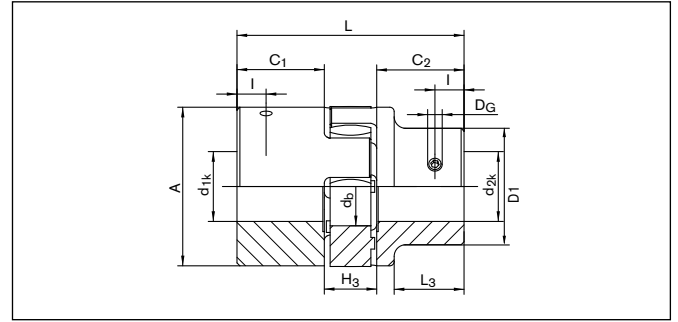
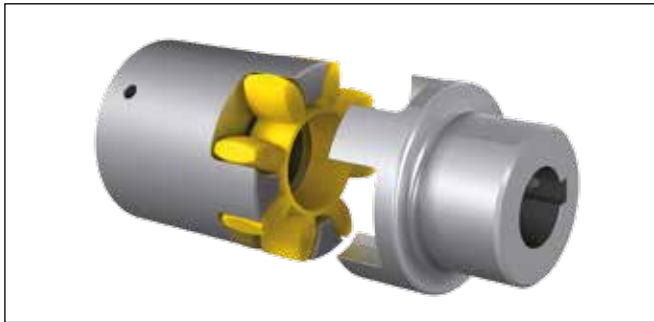


Elastomerkupplungen

ECE 6118 ECOLOC



Schnittdarstellung

Abmessungen

NA = Nabenausführung

