8703500	43	41.5	4.8	14	10	100	35	M16x1.5
ROTA THW plus 185	8703247	52	44.6	4.8	14	10	100	35	M16x1.5
ROTA THW plus 215	8703261	66	50	4.8	14	10	100	35	M16x1.5
ROTA THW plus 260	8703306	81	56.6	4.8	14	10	100	35	M16x1.5
ROTA THW plus 315	8703254	104	63	4.8	14	10	100	35	M16x1.5
ROTA THW vario	8703637	66	50.3	4.8	14	10	100	35	M16x1.5

Technical data

ⓘ Der Auswerferhub ist in 10er-Schritten von 10 – 100 mm wählbar

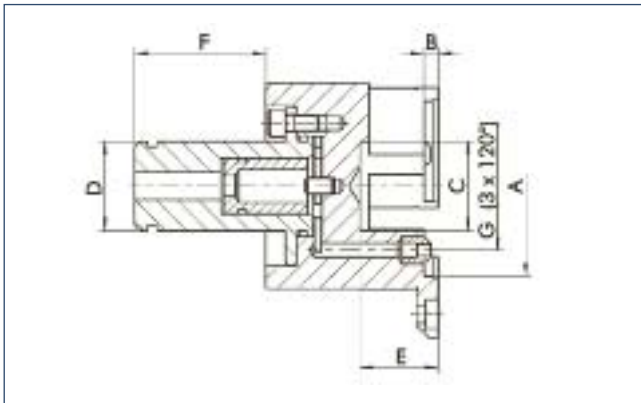
ⓘ Die Auswerferkraft ist von 35 – 300 N wählbar

ⓘ The ejector stroke is selectable in increments of 10 from 10 – 100 mm

ⓘ The ejector force can be selected from 35 – 300 N

Schutzbüchsen mit Spritzdüsen

Center sleeves with coolant nozzles



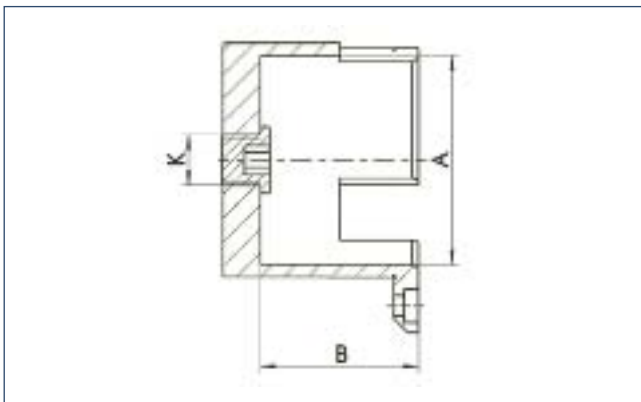
Technische Daten

Technical data

	ID	Ø A [mm]	B [mm]	Ø C [mm]	Ø D [mm]	E [mm]	F [mm]	Ø G [mm]
ROTA THW plus 165	8703498	44	5	25	32	23	34	36
ROTA THW plus 185	8703249	52	5	28	32	25.5	34	41
ROTA THW plus 215	8703164	65	5	32	32	28	47	46
ROTA THW plus 260	8703308	80	5	48	32	32	47	62
ROTA THW plus 315	8703251	104	5	70	32	37	47	85
ROTA THW vario	8703638	65	5	32	32	84	104	46

Schutzbüchsen geschlossen

Center sleeves closed



Technische Daten

Technical data

	ID	Ø A [mm]	B [mm]	K
ROTA THW plus 165	8703507	43	41.5	M16x1.5
ROTA THW plus 185	8703506	52	44.6	M16x1.5
ROTA THW plus 215	8703395	66	50	M16x1.5
ROTA THW plus 260	8703537	81	56.6	M16x1.5
ROTA THW plus 315	8703538	104	63	M16x1.5
ROTA THW vario	8703639	66	50.3	M16x1.5

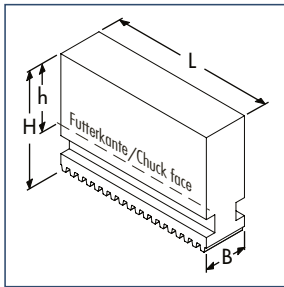
Spannbacken • Chuck Jaws

UVB, GST und GBK

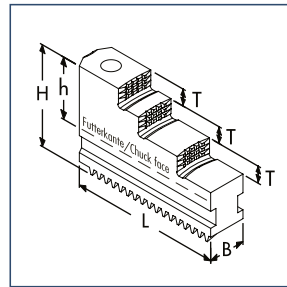
für ROTA THWplus 165 bis 315 und ROTA THW 400 bis 630

UVB, GST and GBK

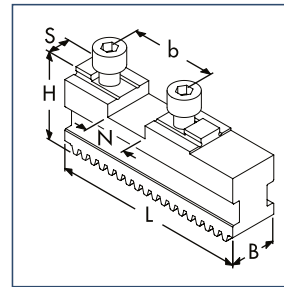
for ROTA THWplus 165 up to 315 and ROTA THW 400 up to 630



Blockbacken weich, UVB
Soft monoblock jaws, UVB



Stufenblockbacken hart, GST
Hard stepped block jaws, GST



Grundbacken hart, GBK, inkl. Schrauben
Hard base jaws, GBK, incl. screws

Technische Daten

Technical data

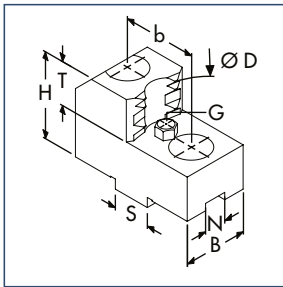
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	B [mm]	H [mm]	L [mm]	N [mm]	S [mm]	T [mm]	b [mm]	h [mm]	Satz Set [kg]
ROTA THW plus 165	UVB 160	0164106	20.0	55.0	65.0					35.0	1.6
	GST 140/160 I	0162097	20.0	44.0	58.0			7.0		22.0	0.7
	GST 140/160 II	0162098	20.0	44.0	58.0			7.0		22.0	0.7
ROTA THW plus 215	GBK 160	0159106	20.0	30.0	65.0	18.0	8.0		32.0		0.6
	UVB 200	0164100	22.0	65.0	84.0					40.0	2.7
	UVB-H 200	0164116	22.0	85.0	84.0					60.0	3.2
	UVB-B 200	0164113	22.0	65.0	84.0					38.0	3.9
	GST 201	0162106	22.0	54.0	84.8			8.0		29.0	1.6
	GBK 200	0159100	22.0	32.0	85.0	20.0	10.0		40.0		1.0
ROTA THW plus 260	GBKL 200	0159120	22.0	32.0	105.0	20.0	10.0		40.0		1.2
	UVB 250	0164101	26.0	84.0	99.0					55.0	4.8
	UVB-H 250	0164117	26.0	115.0	99.0					86.0	6.6
	UVB-B 250	0164114	26.0	84.0	99.0					53.0	7.2
	GST 251	0162105	26.0	65.0	107.4			10.0		36.0	2.8
	GBK 250	0159101	26.0	40.0	104.0	20.0	12.0		40.0		1.8
ROTA THW plus 315	GBKL 250	0159121	26.0	40.0	126.0	20.0	12.0		40.0		2.4
	UVB 315	0164102	32.0	90.0	121.0					56.0	7.6
	UVB-H 315	0164118	32.0	135.0	121.0					101.0	11.3
	UVB-B 315	0164115	32.0	90.0	121.0					54.0	9.6
	GST 315	0162102	32.0	66.0	117.0			11.0		32.0	3.5
ROTA THW 400	GBK 315	0159102	32.0	46.0	115.0	20.0	12.0		40.0		3.0
	GBKL 315	0159122	32.0	46.0	137.0	20.0	12.0		40.0		3.5
	UVB 400	0164103	32.0	100.0	148.0					66.0	10.0
ROTA THW 500	GST 400	0162103	32.0	70.0	137.0			11.0		36.0	4.6
	GBK 400	0159103	32.0	46.0	125.0	26.0	12.0		54.0		3.0
	UVB 500	0164104	45.0	124.0	175.0					77.0	20.3
ROTA THW 630	GST 500-630	0162104	45.0	93.0	176.0			20.0		46.0	11.7
	GBK 500	0159104	45.0	61.0	160.0	30.0	18.0		60.0		8.6
	UVB 630	0164105	45.0	134.0	230.0					87.0	31.0
	GST 500-630	0162104	45.0	93.0	176.0			20.0		46.0	11.7
	GBK 630	0159105	45.0	61.0	200.0	30.0	18.0		60.0		10.5

SZKA für Außenspannung

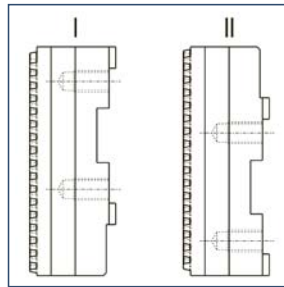
für ROTA THW plus 165 bis 315 und ROTA THW 400 bis 630

SZKA for O.D.-Clamping

for ROTA THW plus 165 up to 315 and ROTA THW 400 up to 630



Krallenbacken hart, SZKA
Hard claw jaws, SZKA



Grundbackenstellung
Position of base jaws



Auflagebolzen
Workpiece stops

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	Grundbackenstellung Position of base jaws	B [mm]	H [mm]	S [mm]	N [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Satz Set [kg]
ROTA THW plus 165	SZKA 169	0165174	33 - 68	190	I	26.0	40.0	18.0	8.0	20.0	M6	32.0	1.0
	SZKA 163	0165146	64 - 98	190	II	40.0	40.0	18.0	8.0	20.0	M6	32.0	1.0
	SZKA 163	0165146	72 - 116	198	I	40.0	40.0	18.0	8.0	20.0	M6	32.0	1.0
	SZKA 167	0165150	105 - 149	212	II	30.0	40.0	18.0	8.0	20.0	M6	32.0	1.3
	SZKA 167	0165150	123 - 167	230	I	30.0	40.0	18.0	8.0	20.0	M6	32.0	1.3
ROTA THW plus 185	SZKA 169	0165174	27 - 90	212	I	26.0	40.0	18.0	8.0	20.0	M6	32.0	1.0
	SZKA 163	0165146	74 - 138	220	I	40.0	40.0	18.0	8.0	20.0	M6	32.0	1.0
	SZKA 168	0165151	111 - 176	234	II	30.0	40.0	18.0	8.0	20.0	M6	32.0	1.3
ROTA THW plus 215	SZKA 212	0139153	31 - 96	264	I	26.0	45.0	20.0	10.0	25.0	M6	40.0	1.4
	SZKA 213	0139154	96 - 171	264	I	30.0	45.0	20.0	10.0	25.0	M6	40.0	1.3
	SZKA 216	0139159	131 - 207	270	I	30.0	45.0	20.0	10.0	25.0	M6	40.0	1.2
ROTA THW plus 260	SZKA 263	0139160	37 - 100	313	II	30.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	1.4
	SZKA 266	0139163	82 - 157	313	II	40.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	1.9
	SZKA 266	0139163	145 - 221	317	I	40.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	1.9
	SZKA 268	0139165	178 - 255	331	II	40.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	2.2
ROTA THW plus 315	SZKA 263	0139160	41 - 138	373	II	30.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	1.4
	SZKA 268	0139165	119 - 228	373	II	40.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	2.2
	SZKA 268	0139165	202 - 313	389	I	40.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	2.2
ROTA THW 400	SZKA 321	0139166	44 - 154	435	II	40.0	53.0	26.0	12.0	25.0	M8	54.0	3.1
	SZKA 324	0139169	134 - 262	433	II	40.0	53.0	26.0	12.0	25.0	M8	54.0	2.8
	SZKA 324	0139169	211 - 340	429	I	40.0	53.0	26.0	12.0	25.0	M8	54.0	2.8
ROTA THW 500	SZKA 409	0139170	55 - 177	520	II	50.0	71.0	30.0	18.0	33.0	M8	60.0	6.0
	SZKA 412	0139173	145 - 279	520	II	50.0	71.0	30.0	18.0	33.0	M8	60.0	5.1
	SZKA 412	0139173	265 - 400	520	I	50.0	71.0	30.0	18.0	33.0	M8	60.0	5.1
ROTA THW 630	SZKA 409	0139170	60 - 226	665	II	50.0	71.0	30.0	18.0	33.0	M8	60.0	6.0
	SZKA 412	0139173	132 - 325	665	II	50.0	71.0	30.0	18.0	33.0	M8	60.0	5.1
	SZKA 412	0139173	318 - 524	665	I	50.0	71.0	30.0	18.0	33.0	M8	60.0	5.1

- ① Krallenbacken für Stangen- und Innenspannung sowie die Auflagebolzen finden Sie in unserem Spannbackenkatalog
- ① SZKA 163 bis 169 hat 2 Zahnreihen

- ① Claw jaws for I.D. and bar clamping as well as workpiece stops see our chuck jaws catalog
- ① SZKA 163 up to 169 has 2 rows of teeth

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws
see page 514 – 539

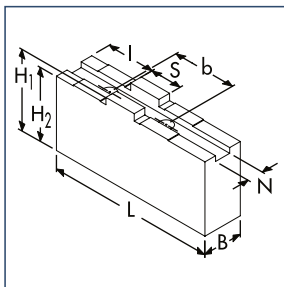
Aufsatzbacken • Top Jaws

SFA und SHF

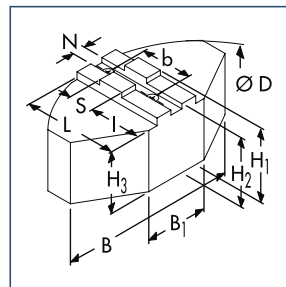
für ROTA THW plus 165 bis 260

SFA and SHF

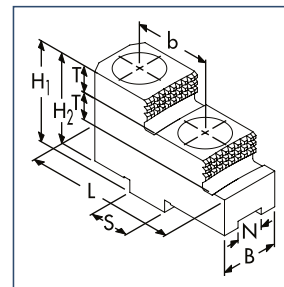
for ROTA THW plus 165 up to 260



Aufsatzbacken weich, SFA, SFA-C und SFA-AL
Soft top jaws, SFA, SFA-C and SFA-AL



Segment-Aufsatzbacken weich, SFA-SM und SFA-SA
Full grip soft top jaws, SFA-SM and SFA-SA



Aufsatzbacken hart, SHF
Hard top jaws, SHF

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	B	B ₁	H ₂	H ₃	L	S	N	T	b	Satz Set
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ROTA THW plus 165	SFA 160	0153100	16MnCr5	20.0		36.0		85.0	18.0	8.0		32.0	1.2
	SFA 160-C1	0154121	16MnCr5	30.0		51.5		85.0	18.0	8.0		32.0	2.7
	SFA 160-C2	0154127	16MnCr5	35.0		36.0		63.0	18.0	8.0		32.0	1.6
	SFA 160-C3	0154131	16MnCr5	40.0		56.0		70.0	18.0	8.0		32.0	3.3
	SFA-AL 160	0172100	ALU	25.0		46.0		85.0	18.0	8.0		32.0	0.7
	SFA-SM 160	0173100	16MnCr5	120.0	40.0	46.0	40.0	60.0	18.0	8.0		32.0	4.8
	SFA-SA 160	0174100	ALU	120.0	40.0	46.0	40.0	59.5	18.0	8.0		32.0	1.8
	SHF 160	0155100	hart/hard	20.0		32.5		63.0	18.0	8.0	7.5		32.0
ROTA THW plus 215	SFA 200	0153101	16MnCr5	22.0		43.0		105.0	20.0	10.0		40.0	2.0
	SFA 200-C1	0154100	16MnCr5	30.0		51.5		100.0	20.0	10.0		40.0	3.2
	SFA 200-C2	0154124	16MnCr5	22.0		51.5		100.0	20.0	10.0		40.0	2.2
	SFA 200-C3	0154128	16MnCr5	40.0		36.0		70.0	20.0	10.0		40.0	2.1
	SFA 200-C4	0154130	16MnCr5	40.0		56.0		85.0	20.0	10.0		40.0	4.0
	SFA 200-C5	0154132	16MnCr5	40.0		76.0		95.0	20.0	10.0		40.0	6.1
	SFA-AL 200	0172102	ALU	25.0		46.0		105.0	20.0	10.0		40.0	0.9
	SFA-SM 200	0173101	16MnCr5	140.0	64.0	56.0	50.0	70.0	20.0	10.0		40.0	9.0
	SFA-SM 201	0173105	16MnCr5	140.0	64.0	76.0	70.0	70.0	20.0	10.0		40.0	12.5
	SFA-SA 200	0174101	ALU	140.0	50.0	54.0	48.0	72.5	20.0	10.0		40.0	3.5
SFA-SA 201	0174105	ALU	140.0	50.0	76.0	70.0	72.5	20.0	10.0		40.0	4.7	
SHF 200	0155101	hart/hard	22.0		38.0		72.0	20.0	10.0	10.0		40.0	0.8
ROTA THW plus 260	SFA 250	0153102	16MnCr5	30.0		50.5		125.0	20.0	12.0		40.0	3.7
	SFA 250-C1	0154101	16MnCr5	40.0		55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	3.9
	SFA 250-C2	0154102	16MnCr5	40.0		55.0		125.0	20.0	12.0		40.0	5.6
	SFA 250-C3	0154103	16MnCr5	40.0		75.0		125.0	20.0	12.0		40.0	7.7
	SFA 250-C4	0154104	16MnCr5	40.0		95.0		125.0	20.0	12.0		40.0	9.8
	SFA 250-C5	0154105	16MnCr5	40.0		115.0		125.0	20.0	12.0		40.0	11.8
	SFA 250-C6	0154106	16MnCr5	60.0		55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	6.0
	SFA 250-C7	0154107	16MnCr5	80.0		55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	8.5
	SFA-AL 250	0172103	ALU	40.0		55.0		125.0	20.0	12.0		40.0	2.1
	SFA-SM 250	0173102	16MnCr5	180.0	70.0	55.0	45.0	90.0	20.0	12.0		40.0	12.8
	SFA-SM 251	0173106	16MnCr5	180.0	70.0	65.0	65.0	90.0	20.0	12.0		40.0	16.8
SFA-SA 250	0174102	ALU	180.0	70.0	53.0	43.0	87.5	20.0	12.0		40.0	4.8	
SFA-SA 251	0174106	ALU	180.0	70.0	75.0	65.0	87.5	20.0	12.0		40.0	6.4	
SHF 250	0155102	hart/hard	30.0		50.0		90.0	20.0	12.0	14.0		40.0	1.9

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 514 – 539

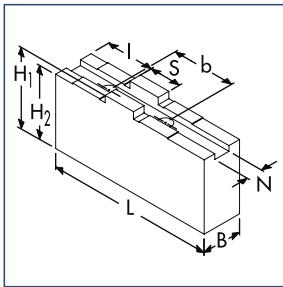
SCHUNK special and specialized jaws
see page 514 – 539

SFA und SHF

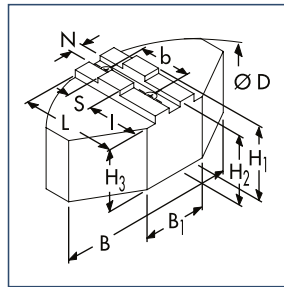
für ROTA THW plus 315 und ROTA THW 400 bis 630

SFA and SHF

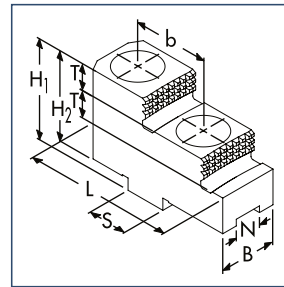
for ROTA THW plus 315 and ROTA THW 400 up to 630



Aufsatzbacken weich, SFA, SFA-C und SFA-AL
Soft top jaws, SFA, SFA-C and SFA-AL



Segment-Aufsatzbacken weich, SFA-SM und SFA-SA
Full grip soft top jaws, SFA-SM and SFA-SA



Aufsatzbacken hart, SHF
Hard top jaws, SHF

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	B	B ₁	H ₂	H ₃	L	S	N	T	b	Satz Set	
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	
ROTA THW plus 315	SFA 250	0153102	16MnCr5	30.0		50.5		125.0	20.0	12.0		40.0	3.7	
	SFA 250-C1	0154101	16MnCr5	40.0		55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	3.9	
	SFA 250-C2	0154102	16MnCr5	40.0		55.0		125.0	20.0	12.0		40.0	5.6	
	SFA 250-C3	0154103	16MnCr5	40.0		75.0		125.0	20.0	12.0		40.0	7.7	
	SFA 250-C4	0154104	16MnCr5	40.0		95.0		125.0	20.0	12.0		40.0	9.8	
	SFA 250-C5	0154105	16MnCr5	40.0		115.0		125.0	20.0	12.0		40.0	11.8	
	SFA 250-C6	0154106	16MnCr5	60.0		55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	6.0	
	SFA 250-C7	0154107	16MnCr5	80.0		55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	8.5	
	SFA-AL 250	0172103	ALU	40.0		55.0		125.0	20.0	12.0			40.0	2.1
	SFA-SM 250	0173102	16MnCr5	180.0	70.0	55.0	45.0	90.0	20.0	12.0			40.0	12.8
SFA-SM 251	0173106	16MnCr5	180.0	70.0	65.0	65.0	90.0	20.0	12.0			40.0	16.8	
SFA-SA 250	0174102	ALU	180.0	70.0	53.0	43.0	87.5	20.0	12.0			40.0	4.8	
SFA-SA 251	0174106	ALU	180.0	70.0	75.0	65.0	87.5	20.0	12.0			40.0	6.4	
SHF 250	0155102	hart/hard	30.0		50.0		90.0	20.0	12.0	14.0		40.0	1.9	
ROTA THW 400	SFA 315	0153103	16MnCr5	35.0		54.0		145.0	26.0	12.0		54.0	5.6	
	SFA 315-C1	0154108	16MnCr5	40.0		54.0		110.0	26.0	12.0		54.0	4.9	
	SFA 315-C2	0154109	16MnCr5	40.0		54.0		145.0	26.0	12.0		54.0	6.6	
	SFA 315-C3	0154110	16MnCr5	40.0		94.0		145.0	26.0	12.0		54.0	11.4	
	SFA 315-C4	0154111	16MnCr5	40.0		114.0		145.0	26.0	12.0		54.0	13.8	
	SFA 315-C5	0154112	16MnCr5	40.0		144.0		145.0	26.0	12.0		54.0	17.5	
	SFA 315-C51	0154123	16MnCr5	50.0		74.0		145.0	26.0	12.0		54.0	11.4	
	SFA 315-C6	0154113	16MnCr5	60.0		54.0		110.0	26.0	12.0		54.0	7.6	
	SFA 315-C7	0154114	16MnCr5	80.0		54.0		110.0	26.0	12.0		54.0	10.3	
	SFA 315-C8	0154115	16MnCr5	80.0		74.0		110.0	26.0	12.0		54.0	14.2	
	SFA-AL 315	0172104	ALU	40.0		54.0		145.0	26.0	12.0		54.0	2.4	
	SFA-SM 315	0173103	16MnCr5	240.0	120.0	69.0	60.0	110.0	26.0	12.0		54.0	28.9	
	SFA-SA 315	0174103	ALU	240.0	80.0	69.0	60.0	117.0	26.0	12.0		54.0	10.8	
SHF 315	0155103	hart/hard	36.0		56.0		105.0	26.0	12.0	15.0		54.0	3.3	
ROTA THW 500/630	SFA 400	0153104	16MnCr5	50.0		73.0		180.0	30.0	18.0		60.0	13.5	
	SFA 400-C1	0154116	16MnCr5	60.0		73.0		130.0	30.0	18.0		60.0	11.8	
	SFA 400-C3	0154118	16MnCr5	60.0		93.0		155.0	30.0	18.0		60.0	21.5	
	SFA 400-C4	0154119	16MnCr5	60.0		113.0		155.0	30.0	18.0		60.0	22.4	
	SFA 400-C5	0154120	16MnCr5	80.0		73.0		130.0	30.0	18.0		60.0	16.0	
	SFA 400-C6	0154125	16MnCr5	60.0		173.0		160.0	30.0	18.0		60.0	35.1	
	SFA-AL 400	0172105	ALU	50.0		73.0		180.0	30.0	18.0		60.0	5.1	
	SFA-SM 400	0173104	16MnCr5	330.0	150.0	78.0	55.0	160.0	30.0	18.0		60.0	55.6	
	SFA-SA 400	0174104	ALU	330.0	150.0	83.0	60.0	160.0	30.0	18.0		60.0	22.8	
SHF 400	0155104	hart/hard	45.0		75.0		130.0	30.0	18.0	20.0		60.0	6.8	

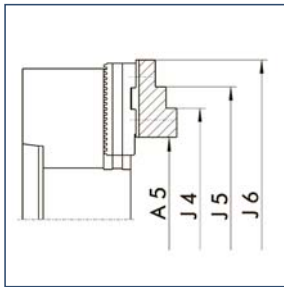
Spannbereiche · Clamping Ranges

mit Stufenaufsatzbacken SHF

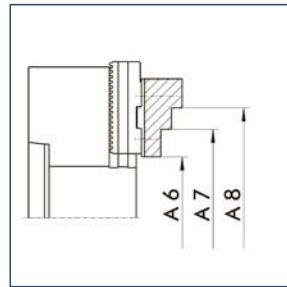
für ROTA THW plus 165 bis 315 und ROTA THW 400 bis 630

with hard stepped top jaws SHF

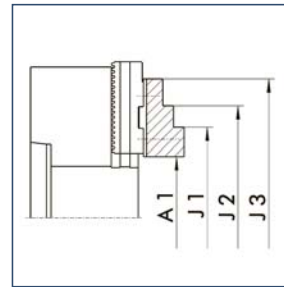
for ROTA THW plus 165 up to 315 and ROTA THW 400 up to 630



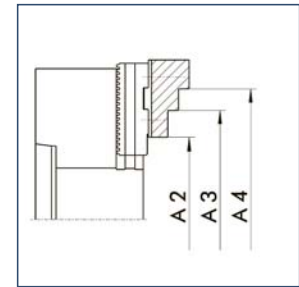
Grundbackenstellung I
Position of base jaws I



Grundbackenstellung II
Position of base jaws II



Grundbackenstellung II
Position of base jaws II



Grundbackenstellung I
Position of base jaws I

Außenspannung

O.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description		A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8
		ID	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
ROTA THW plus 165	SHF 160	0155100	13 - 49	29 - 73	74 - 118	99 - 143	22 - 67	20 - 55	65 - 100	90 - 125
ROTA THW plus 185	SHF 160	0155100	15 - 71	31 - 95	76 - 140	101 - 165	24 - 89	22 - 77	67 - 122	92 - 147
ROTA THW plus 215	SHF 200	0155101	12 - 87	50 - 126	102 - 178	130 - 205	49 - 125	21 - 88	73 - 140	100 - 167
ROTA THW plus 260	SHF 250	0155102	17 - 94	-	83 - 161	163 - 242	80 - 158	-	42 - 97	122 - 177
ROTA THW plus 315	SHF 250	0155102	20 - 132	-	108 - 220	188 - 300	104 - 217	-	45 - 136	125 - 216
ROTA THW 400	SHF 315	0155103	32 - 159	-	116 - 243	225 - 353	109 - 236	-	49 - 166	158 - 275
ROTA THW 500	SHF 400	0155104	32 - 181	-	149 - 298	270 - 419	154 - 303	-	70 - 176	190 - 298
ROTA THW 630	SHF 400	0155104	35 - 212	-	228 - 421	349 - 543	243 - 413	-	72 - 222	192 - 343

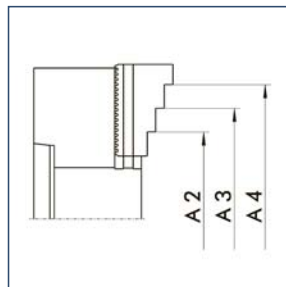
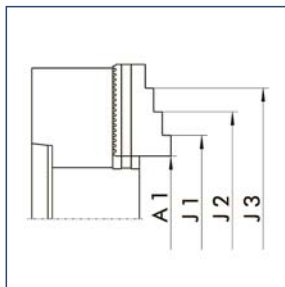
Innenspannung

I.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description		J1	J2	J3	J4	J5	J6
		ID	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
ROTA THW plus 165	SHF 160	0155100	70 - 105	94 - 130	-	78 - 122	103 - 148	-
ROTA THW plus 185	SHF 160	0155100	72 - 127	96 - 152	-	79 - 144	105 - 170	-
ROTA THW plus 215	SHF 200	0155101	75 - 151	102 - 178	-	113 - 189	141 - 216	-
ROTA THW plus 260	SHF 250	0155102	98 - 175	178 - 255	-	162 - 239	242 - 319	-
ROTA THW plus 315	SHF 250	0155102	102 - 214	182 - 294	-	186 - 298	266 - 380	-
ROTA THW 400	SHF 315	0155103	114 - 239	222 - 348	-	189 - 317	299 - 426	-
ROTA THW 500	SHF 400	0155104	147 - 294	267 - 415	-	265 - 415	387 - 537	-
ROTA THW 630	SHF 400	0155104	146 - 336	268 - 460	-	342 - 539	466 - 660	-

mit Stufenblockbacken GST
für ROTA THW plus 165 bis 315 und ROTA THW 400 bis 630

with hard stepped block jaws GST
for ROTA THW plus 165 up to 315 and ROTA THW 400 up to 630



Außenspannung

O.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA THW plus 165	GST 140/160 I	0162097	13 - 52	45 - 77	76 - 108	105 - 138
ROTA THW plus 165	GST 140/160 II	0162098	16 - 50	49 - 73	85 - 106	112 - 164
ROTA THW plus 185	GST 140/160 I	0162097	17 - 74	49 - 99	80 - 130	109 - 160
ROTA THW plus 185	GST 140/160 II	0162098	20 - 72	53 - 95	89 - 128	116 - 186
ROTA THW plus 215	GST 201	0162106	17 - 84	45 - 120	92 - 168	140 - 215
ROTA THW plus 260	GST 251	0162105	20 - 98	70 - 148	125 - 202	180 - 256
ROTA THW plus 315	GST 315	0162102	15 - 125	81 - 190	138 - 246	192 - 302
ROTA THW 400	GST 400	0162103	22 - 158	101 - 228	169 - 296	237 - 364
ROTA THW 500	GST 500-630	0162104	38 - 185	126 - 276	276 - 426	-
ROTA THW 630	GST 500-630	0162104	91 - 242	181 - 333	331 - 481	-

Innenspannung

I.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]
ROTA THW plus 165	GST 140/160 I	0162097	47 - 85	77 - 116	108 - 147
ROTA THW plus 165	GST 140/160 II	0162098	50 - 84	80 - 113	112 - 144
ROTA THW plus 185	GST 140/160 I	0162097	51 - 107	82 - 138	112 - 169
ROTA THW plus 185	GST 140/160 II	0162098	54 - 106	84 - 135	116 - 166
ROTA THW plus 215	GST 201	0162106	64 - 130	112 - 178	160 - 126
ROTA THW plus 260	GST 251	0162105	81 - 158	136 - 213	190 - 263
ROTA THW plus 315	GST 315	0162102	73 - 182	128 - 238	184 - 294
ROTA THW 400	GST 400	0162103	94 - 227	161 - 295	228 - 363
ROTA THW 500	GST 500-630	0162104	-	143 - 288	289 - 437
ROTA THW 630	GST 500-630	0162104	-	194 - 344	343 - 494

ROTA THWB

Das Keilstangen-Kraftspannfutter ROTA THWB mit Backenschnellwechselsystem ist mit einer extra breiten Grundbackenführung ausgestattet.

Diese bildet die Basis für eine sehr stabile Spannung und den Einsatz von ROTA THWB in der Schwerzerspanung.

Durch das Schnellwechselsystem der Spannbacken entfällt das erneute Ausdrehen von Spannbacken.

ROTA THWB

The wedge bar power chuck ROTA THWB with the quick jaw change system is equipped with extra wide base jaw guidances.

These guidances are the basis for extremely stable clamping and the application of a ROTA THWB for heavy milling applications.

By using the quick-change system, no rework of jaws is necessary after jaw change.



Ihre Vorteile

- Backenschnellwechselsystem
- Große Futterbohrung
- Hoher Wirkungsgrad des Keilstangensystems
- Hohe Backenwechselwiederholgenauigkeit
- Extra breite Grundbacken
- Backenkompatibilität zu „R“ (Reishauer)
SCHUNK-Grundbackentyp EWB
- Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Ihr Nutzen

- ▶ Minimierung der Rüstzeiten und Rüstkosten
- ▶ Verwendung großer Rohmaterial-Durchmesser
- ▶ Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkräfte
- ▶ Nur einmaliges Ausdrehen der Aufsatzbacken notwendig
- ▶ Optimale Ausnutzung der Futterleistung, dadurch hohe Wirtschaftlichkeit
- ▶ Hohe Flexibilität und Kostenersparnis

- ▶ Hohe Rundlauf- und Wechselwiederholgenauigkeit

Your advantages

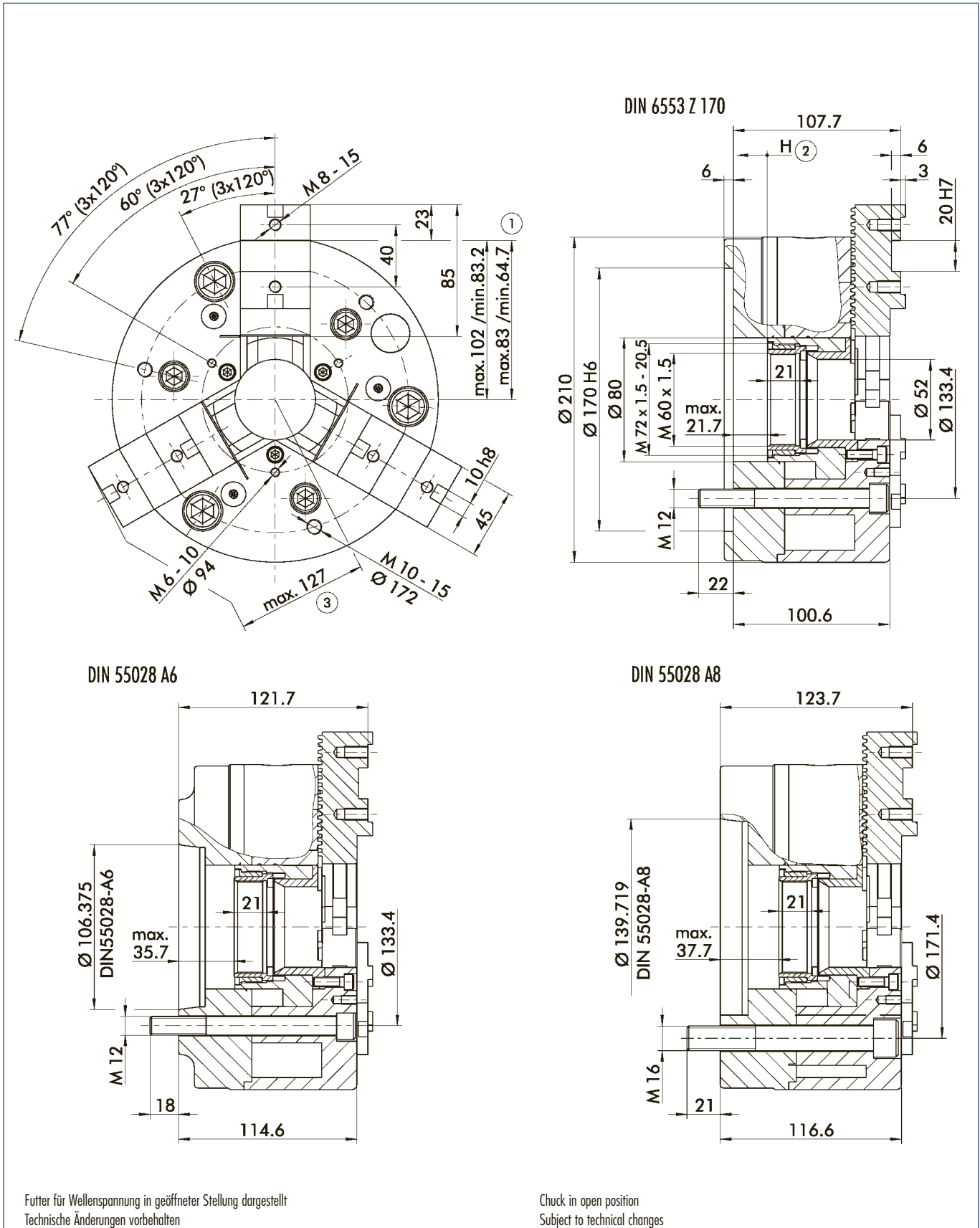
- Quick jaw change system
- Large through-hole
- High efficiency of the wedge bar system
- Optimum quick jaw change repeatability
- Extra wide base jaws
- Base jaws compatible to system “R” (Reishauer)
SCHUNK base jaw type EWB
- All sides of the functioning parts are ground and hardened

Your benefits

- ▶ Reducing set-up time and costs
- ▶ Use of large raw material diameters
- ▶ Safe clamping due to high clamping forces
- ▶ No reboring of already machined jaws necessary
- ▶ Optimum use of the chuck, therefore high economic efficiency
- ▶ High flexibility and cost savings

- ▶ High T.I.R. and repeatability accuracy

		Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Futterbohrung Through-hole
	Seite/Page	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]
ROTA THWB 210	102	50	90	3000	5.7	20	52
ROTA THWB 265	104	73	132	3000	6.5	23	71
ROTA THWB 315	106	100	180	2800	6.5	23	86
ROTA THWB 400	108	133	240	2450	6.5	23	120
ROTA THWB 500	110	133	240	1600	8.7	30	128
ROTA THWB 630	112	133	240	1200	9.8	34	160



Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z170 0800100	50.0	90.0	3500	5.7	20.0	4.712	0.12	22.0
DIN 55028 A6 0800101	50.0	90.0	3500	5.7	20.0	4.712	0.12	24.0
DIN 55028 A8 0800102	50.0	90.0	3500	5.7	20.0	4.712	0.12	24.0

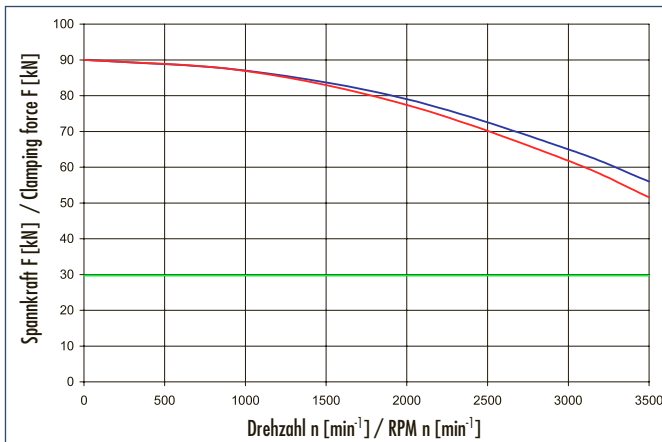
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding und Betriebsanleitung

Scope of delivery



Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



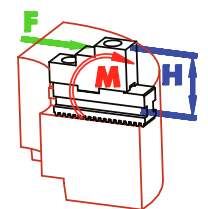
☺ siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- EWB-MT 210 + SHF 200  2.1 kg
0.8 kg
- EWM 210  6.4 kg

☺ see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 1350 Nm

☺ siehe Seite 546

☺ see page 546



Wartungsset
siehe Kapitel Zubehör
Maintenance kit
see chapter accessories



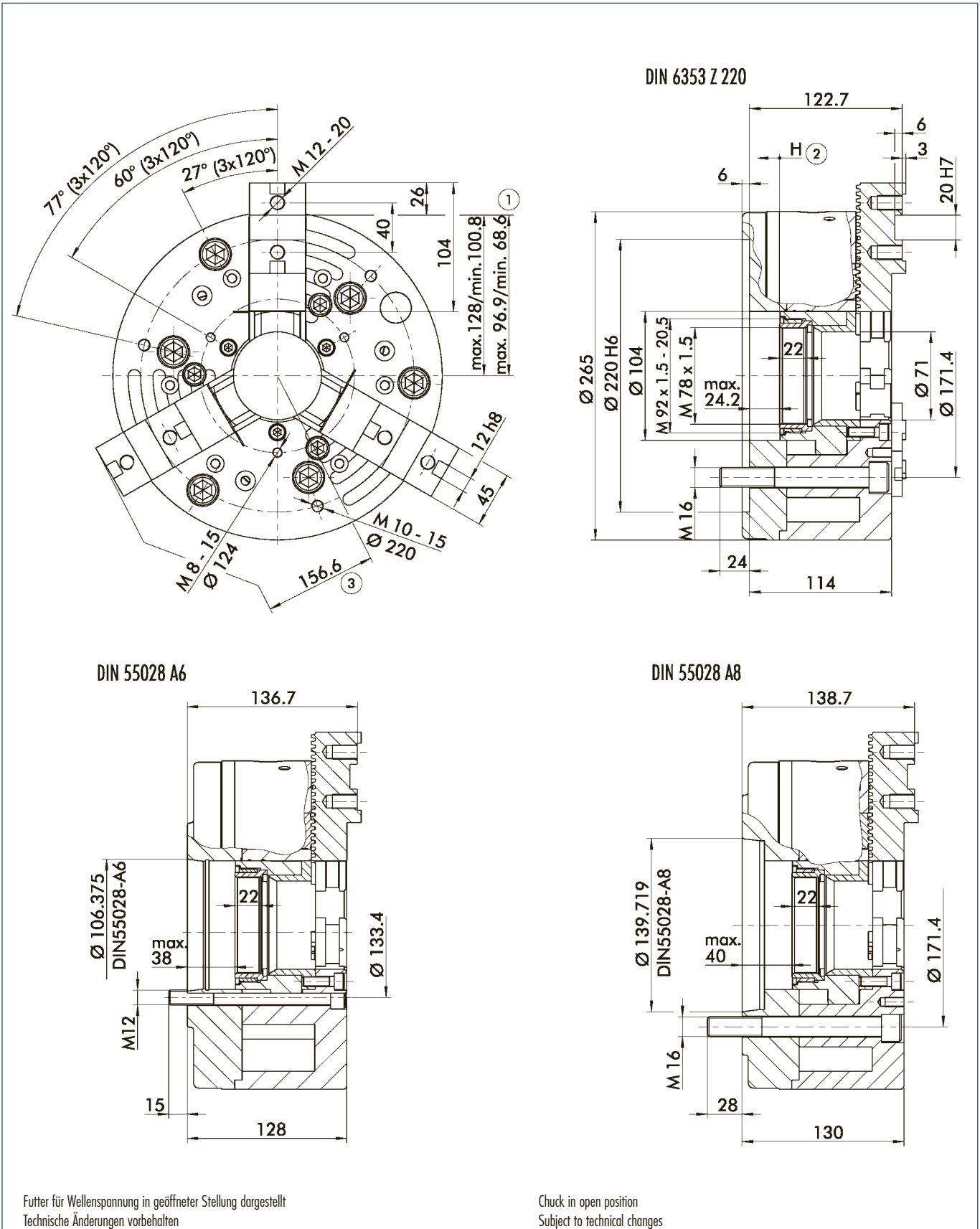
Standardbacken
siehe Seite 114
Standard chuck jaws
see page 114



Flansche
siehe Seite 486
Adapter plates
see page 486



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Gripping force tester
see chapter accessories



- ① Grundbacke um 180° gedreht
- ② Richtung des Kolbenhubes
- ③ Schwingkreisradius

- ① Jaw rotated 180°
- ② Piston stroke direction
- ③ Swing diameter radius

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z220 0800103	73.0	132.0	3000	6.5	23.0	5.498	0.39	43.0
DIN 55028 A6 0800104	73.0	132.0	3000	6.5	23.0	5.498	0.39	45.0
DIN 55028 A8 0800105	73.0	132.0	3000	6.5	23.0	5.498	0.39	45.0

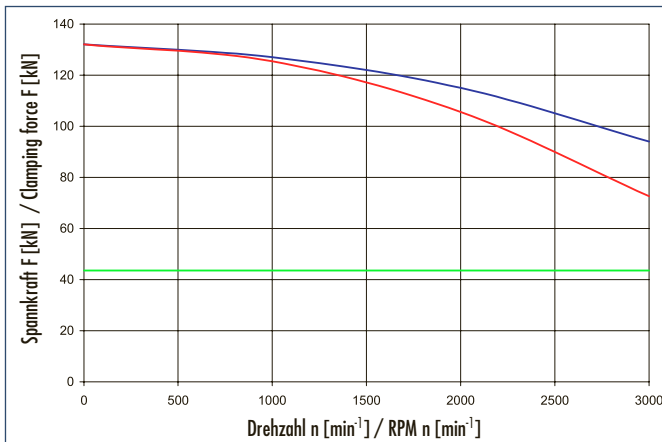
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery



Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



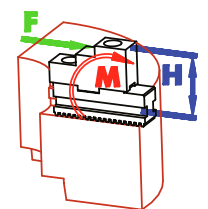
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- EWB-MT 265 + SHF 250  3.2 kg
1.9 kg
- EWM 265  9.5 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 2200 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546



Wartungsset
siehe Kapitel Zubehör
Maintenance kit
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 114
Standard chuck jaws
see page 114

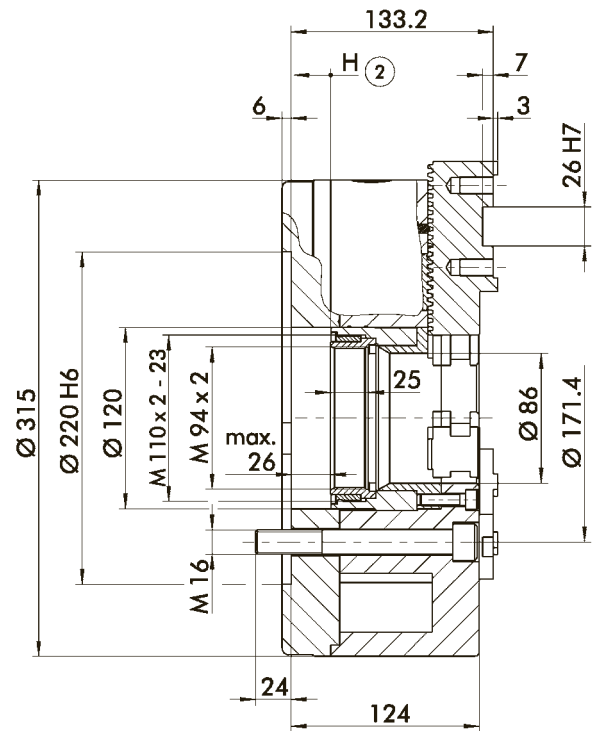
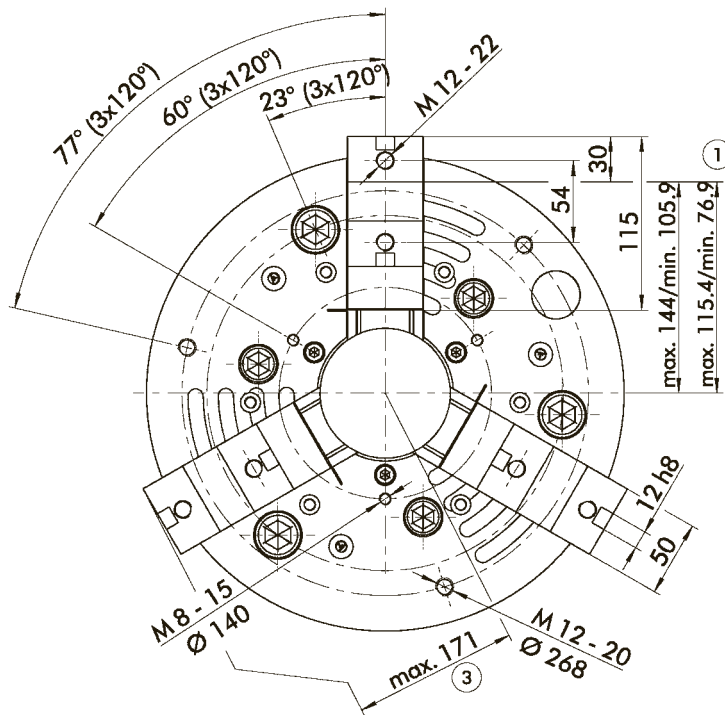


Flansche
siehe Seite 486
Adapter plates
see page 486

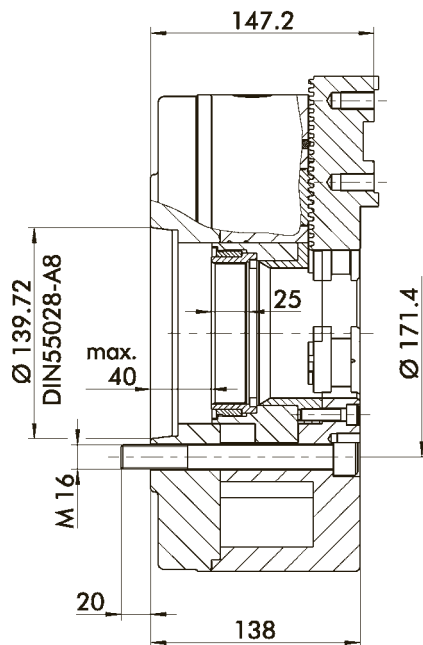


Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Gripping force tester
see chapter accessories

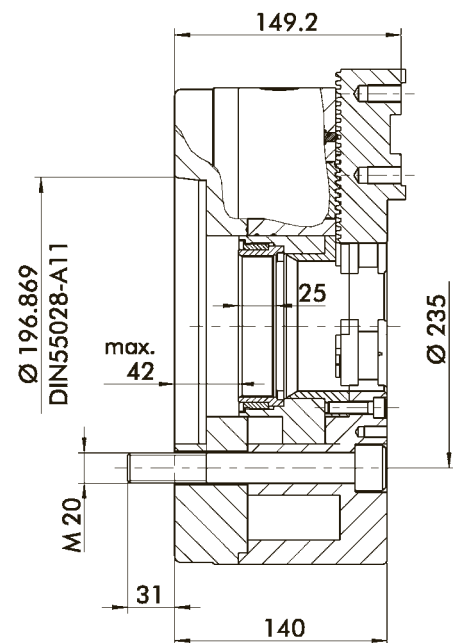
DIN 6353 Z 220



DIN 55028 A8



DIN 55028 A11



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Subject to technical changes

- ① Grundbacke um 180° gedreht
- ② Richtung des Kolbenhubes
- ③ Schwingkreisradius

- ① Jaw rotated 180°
- ② Piston stroke direction
- ③ Swing diameter radius

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z220 0800106	100.0	180.0	2800	6.5	23.0	5.498	0.81	62.0
DIN 55028 A8 0800107	100.0	180.0	2800	6.5	23.0	5.498	0.81	68.0
DIN 55028 A11 0800108	100.0	180.0	2800	6.5	23.0	5.498	0.81	67.0

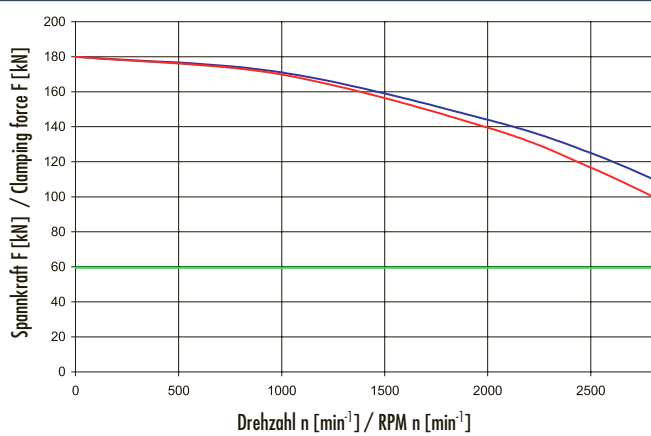
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklingschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



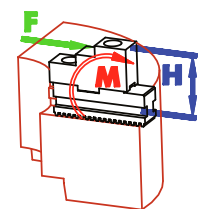
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

Restspannkraft/Residual clamp. force	33 %
EWB-MT 315 + SHF 250	4.5 kg 1.9 kg
EWM 315	11.9 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 3000 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546



Wartungsset
siehe Kapitel Zubehör
Maintenance kit
see chapter accessories



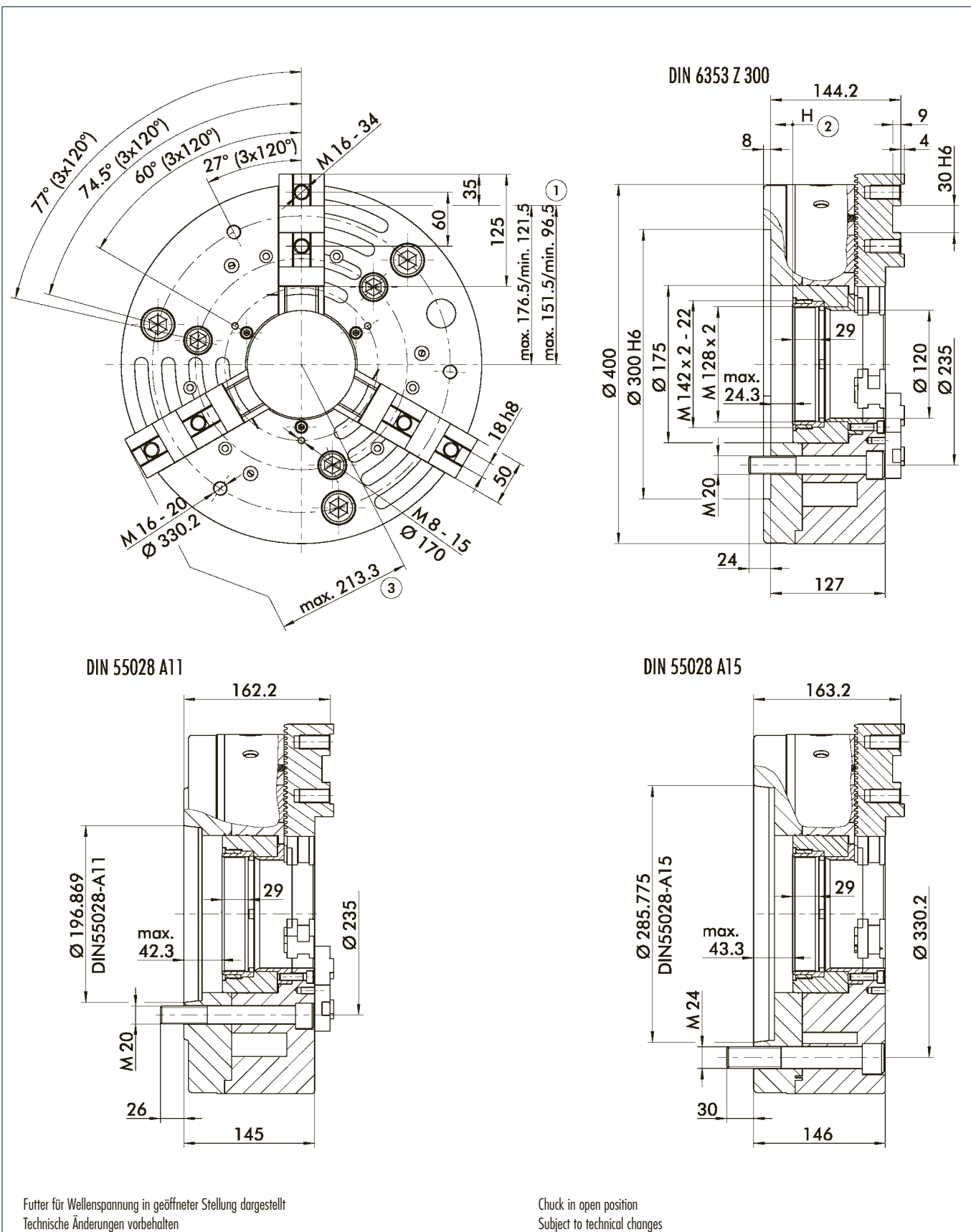
Standardbacken
siehe Seite 114
Standard chuck jaws
see page 114



Flansche
siehe Seite 486
Adapter plates
see page 486



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Gripping force tester
see chapter accessories



- ① Grundbacke um 180° gedreht
- ② Richtung des Kolbenhubes
- ③ Schwingkreisradius

- ① Jaw rotated 180°
- ② Piston stroke direction
- ③ Swing diameter radius

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z300 0800109	133.0	240.0	2450	6.5	23.0	5.498	2.3	109.0
DIN 55028 A11 0800110	133.0	240.0	2450	6.5	23.0	5.498	2.3	114.0
DIN 55028 A15 0800111	133.0	240.0	2450	6.5	23.0	5.498	2.3	114.0

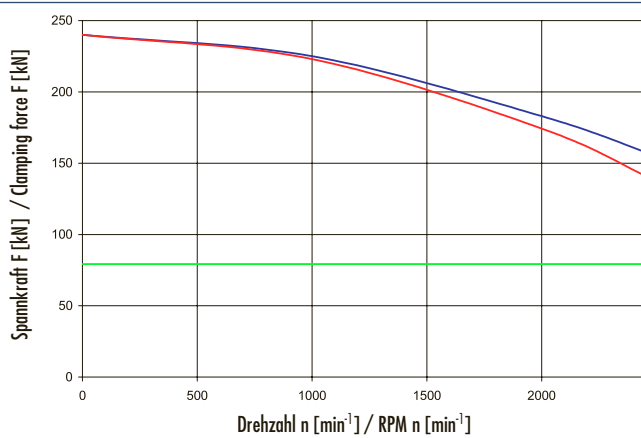
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery



Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



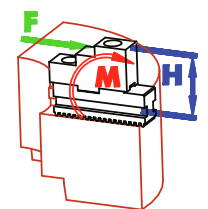
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- EWB-MT 400 + SHF 315  6.1 kg / 7.6 kg
- EWM 400  16.0 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 4240 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546



Wartungsset
siehe Kapitel Zubehör
Maintenance kit
see chapter accessories



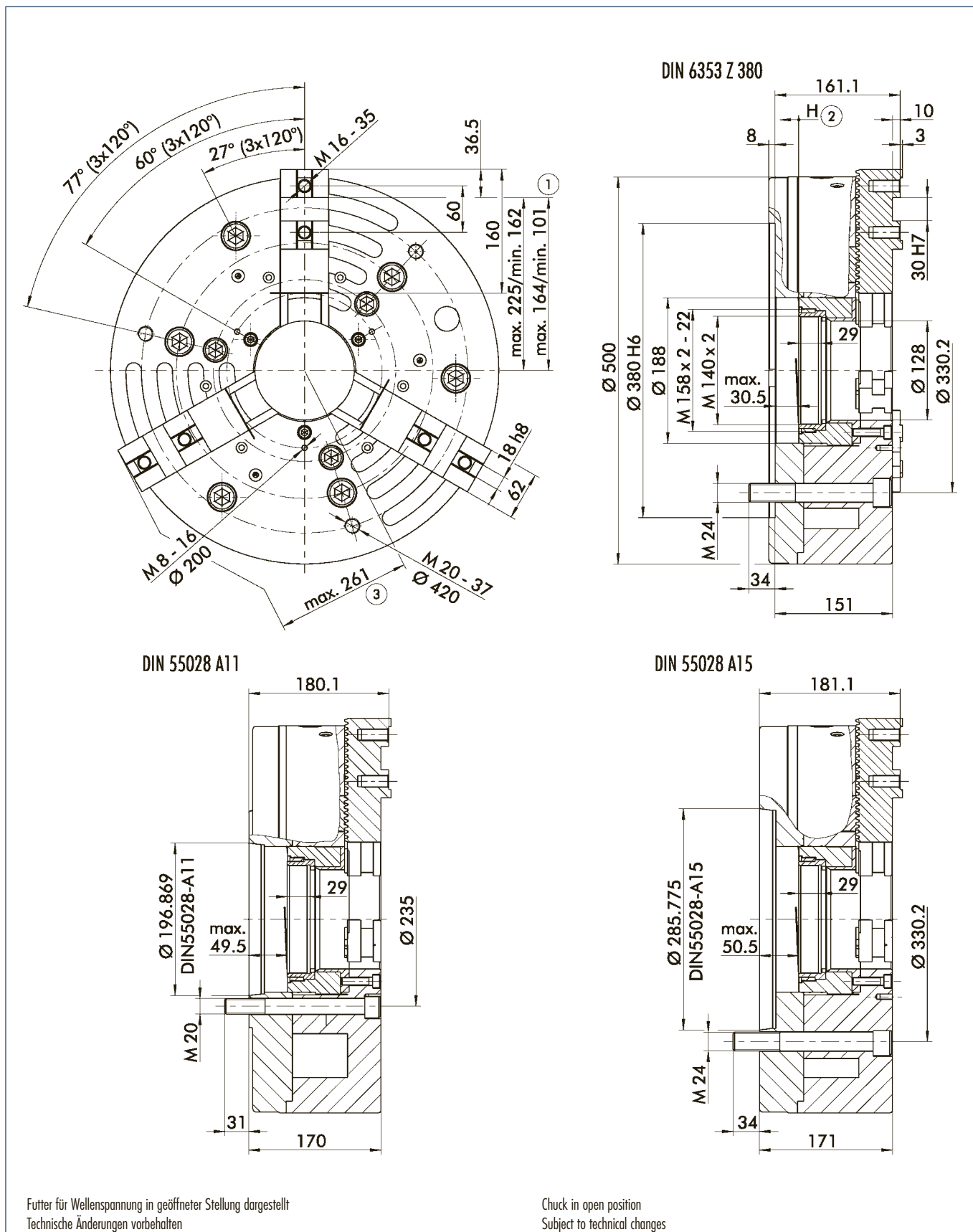
Standardbacken
siehe Seite 114
Standard chuck jaws
see page 114



Flansche
siehe Seite 486
Adapter plates
see page 486



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Gripping force tester
see chapter accessories



Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z380 0800156	133.0	240.0	1600	8.7	30.0	7.0	8.7	210.0
DIN 55028 A11 0800157	133.0	240.0	1600	8.7	30.0	7.0	8.7	216.0
DIN 55028 A15 0800158	133.0	240.0	1600	8.7	30.0	7.0 </tr		

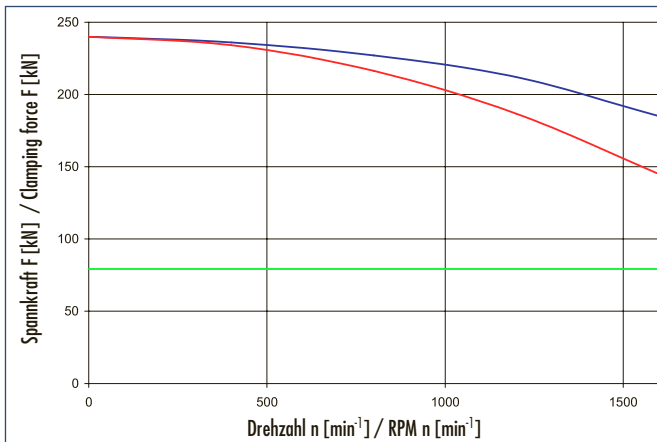
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



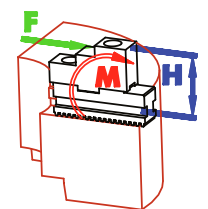
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

Restspannkraft/Residual clamp. force	33 %
EUB-MT 500 + SHF 400	10.7 kg 6.8 kg
EWM 500	27.6 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 5600 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546



Wartungsset
siehe Kapitel Zubehör
Maintenance kit
see chapter accessories



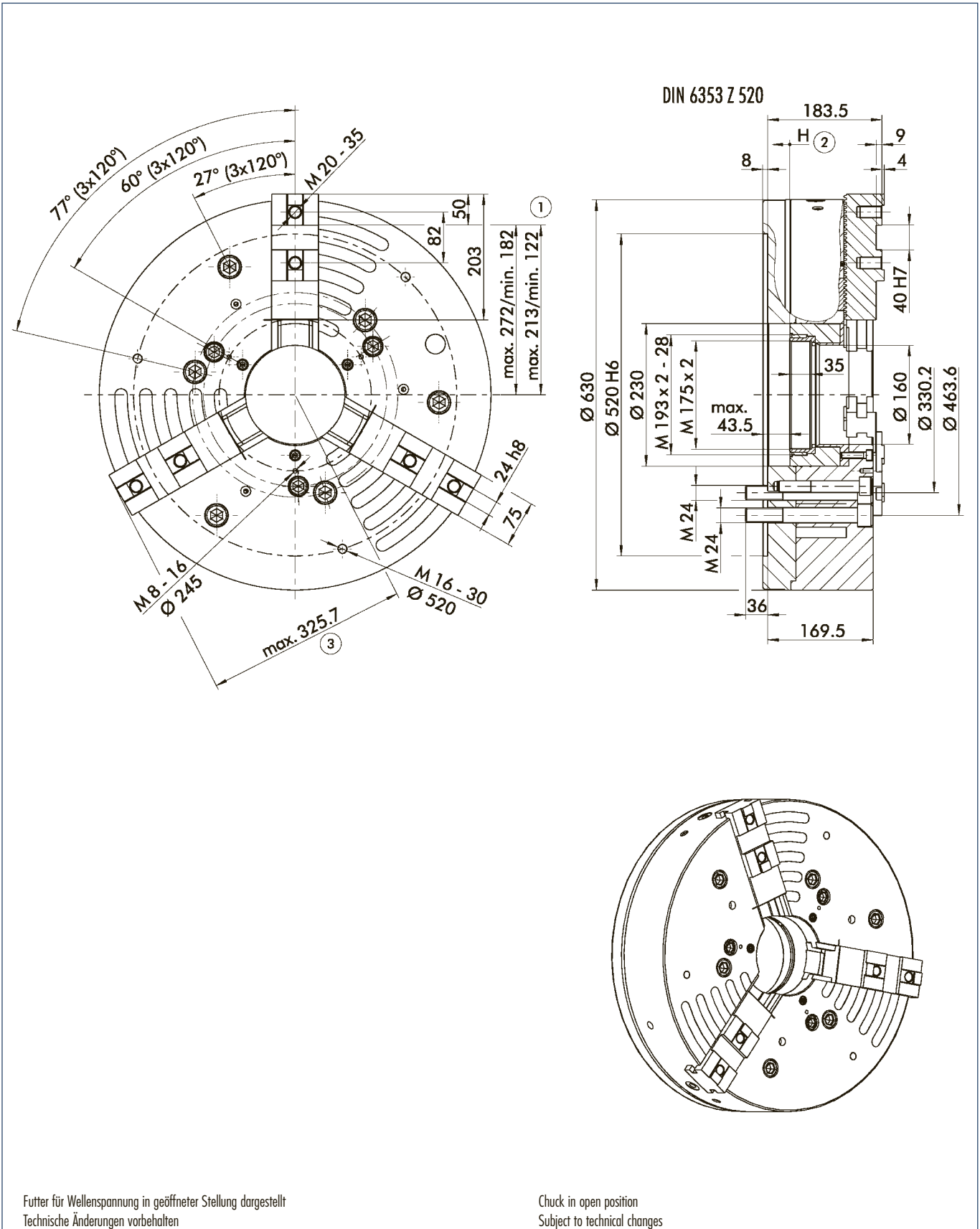
Standardbacken
siehe Seite 114
Standard chuck jaws
see page 114



Flansche
siehe Seite 486
Adapter plates
see page 486



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Gripping force tester
see chapter accessories



- ① Grundbacke um 180° gedreht
- ② Richtung des Kolbenhubes
- ③ Schwingkreisradius

- ① Jaw rotated 180°
- ② Piston stroke direction
- ③ Swing diameter radius

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z520 0800161	133.0	240.0	1200	9.8	34.0	7.0	20.17	382.0

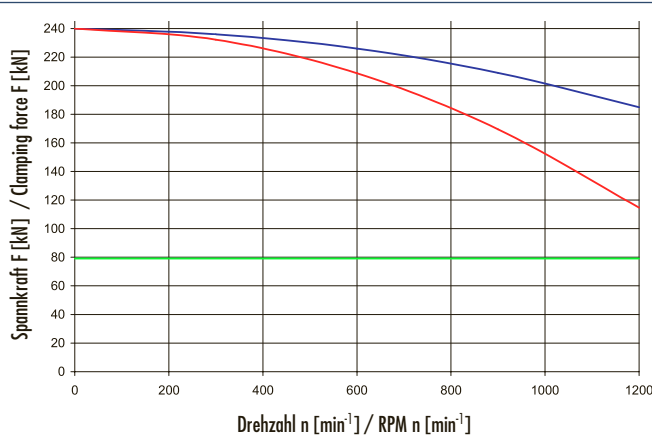
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenauslinkschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



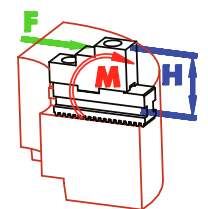
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force	33 %
■ EWB-MT 630 + SHF 400	18.5 kg 6.8 kg
■ EWM 630	51.5 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 7200 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546



Wartungsset
siehe Kapitel Zubehör
Maintenance kit
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 114
Standard chuck jaws
see page 114



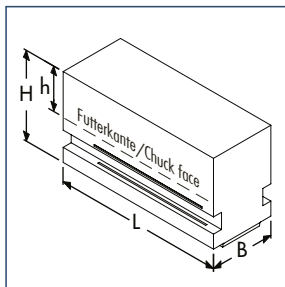
Flansche
siehe Seite 486
Adapter plates
see page 486



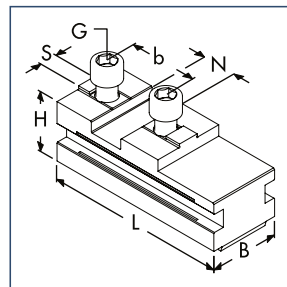
Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Gripping force tester
see chapter accessories

EWM, EWB-MT, EWB-TG und EWB-TS/TSJ für ROTA THWB 210 bis 630

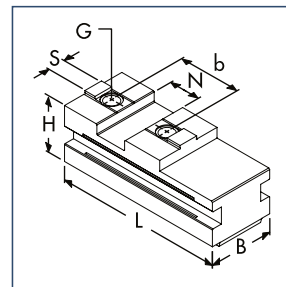
EWM, EWB-MT, EWB-TG and EWB-TS/TSJ for ROTA THWB 210 up to 630



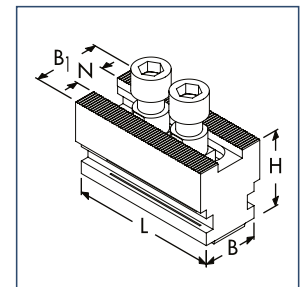
Blackbacken weich, EWM
Soft monoblock jaws, EWM



Grundbacken hart, EWB-MT metrisch KV
Hard base jaws, EWB-MT metric S&T



Grundbacken hart, EWB-TG „American Standard“
Hard base jaws, EWB-TG “American Standard”



Grundbacken hart, EWB-TS und EWB-TSJ
Hard base jaws, EWB-TS and EWB-TSJ

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	Aufnahme Jaw interface	B	H	L	N	S	b	h	Satz Set
	ID		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ROTA THWB 210	EWB-MT 210	0160790	KV/S&T	45.0	32.0	85.0	20.0	10.0	40.0	2.1
	EWB-TS 210	0160730	1/16 x 90°	45.0	46.0	89.0	17.0			3.6
	EWB-TSJ 210	0160740	1.5 mm x 60°	45.0	46.0	89.0	14.0	25.0		3.3
	EWM 210	0164130		45.0	65.0	85.0			39.6	6.4
	EWB-TG 210	0160700	American Standard	45.0	32.0	76.0	12.67	7.96	44.5	2.1
ROTA THWB 265	EWB-MT 265	0160791	KV/S&T	45.0	37.0	104.0	20.0	12.0	40.0	3.2
	EWB-TS 265	0160731	1/16 x 90°	45.0	56.0	110.0	21.0			5.4
	EWB-TSJ 265	0160741	1.5 mm x 60°	45.0	53.5	110.0	16.0	30.0		5.3
	EWM 265	0164131		45.0	84.0	110.0			55.6	9.5
	EWB-TG 265	0160701	American Standard	45.0	42.0	106.0	19.02	12.72	54.0	3.7
ROTA THWB 315	EWB-MT 315	0160792	KV/S&T	50.0	43.0	115.0	26.0	12.0	54.0	4.5
	EWB-TS 315	0160732	1/16 x 90°	50.0	60.0	132.0	21.0			6.0
	EWB-TSJ 315/18	0160742	1.5 mm x 60°	50.0	60.0	132.0	18.0	30.0		7.6
	EWB-TSJ 315/21	0160744	1.5 mm x 60°	50.0	60.0	132.0	21.0	30.0		6.0
	EWM 315	0164132		50.0	90.0	120.0			56.0	11.9
	EWB-TG 315	0160702	American Standard	50.0	45.0	120.0	19.02	12.72	63.5	4.5
ROTA THWB 400	EWB-MT 400	0160793	KV/S&T	50.0	51.0	125.0	30.0	18.0	60.0	6.1
	EWB-TS 400	0160733	3/32 x 90°	50.0	72.0	148.0	25.5			12.0
	EWB-TSJ 400	0160743	1.5 mm x 60°	50.0	77.0	148.0	22.0	43.0		11.0
	EWM 400	0164133		50.0	100.0	140.0			66.0	16.0
	EWB-TG 400	0160703	American Standard	50.0	45.0	146.0	19.02	12.72	76.2	5.6
ROTA THWB 500	EWB-MT 500	0160794	KV/S&T	62.0	60.0	160.0	30.0	18.0	60.0	10.7
	EWB-TS 500	0160734	3/32 x 90°	62.0	90.0	160.0	25.5			21.6
	EWB-TSJ 500	0160745	1.5 mm x 60°	62.0	95.0	160.0	22.0	43.0		21.6
	EWB-TSJ 500/25	0160747	3.0 mm x 60°	62.0	95.0	160.0	25.0	60.0		21.6
	EWM 500	0164134		62.0	125.0	160.0			80.0	27.6
	EWB-TG 500	0160704	American Standard	62.0	62.0	168.0	19.02	12.72	76.2	10.5
ROTA THWB 630	EWB-MT 630	0160795	KV / S&T	75.0	65.0	203.0	40.0	24.0	82.0	18.5
	EWB-TS 630	0160735	3/32" x 90°	75.0	85.0	203.0	25.5			25.85
	EWB-TSJ 630	0160746	3.0 mm x 60°	75.0	95.0	203.0	25.0	60.0		25.9
	EWB-TG 630	0160705	American Standard	75.0	60.0	203.0	19.02	12.72	76.2	15.4

KV = metrischer Kreuzversatz

① Lieferumfang wie abgebildet

S&T = slot & tenon

① Scope of delivery as shown

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken

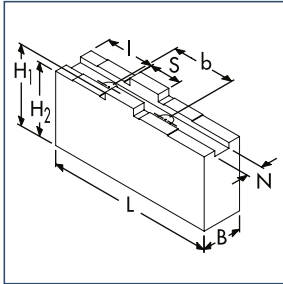
siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws

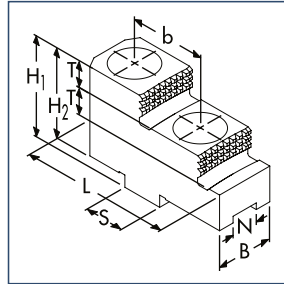
see page 514 – 539

SFA, SHF und WA-RN für ROTA THWB 210 bis 630

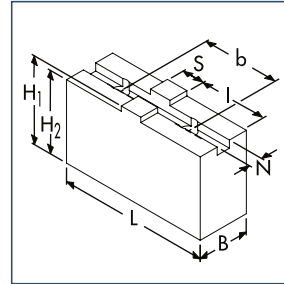
SFA, SHF and WA-RN for ROTA THWB 210 up to 630



Aufsatzbacken weich, SFA, SFA-C und SFA-AL
Soft top jaws, SFA, SFA-C and SFA-AL



Aufsatzbacken hart, SHF
Hard top jaws, SHF



Aufsatzbacken weich, WA-RN „American Standard“
Soft top jaws, WA-RN „American Standard“

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Aufnahme Jaw interface	Material	B	H ₂	L	S	N	T	b	Satz Set	Mengeneinheit Quantity unit
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	
ROTA THWB 210	SFA 200	0153101	KV/S&T	16MnCr5	22.0	43.0	105.0	20.0	10.0		40.0	2.0	Satz/Set
	SFA-AL 200	0172102	KV/S&T	ALU	25.0	46.0	105.0	20.0	10.0		40.0	0.9	Satz/Set
	SHF 200	0155101	KV/S&T	hart/hard	22.0	38.0	72.0	20.0	10.0	10.0	40.0	0.8	Satz/Set
	WA-RN 200	0151101	American Standard	16MnCr5	30.0	47.0	87.0	12.67	7.96		44.5	0.84	Stück/Pc.
ROTA THWB 265	SFA 250	0153102	KV/S&T	16MnCr5	30.0	50.5	125.0	20.0	12.0		40.0	3.7	Satz/Set
	SFA-AL 250	0172103	KV/S&T	ALU	40.0	55.0	125.0	20.0	12.0		40.0	2.1	Satz/Set
	SHF 250	0155102	KV/S&T	hart/hard	30.0	50.0	90.0	20.0	12.0	14.0	40.0	1.9	Satz/Set
	WA-RN 265	0151099	American Standard	16MnCr5	50.0	57.0	118.0	19.02	12.72		54.0	3.0	Stück/Pc.
ROTA THWB 315	SFA 315	0153103	KV/S&T	16MnCr5	35.0	54.0	145.0	26.0	12.0		54.0	5.6	Satz/Set
	SFA-AL 315	0172104	KV/S&T	ALU	40.0	54.0	145.0	26.0	12.0		54.0	2.4	Satz/Set
	SHF 315	0155103	KV/S&T	hart/hard	36.0	56.0	105.0	26.0	12.0	15.0	54.0	3.3	Satz/Set
	WA-RN 304	0151105	American Standard	16MnCr5	50.0	54.0	137.0	19.02	12.72		63.5	3.4	Stück/Pc.
ROTA THWB 400	SFA 400	0153104	KV/S&T	16MnCr5	50.0	73.0	180.0	30.0	18.0		60.0	13.5	Satz/Set
	SFA-AL 400	0172105	KV/S&T	ALU	50.0	73.0	180.0	30.0	18.0		60.0	5.1	Satz/Set
	SHF 400	0155104	KV/S&T	hart/hard	45.0	75.0	130.0	30.0	18.0	20.0	60.0	6.8	Satz/Set
	WA-RN 350/400	0151104	American Standard	16MnCr5	50.0	74.0	137.0	19.02	12.72		76.2	3.36	Stück/Pc.
ROTA THWB 500	SFA 400	0153104	KV/S&T	16MnCr5	50.0	73.0	180.0	30.0	18.0		60.0	13.5	Satz/Set
	SFA-AL 400	0172105	KV/S&T	ALU	50.0	73.0	180.0	30.0	18.0		60.0	5.1	Satz/Set
	SHF 400	0155104	KV/S&T	hart/hard	45.0	75.0	130.0	30.0	18.0	20.0	60.0	6.8	Satz/Set
	WA-RN 500/630	0151106	American Standard	16MnCr5	50.0	74.0	140.0	19.02	12.72		76.2	3.16	Stück/Pc.
ROTA THWB 630	SFA 400	0153104	KV/S&T	16MnCr5	50.0	73.0	180.0	30.0	18.0		60.0	13.5	Satz/Set
	SFA-AL 400	0172105	KV/S&T	ALU	50.0	73.0	180.0	30.0	18.0		60.0	5.1	Satz/Set
	SHF 400	0155104	KV/S&T	hart/hard	45.0	75.0	130.0	30.0	18.0	20.0	60.0	6.8	Satz/Set
	WA-RN 500/630	0151106	American Standard	16MnCr5	50.0	74.0	140.0	19.02	12.72		76.2	3.16	Stück/Pc.

KV = metrischer Kreuzversatz

S&T = metric slot & tenon

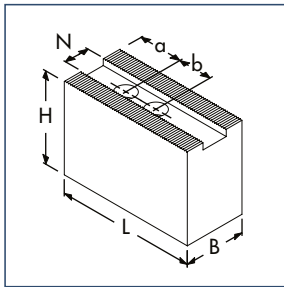
SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws
see page 514 – 539

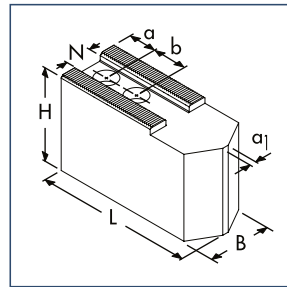
Aufsatzbacken Spitzverzahnung 60° · Top Jaws Fine Serration 60°

KM-WB, KM-WBL, KM-WBAL und SHB-J
für ROTA THWB 210 bis 630

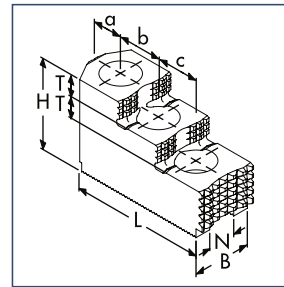
KM-WB, KM-WBL, KM-WBAL and SHB-J
for ROTA THWB 210 up to 630



Aufsatzbacken weich, KM-WB und KM-WBAL
Soft top jaws, KM-WB and KM-WBAL



Aufsatzbacken weich, KM-WBL und KM-WBAL
Soft top jaws, KM-WBL and KM-WBAL



Aufsatzbacken hart, SHB-J
Hard top jaws, SHB-J

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Aufnahme Jaw interface	Material	N	B	H	L	T	a	b	c	a ₁	Schrauben Screws	Satz Set
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA THWB 210	KM-WB 88	0132139	1.5 mm x 60°	16MnCr5	14.0	35.0	40.0	95.0		24.0	25.0			M12	2.7
	KM-WB 84	0132126	1.5 mm x 60°	16MnCr5	14.0	35.0	60.0	95.0		24.0	25.0			M12	3.9
	KM-WB 85	0132127	1.5 mm x 60°	16MnCr5	14.0	40.0	80.0	95.0		24.0	25.0			M12	6.1
	KM-WBL 80	0132601	1.5 mm x 60°	16MnCr5	14.0	35.0	40.0	102.0		20.0	25.0		4.0	M12	2.7
	KM-WBL 81	0132607	1.5 mm x 60°	16MnCr5	14.0	40.0	80.0	102.0		20.0	25.0		4.0	M12	6.0
	KM-WBAL 80	0132522	1.5 mm x 60°	ALU	14.0	40.0	60.0	90.0		20.0	25.0			M12	1.5
ROTA THWB 265	SHB-J 80	0133109	1.5 mm x 60°	hart/hard	14.0	35.0	51.0	87.0	12.0	15.5	25.0	25.0		M12	1.85
	KM-WB 110	0132140	1.5 mm x 60°	16MnCr5	16.0	40.0	42.0	110.0		30.0	30.0			M12	3.8
	KM-WB 102	0132104	1.5 mm x 60°	16MnCr5	16.0	40.0	60.0	90.0		15.0	30.0			M12	4.3
	KM-WB 103	0132105	1.5 mm x 60°	16MnCr5	16.0	40.0	60.0	110.0		30.0	30.0			M12	5.2
	KM-WB 105	0132129	1.5 mm x 60°	16MnCr5	16.0	40.0	80.0	110.0		30.0	30.0			M12	7.2
	KM-WBL 100	0132602	1.5 mm x 60°	16MnCr5	16.0	40.0	42.0	125.0		30.0	30.0		4.0	M12	4.1
ROTA THWB 315	KM-WBL 103	0132609	1.5 mm x 60°	16MnCr5	16.0	40.0	60.0	125.0		30.0	30.0		4.0	M12	5.7
	KM-WBAL 100	0132523	1.5 mm x 60°	ALU	16.0	40.0	60.0	110.0		25.0	30.0			M12	1.9
	SHB-J 100	0133111	1.5 mm x 60°	hart/hard	16.0	40.0	54.0	101.5	13.0	25.5	30.0	30.0		M12	2.8
	KM-WB 126	0132131	1.5 mm x 60°	16MnCr5	21.0	50.0	60.0	129.0		39.0	30.0			M16	7.8
	KM-WB 128	0132154	1.5 mm x 60°	16MnCr5	21.0	50.0	80.0	129.0		39.0	30.0			M16	10.4
	KM-WB 127	0132148	1.5 mm x 60°	16MnCr5	21.0	50.0	100.0	140.0		30.0	30.0			M16	13.8
ROTA THWB 400	KM-WBL 121	0132604	1.5 mm x 60°	16MnCr5	21.0	50.0	50.0	145.0		30.0	30.0		10.0	M16	6.9
	KM-WBAL 121	0132525	1.5 mm x 60°	ALU	21.0	50.0	80.0	130.0		40.0	30.0			M16	3.8
	SHB-J 126	0133105	1.5 mm x 60°	hart/hard	21.0	50.0	62.0	128.0	14.0	22.0	30.0	30.0		M16	5.15
	KM-WB 153	0132132	1.5 mm x 60°	16MnCr5	22.0	60.0	80.0	165.0		37.0	43.0			M20	16.1
	KM-WBL 150	0132605	1.5 mm x 60°	16MnCr5	22.0	60.0	60.0	185.0		30.0	43.0		10.0	M20	12.6
	KM-WBAL 150	0132526	1.5 mm x 60°	ALU	22.0	60.0	80.0	145.0		40.0	43.0			M20	5.1
ROTA THWB 500	SHB-J 150	0133114	1.5 mm x 60°	hart/hard	22.0	60.0	86.0	143.0	20.0	23.5	43.0	43.0		M20	9.0
	KM-WB 153	0132132	1.5 mm x 60°	16MnCr5	22.0	60.0	80.0	165.0		37.0	43.0			M20	16.1
	KM-WBL 150	0132605	1.5 mm x 60°	16MnCr5	22.0	60.0	60.0	185.0		30.0	43.0		10.0	M20	12.6
	KM-WBAL 150	0132526	1.5 mm x 60°	ALU	22.0	60.0	80.0	145.0		40.0	43.0			M20	5.1
	SHB-J 150	0133114	1.5 mm x 60°	hart/hard	22.0	60.0	86.0	143.0	20.0	23.5	43.0	43.0		M20	9.0
	KM-WB 211	0132114	3.0 mm x 60°	16MnCr5	25.0	80.0	80.0	195.0		50.0	60.0			M20	26.3
ROTA THWB 630	KM-WB 211	0132114	3.0 mm x 60°	16MnCr5	25.0	80.0	80.0	195.0		50.0	60.0			M20	26.3

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 514 – 539

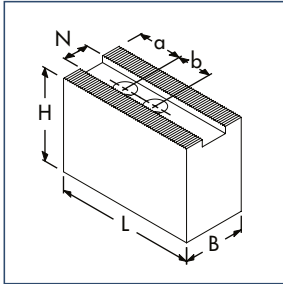
SCHUNK special and specialized jaws
see page 514 – 539

SWB, CWB, SWBL, SWB-AL und SHB

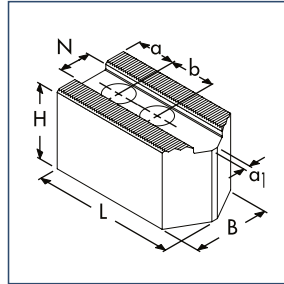
für ROTA THWB 210 bis 630

SWB, CWB, SWBL, SWB-AL and SHB

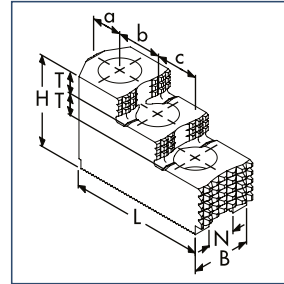
for ROTA THWB 210 up to 630



Aufsatzbacken weich, SWB, CWB und SWB-AL
Soft top jaws, SWB, CWB and SWB-AL



Aufsatzbacken weich, SWBL
Soft top jaws, SWBL



Aufsatzbacken hart, SHB
Hard top jaws, SHB

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	Aufnahme Jaw interface	Material	N	B	H	L	T	a	b	c	a ₁	Schrauben Screws	Satz Set
	ID			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA THWB 210	SWB 200	0120104	1/16" x 90°	16MnCr5	17.0	40.0	60.0	90.0	25.0	22.0			M12	4.1
	CWB 200	0100006	1/16" x 90°	16MnCr5	17.0	40.0	40.0	90.0	25.0	22.0			M12	2.7
	SWBL 200	0120153	1/16" x 90°	16MnCr5	17.0	35.0	40.0	98.0	15.0	22.0		4.0	M12	2.6
	SWB-AL 200	0168101	1/16" x 90°	ALU	17.0	40.0	60.0	90.0	25.0	22.0			M12	1.5
ROTA THWB 265	SHB 210	0121102	1/16" x 90°	hart/hard	17.0	40.0	49.0	84.0	12.0	29.0	19.0	19.0	M12	2.0
	SWB 250	0120105	1/16" x 90°	16MnCr5	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0			M16	9.4
	CWB 251	0100012	1/16" x 90°	16MnCr5	21.0	50.0	60.0	95.0	15.0	28.0			M16	5.2
	SWBL 250/21	0120155	1/16" x 90°	16MnCr5	21.0	50.0	50.0	120.0	20.0	28.0		4.0	M16	5.6
ROTA THWB 315	SWB-AL 250	0168102	1/16" x 90°	ALU	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0			M16	3.0
	SHB 250	0121105	1/16" x 90°	hart/hard	21.0	50.0	58.0	103.5	14.0	34.0	25.0	25.0	M16	3.5
	SWB 250	0120105	1/16" x 90°	16MnCr5	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0			M16	9.4
	CWB 251	0100012	1/16" x 90°	16MnCr5	21.0	50.0	60.0	95.0	15.0	28.0			M16	5.2
ROTA THWB 400	SWBL 315	0120156	1/16" x 90°	16MnCr5	21.0	50.0	50.0	140.0	30.0	28.0		4.0	M16	6.5
	SWB-AL 250	0168102	1/16" x 90°	ALU	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0			M16	3.0
	SHB 315	0121111	1/16" x 90°	hart/hard	21.0	50.0	58.0	128.0	14.0	46.0	30.0	30.0	M16	4.6
	SWB 400	0120107	3/32" x 90°	16MnCr5	25.5	60.0	90.0	155.0	30.0	35.0			M20	18.3
ROTA THWB 500	CWB 400	0100008	3/32" x 90°	16MnCr5	25.5	60.0	80.0	140.0	30.0	35.0			M20	12.6
	SWB-AL 400	0168103	3/32" x 90°	ALU	25.5	60.0	100.0	155.0	30.0	35.0			M20	6.4
	SHB 400	0121107	3/32" x 90°	hart/hard	25.5	60.0	75.0	140.0	18.0	53.0	31.0	31.0	M20	8.0
	SWB 400	0120107	3/32" x 90°	16MnCr5	25.5	60.0	90.0	155.0	30.0	35.0			M20	18.3
ROTA THWB 630	CWB 400	0100008	3/32" x 90°	16MnCr5	25.5	60.0	80.0	140.0	30.0	35.0			M20	12.6
	SWB-AL 400	0168103	3/32" x 90°	ALU	25.5	60.0	100.0	155.0	30.0	35.0			M20	6.4
	SHB 400	0121107	3/32" x 90°	hart/hard	25.5	60.0	75.0	140.0	18.0	53.0	31.0	31.0	M20	8.0
	SWB 400	0120107	3/32" x 90°	16MnCr5	25.5	60.0	90.0	155.0	30.0	35.0			M20	18.3

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken

siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws

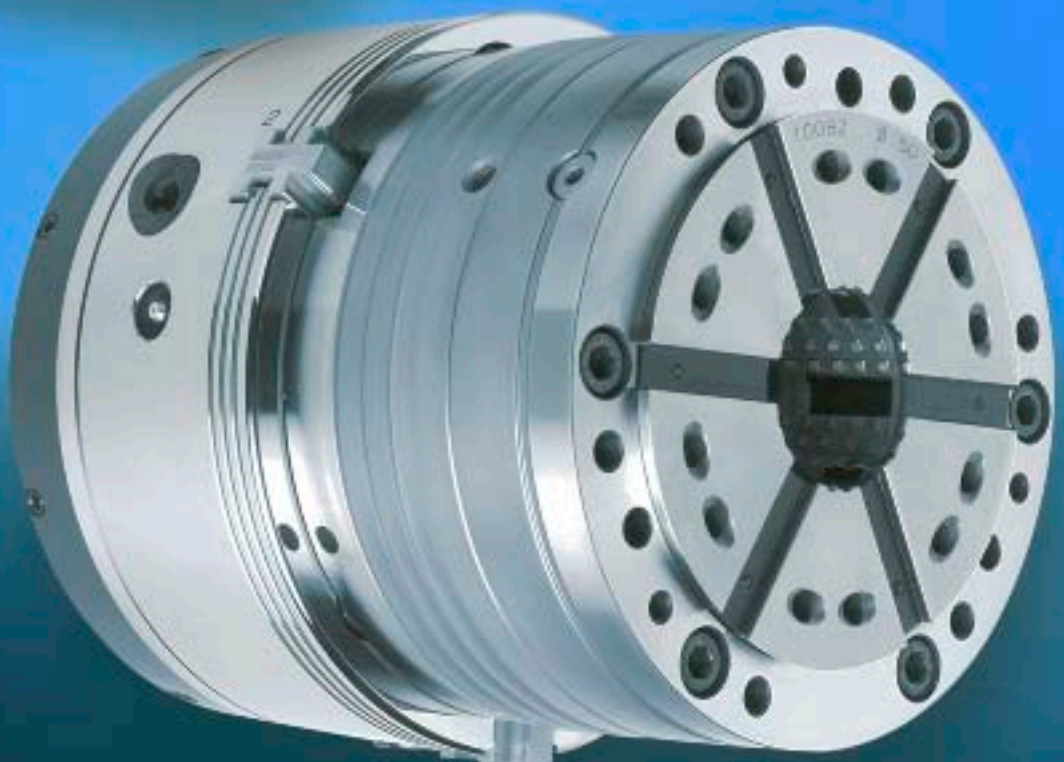
see page 514 – 539

ROTA THW *vario*

Auf dem Basisfutter ROTA THW *vario* kann innerhalb von nur zwei Minuten ein Spannzangenfutter oder ein Spanndorn montiert werden. Das Drehfutter bleibt dabei ständig auf der Maschinenspindel aufgebaut und spart somit viel Zeit beim Umrüsten auf andere Spannmittel.

ROTA THW *vario*

Within just two minutes, the basic chuck ROTA THW *vario* can be equipped with a collet chuck or an expansion arbor. The chuck always remains mounted to the machine spindle and therefore saves valuable time during the set-up change to other clamping units.



Ihre Vorteile

- Schnelles Umrüsten auf Spannzange oder Spanndorn ohne Futterwechsel
- Backenschnellwechselsystem
- Modulares SchutzbüchSENSystem

- Hoher Wirkungsgrad des Keilstangensystems
- Hohe Backenwechselwiederholgenauigkeit
- Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Ihr Nutzen

- ▶ Höchste Flexibilität
- ▶ Minimierung der Rüstzeiten und Rüstkosten
- ▶ Auswechselbare SchutzbüchSE (von vorne!), vier zusätzliche Standard-SchutzbüchSEN verfügbar
- ▶ Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkräfte
- ▶ Nur einmaliges Ausdrehen der Aufsatzbacken notwendig
- ▶ Hohe Rundlauf- und Wechselwiederholgenauigkeit

Your advantages

- Fast changeover from lathe chuck to collet chuck or arbor without changing the lathe chuck
- Quick jaw change system
- Modular center sleeve system

- High efficiency of the wedge bar system
- Optimum quick jaw change repeatability
- All sides of the functioning parts are ground and hardened

Your benefits

- ▶ Highest flexibility
- ▶ Reducing set-up time and costs
- ▶ Exchangeable center sleeve (from front side), four additional standard sleeves available
- ▶ Safe clamping due to high clamping forces
- ▶ No reboring of already machined jaws necessary
- ▶ High T.I.R. and repeatability accuracy

Drehfutter Lathe chuck	Seite/Page	Max. Betätigungskraft Max. actuating force [kN]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Hub/Backe Stroke/Jaw [mm]	Kolbenhub (H) Piston stroke (H) [mm]	Futterbohrung Through-hole [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA THW vario 215	126	46	82	5400	7.4	25	126	25

Spanndorn Expansion arbor	Seite/Page	Max. Betätigungskraft Max. actuating force [kN]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Spannbereich Clamping range [mm]	Hubausführung Stroke version	Gewicht Weight [kg]
vario D0	122	10	42	6000	20 – 28 / ± 0.25	mit Leerhub / with idle stroke	4.7
vario D1	122	10	42	6000	26 – 38 / ± 0.25	mit Leerhub / with idle stroke	4.7
vario D2	122	20	85	6000	36 – 54 / ± 0.25	mit Leerhub / with idle stroke	5.0
vario D3	122	25	105	6000	50 – 80 / ± 0.35	mit Leerhub / with idle stroke	5.0

Spannzangenfutter Collet chuck	Seite/Page	Max. Betätigungskraft Max. actuating force [kN]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Spannbereich Clamping range [mm]	Hubausführung Stroke version	Gewicht Weight [kg]
vario F65	124	45	105	6000	4 – 65 / ± 0.5	mit Leerhub / with idle stroke	8.2
vario F65-51*	124	45	105	6000	4 – 65 / ± 0.5	mit Leerhub / with idle stroke	8.2
vario F80	124	50	115	5500	5 – 80 / ± 0.5	mit Leerhub / with idle stroke	13.6
vario F100	124	65	150	5000	16 – 100 / ± 0.5	mit Leerhub / with idle stroke	19.8

*mit Durchgangsbohrung 51 mm / with through-hole 51 mm

ROTA THW *vario* 215-62

Die einfache Art der Innen- und Außenspannung. Profitieren Sie von der Möglichkeit, ein Backenschnellwechselfutter zusätzlich mit einem Spanndorn bzw. einem Spannzangenfutter zu kombinieren. Der Wechsel von Außen- auf Innenspannung mit einem mechanischen Spanndorn erfolgt bei dem modifizierten Drehmaschinenfutter ROTA THW *vario* 215-62 mit nur wenigen Umbaumaßnahmen in zwei Minuten. Da dabei das Drehmaschinenfutter auf der Spindel bleibt, ist dies mit einer enormen Ersparnis an Rüstzeit und Rüstkosten verbunden.

Insgesamt stehen vier verschiedene Spanndorngrößen und drei verschiedene Spannzangenfuttergrößen zur Verfügung.

ROTA THW *vario* 215-62

The simple way of I.D.- and O.D.-Clamping. Profit from the possibility of additionally combining a quick jaw change lathe chuck with an expansion arbor or a collet chuck. When using a modified ROTA THW *vario* 215-62 chuck in combination with a mechanical arbor, the change from O.D.- to I.D.-Clamping is done with just a few hand grips within two minutes. Since the chuck remains mounted on the spindle, a lot of set-up time and retrofitting costs are saved.

There are four different expansion arbor sizes and three different collet chucks available.



- ① Kombination mit Spannbacken
- ② Kombination mit Spanndorn vario D
- ③ Kombination mit Spannzangenfutter vario F

- ① In combination with chuck jaws
- ② In combination with expansion arbor vario D
- ③ In combination with collet jaw vario F

Kombinationsmöglichkeiten · Combination possibilities

ROTA THW vario 215-62



**vario D
Spanndorn · Expansion arbor**



vario D0: 20 mm – 28 mm
vario D1: 26 mm – 38 mm

vario D2: 36 mm – 54 mm
vario D3: 50 mm – 80 mm



**vario F
Spannzangenfutter · Collet chuck**



vario F65: 4 mm – 65 mm
vario F65-51: 4 mm – 65 mm

vario F80: 5 mm – 80 mm
vario F100: 16 mm – 100 mm



Spannbüchsen · Expansion sleeves



Spannköpfe · Clamping heads



Spanndorn vario D

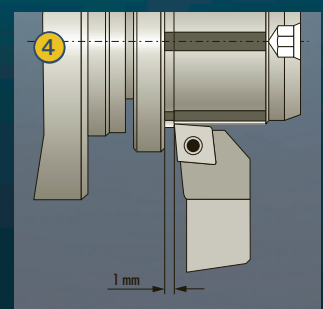
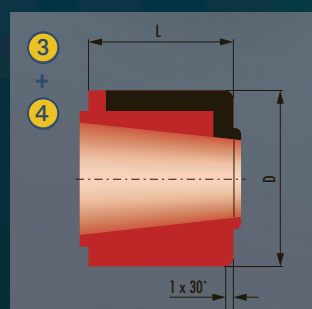
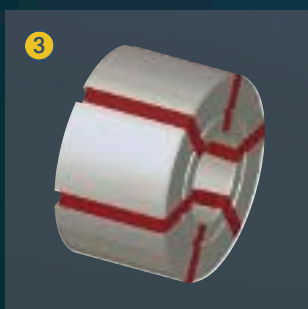
Schnelles Umrüsten von Außenspannung auf eine hochgenaue Innenspannung. Je nach Spanndorngröße vario D0, D1, D2 und D3 können Werkstückdurchmesser zwischen 20 – 80 mm über verschiedene Segment-Spannbüchsen gespannt werden.

- 1 ROTA THW vario
- 2 Spanndorn vario D
- 3 Segmentspannbüchse geschliffen
- 4 Segmentspannbüchse (Rohling)

Expansion arbor vario D

Fast change-over from O.D.-Clamping to high precision I.D.-Clamping. Depending on the arbor size vario D0, D1, D2 and D3, workpiece diameters between 20 – 80 mm can be clamped through different segment expansion sleeves.

- 1 ROTA THW vario
- 2 Expansion arbor vario D
- 3 Segment expansion sleeve finished
- 4 Segment expansion sleeve (blank)



Spanndorn vario D • Expansion arbor vario D

Ihre Vorteile

- Rundlaufgenauigkeit < 0.005 mm
- Einfacher, schneller Wechsel der Segmentspannbüchse
- Extrem steife Spannung
- Hoher Dämpfungseffekt durch Segmentspannbüchse

Ihr Nutzen

- ▶ Für höchste Präzision
- ▶ Rüstzeit- und Rüstkostenersparnis
- ▶ Hohe Präzision am Werkstück
- ▶ Keine Vibrationen bei der Bearbeitung

Your advantages

- T.I.R. < 0.005 mm
- Easiest and fast change of the segment bushing
- Extreme rigid clamping
- High damping effect due to segment bushing

Your benefits

- ▶ For highest precision
- ▶ Reducing set-up time
- ▶ High precision clamping
- ▶ No vibrations during machining

2 Spanndorn vario D • Expansion arbor vario D

		Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Spannbereich Clamping range	Hubausführung Stroke version	Gewicht Weight
	ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]		[kg]
vario D0	0800701	10	42	6000	20 – 28 / ± 0.25	mit Leerhub / with idle stroke	4.7
vario D1	0800703	10	42	6000	26 – 38 / ± 0.25	mit Leerhub / with idle stroke	4.7
vario D2	0800705	20	85	6000	36 – 54 / ± 0.25	mit Leerhub / with idle stroke	5.0
vario D3	0800707	25	105	6000	50 – 80 / ± 0.35	mit Leerhub / with idle stroke	5.0

3 Segmentspannbüchsen für vario D • Segment expansion sleeves for vario D

Für Spanndorngröße For arbor size	Ausführung steigend Increasing version	Spannbereich Clamping range	Überbrückungsbereich Covering range	Max. Spannlänge Max. clamping length
	[mm]	D [mm]	[mm]	L [mm]
vario D0	1.0	20 – 28	± 0.25	22
vario D1	1.0	26 – 38	± 0.25	26
vario D2	1.0	36 – 54	± 0.35	43
vario D3	1.0	50 – 80	± 0.35	49

4 Segmentspannbüchsen zum Abdrehen für vario D • Segment expansion sleeves for turning of vario D

Für Spanndorngröße For arbor size	Spannbereich Clamping range	Spann-Durchmesser Clamping diameter	Max. Spannlänge Max. clamping length
	[mm]	D [mm]	L [mm]
vario D0	20 – 28	24, 28	22
vario D1	26 – 38	32, 38	26
vario D2	36 – 54	42, 48, 54	43
vario D3	50 – 80	56, 62, 70, 80	49

Spannzangenfutter vario F

Genauso wie bei der Umrüstung von Außen- auf Innenspannung kann auf das Drehmaschinenfutter ROTA THW vario ein Spannzangenfutter montiert werden. Je nach Futtergröße vario F65, F80 und F100 können Werkstückdurchmesser zwischen 4 – 100 mm über verschiedene Spannzangeneinsätze gespannt werden.

- ① ROTA THW vario
- ② Spannzangenfutter vario F
- ③ Wechsellvorrichtung
- ④ verschiedene Spannköpfe

Collet chuck vario F

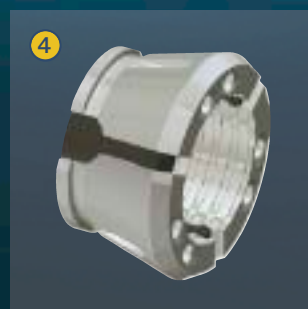
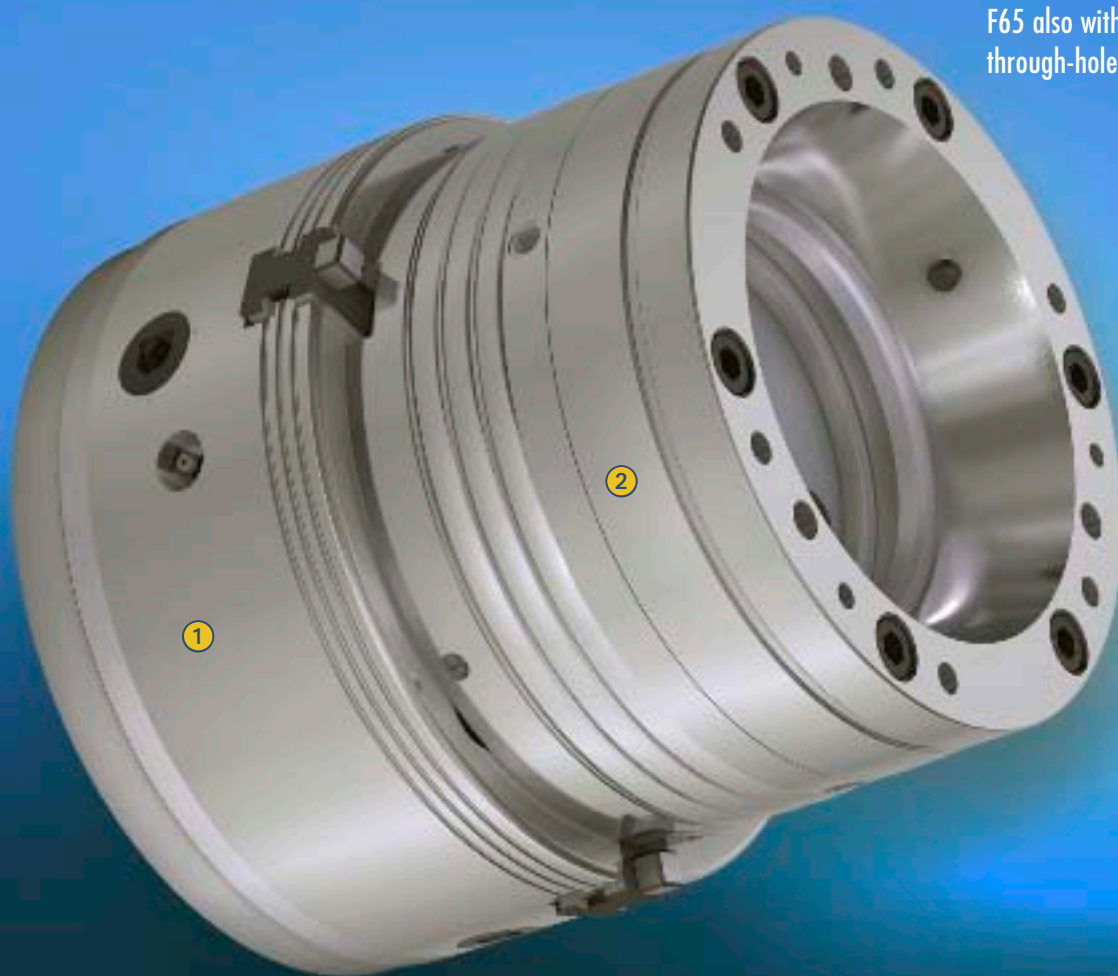
Just like setting up from O.D.-Clamping to I.D.-Clamping, the ROTA THW vario chuck can be equipped with a collet chuck. Depending on the chuck size vario F65, F80 and F100, workpiece diameters between 4 – 100 mm can be clamped with different collet chuck inserts.

- ① ROTA THW vario
- ② Collet chuck vario F
- ③ Changing device
- ④ div. clamping heads

NEW

F65 jetzt auch mit Durchgangsbohrung 51 mm

F65 also with through-hole 51 mm available



Spannzangenfutter vario F • Collet chuck vario F

Ihre Vorteile

- Rundlaufgenauigkeit < 0.01 mm
- Umschlingende Spannung
- Schneller Wechsel der Spannzangen
- Spannen von kleinen Durchmessern möglich

Ihr Nutzen

- ▶ Optimale Bearbeitungsergebnisse
- ▶ Deformationsarme Spannung
- ▶ Rüstzeit- und Rüstkostenersparnis
- ▶ Flexibilität für verschiedene Spannaufgaben

Your advantages

- T.I.R. < 0.01 mm
- Entangled/wrap around clamping
- Fast collet exchange
- Clamping smallest diameters

Your benefits

- ▶ Best machining quality
- ▶ Deformation sensitive clamping of thin-walled workpieces
- ▶ Reducing set-up time and costs
- ▶ Flexibility for various clamping tasks

2 Spannzangenfutter vario F • Collet chuck vario F

		Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Spannbereich Clamping range	Hubausführung Stroke version	Gewicht Weight
	ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]		[kg]
vario F65	0800711	45	105	6000	4 – 65 / ± 0.5	mit Leerhub / with idle stroke	8.2
vario F65-51*	0800716	45	105	6000	4 – 65 / ± 0.5	mit Leerhub / with idle stroke	8.2
vario F80	0800713	50	115	5500	5 – 80 / ± 0.5	mit Leerhub / with idle stroke	13.6
vario F100	0800715	65	150	5000	16 – 100 / ± 0.5	mit Leerhub / with idle stroke	19.8

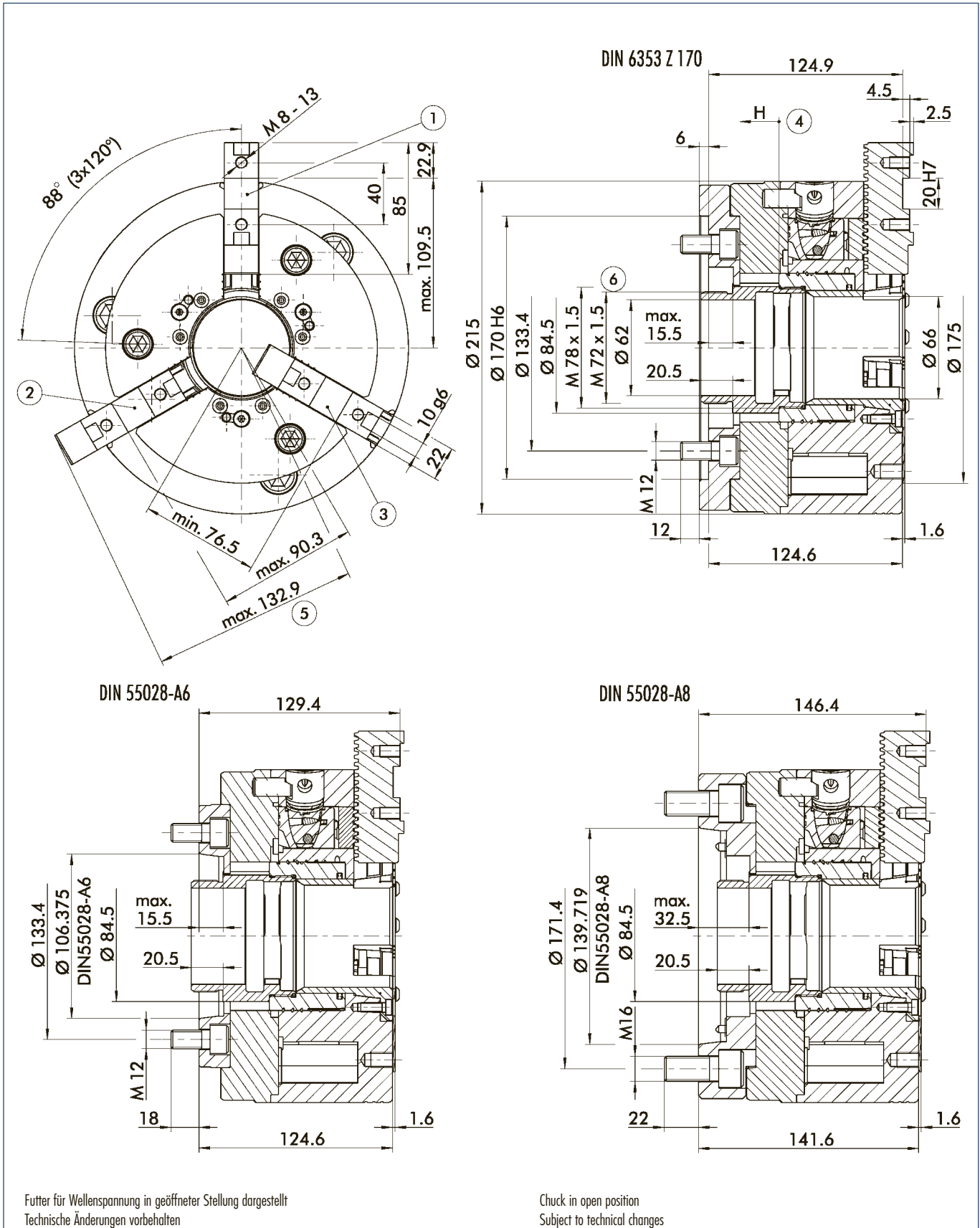
3 Spannköpfe/Bohrung glatt für vario F • Clamping head/bore smooth for vario F

Für Futtergröße For chuck size	Ausführung steigend Increasing version	Spannbereich Clamping range	Länge Length
	[mm]	[mm]	[mm]
vario F65 / F65-51*	0.5	5 – 65	53
vario F80	1.0	5 – 80	53
vario F100	1.0	42 – 100	59

4 Spannköpfe/Bohrung glatt für vario F • Clamping head/bore smooth for vario F

Für Futtergröße For chuck size	Ausführung steigend Increasing version	Spannbereich Clamping range	Länge Length	Innenkontur Inside contour
	[mm]	[mm]	[mm]	
vario F65 / F65-51*	0.5	5 – 65	58	rund / round
vario F65 / F65-51*	1.0	8 – 46	58	vierkant / square
vario F65 / F65-51*	1.0	7 – 56	58	sechskant / hexagon
vario F80	1.0	5 – 80	53	rund / round
vario F80	1.0	8 – 56	53	vierkant / square
vario F80	1.0	7 – 68	53	sechskant / hexagon
vario F100	1.0	42 – 102	53	rund / round
vario F100	1.0	50 – 70	53	vierkant / square
vario F100	1.0	50 – 86	53	sechskant / hexagon

*mit Durchgangsbohrung 51 mm / with through-hole 51 mm



- ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung
- ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius
- ⑥ Optional mit Innengewinde

- ① Position of base jaws I outer position
- ② Position of base jaws II outer position
- ③ Position of base jaws I inner position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius
- ⑥ On option with female thread

Technische Daten

Spindel Spindle		Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. total clamping	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub pro Backe Stroke per jaw	Kolbenhub Piston stroke	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
	ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
Z170	0800625	46.0	82.0	5400	7.4	25.0	0.19	29.5
A6	0800623	46.0	82.0	5400	7.4	25.0	0.18	27.5
A8	0800624	46.0	82.0	5400	7.4	25.0	0.2	31.0

Technical data

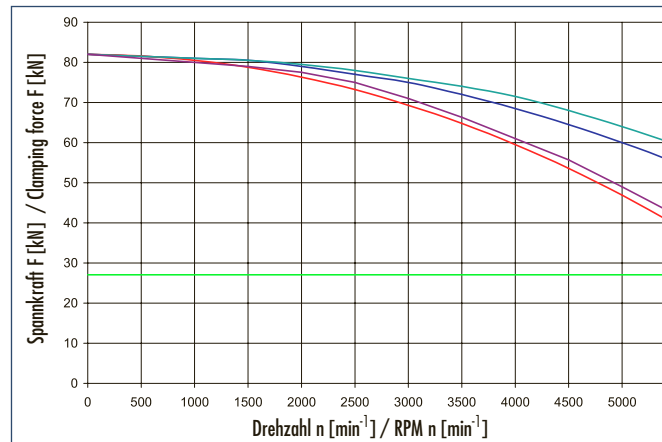
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklingschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung, Grundbacken für Vario-Komponente, Abdeckung für Futter-Planfläche, Bajonett-Adapter für Vario-Komponente

Scope of delivery





Chuck, 1 set base of jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts and operating manual, base jaws for vario components, cover plate for chuck face, bayonet-adapter for vario components

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



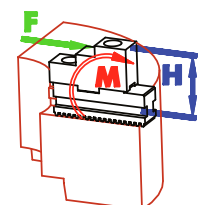
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
SHF 200		0.8 kg
SFA 200		2.0 kg
GST 201		2.8 kg
UVB 200		2.7 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung Load of base jaw guidance



M_{max} = 1230 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 130

Clamping ranges

① see page 130



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 128

Standard chuck jaws
see page 128



Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486

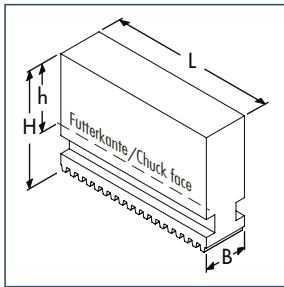


Schutzbüchsen
siehe Seite 92

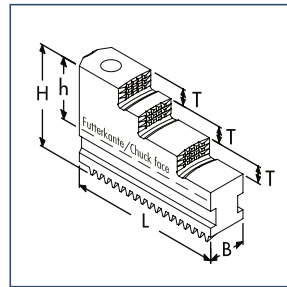
Center sleeves
see page 92

UVB, GST und GBK
für ROTA THW vario 215

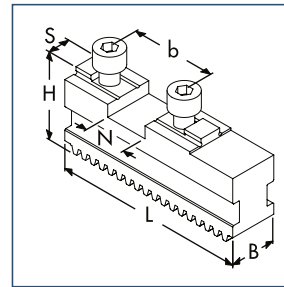
UVB, GST and GBK
for ROTA THW vario 215



Blockbacken weich, UVB
Soft monoblock jaws, UVB



Stufenblockbacken hart, GST
Hard stepped block jaws, GST



Grundbacken hart, GBK, inkl. Schrauben
Hard base jaws, GBK, incl. screws

Technische Daten

Technical data

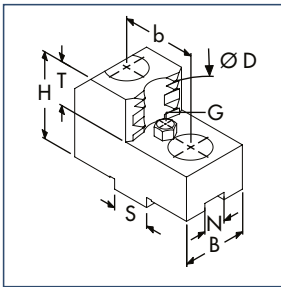
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	B [mm]	H [mm]	L [mm]	N [mm]	S [mm]	T [mm]	b [mm]	h [mm]	Satz Set [kg]
ROTA THW vario 215	UVB 200	0164100	22.0	65.0	84.0					40.0	2.7
	UVB-H 200	0164116	22.0	85.0	84.0					60.0	3.2
	GST 201	0162106	22.0	54.0	84.8			8.0		29.0	1.6
	GBK 200	0159100	22.0	32.0	85.0	20.0	10.0		40.0		1.0
	GBK-V 200	0159150	22.0	32.0	85.0	20.0	10.0		40.0		1.0

- ① GBK-V ist die Ausführung mit 1/2 Zahnversatz
- ① Bei der Verwendung von Aufsatzbacken, die breiter als 22 mm sind, muss die Schutzbüchse mit schmalen Abdeckblechen verwendet werden (ID 88020753).

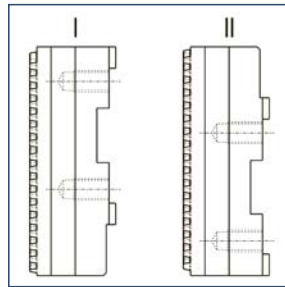
- ① GBK-V is the version with 1/2 tooth pitch
- ① If top jaws should be used which are wider than 22 mm, the protection sleeve with smaller cover sheets have to be used (Id.-No. 88020753)

SZKA für Außenspannung

für ROTA THW vario 215



Krallebacken hart, SZKA
Hard claw jaws, SZKA



Grundbackenstellung
Position of base jaws

SZKA for O.D.-Clamping

for ROTA THW vario 215



Auflagebolzen
Workpiece stops

Technische Daten

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	Grundbackenstellung Position of base jaws	B [mm]	H [mm]	S [mm]	N [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Satz Set [kg]
ROTA THW vario 215	SZKA 212	0139153	33 - 97	263	I	26.0	45.0	20.0	10.0	25.0	M6	40.0	1.4
	SZKA 213	0139154	98 - 171	263	I	30.0	45.0	20.0	10.0	25.0	M6	40.0	1.3
	SZKA 216	0139159	133 - 206	269	I	30.0	45.0	20.0	10.0	25.0	M6	40.0	1.2

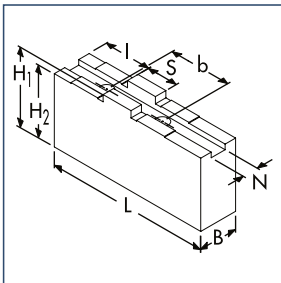
Technical data

① Krallebacken für Stangen- und Innenspannung sowie die Auflagebolzen finden Sie in unserem Spannbackenkatalog

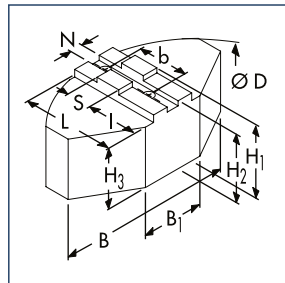
① Claw jaws for I.D. and bar clamping as well as workpiece stops see our chuck jaws catalog

SFA und SHF

für ROTA THW vario 215



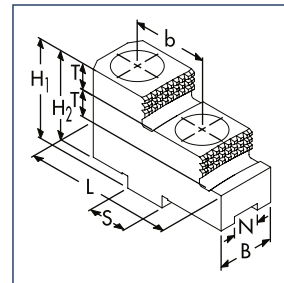
Aufsatzbacken weich, SFA, SFA-C und SFA-AL
Soft top jaws, SFA, SFA-C and SFA-AL



Segment-Aufsatzbacken weich, SFA-SM und SFA-SA
Full grip soft top jaws, SFA-SM and SFA-SA

SFA and SHF

for ROTA THW vario 215



Aufsatzbacken hart, SHF
Hard top jaws, SHF

Technische Daten

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	B [mm]	B ₁ [mm]	H ₂ [mm]	H ₃ [mm]	L [mm]	S [mm]	N [mm]	T [mm]	b [mm]	Satz Set [kg]
ROTA THW vario 215	SFA 200	0153101	16MnCr5	22.0		43.0		105.0	20.0	10.0		40.0	2.0
	SFA 200-C1	0154100	16MnCr5	30.0		51.5		100.0	20.0	10.0		40.0	3.2
	SFA 200-C2	0154124	16MnCr5	22.0		51.5		100.0	20.0	10.0		40.0	2.2
	SFA 200-C3	0154128	16MnCr5	40.0		36.0		70.0	20.0	10.0		40.0	2.1
	SFA 200-C4	0154130	16MnCr5	40.0		56.0		85.0	20.0	10.0		40.0	4.0
	SFA 200-C5	0154132	16MnCr5	40.0		76.0		95.0	20.0	10.0		40.0	6.1
	SFA-AL 200	0172102	ALU	25.0		46.0		105.0	20.0	10.0		40.0	0.9
	SFA-SM 200	0173101	16MnCr5	140.0	64.0	56.0	50.0	70.0	20.0	10.0		40.0	9.0
	SFA-SM 201	0173105	16MnCr5	140.0	64.0	76.0	70.0	70.0	20.0	10.0		40.0	12.5
	SFA-SA 200	0174101	ALU	140.0	50.0	54.0	48.0	72.5	20.0	10.0		40.0	3.5
	SFA-SA 201	0174105	ALU	140.0	50.0	76.0	70.0	72.5	20.0	10.0		40.0	4.7
	SHF 200	0155101	hart/hard	22.0		38.0		72.0	20.0	10.0	10.0	40.0	0.8

Technical data

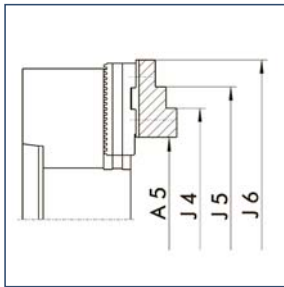
Spannbereiche · Clamping Ranges

mit Stufenaufsatzbacken SHF

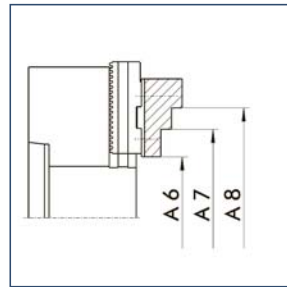
für ROTA THW vario 215

with hard stepped top jaws SHF

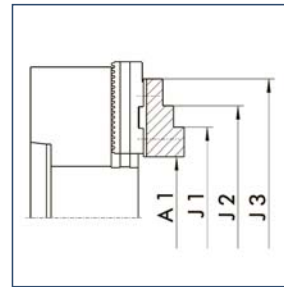
for ROTA THW vario 215



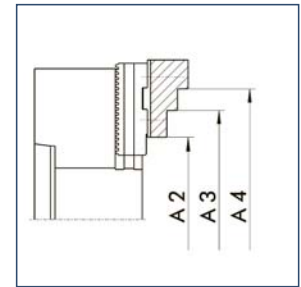
Grundbackenstellung I
Position of base jaws I



Grundbackenstellung II
Position of base jaws II



Grundbackenstellung II
Position of base jaws II



Grundbackenstellung I
Position of base jaws I

Außenspannung

O.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]	A5 [mm]	A6 [mm]	A7 [mm]	A8 [mm]
ROTA THW vario 215	SHF 200	0155101	12 - 87	50 - 126	102 - 178	130 - 205	49 - 125	21 - 88	73 - 140	100 - 167

Innenspannung

I.D.-Clamping

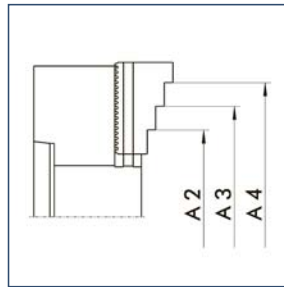
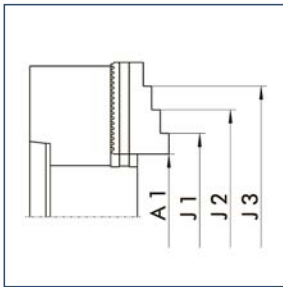
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]	J4 [mm]	J5 [mm]	J6 [mm]
ROTA THW vario 215	SHF 200	0155101	75 - 151	102 - 178	-	113 - 189	141 - 216	-

mit Stufenblockbacken GST

für ROTA THW vario 215

with hard stepped block jaws GST

for ROTA THW vario 215



Außenspannung

O.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA THW vario 215	GST 201	0162106	17 - 84	45 - 120	92 - 168	140 - 215

Innenspannung

I.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]
ROTA THW vario 215	GST 201	0162106	64 - 130	112 - 178	160 - 126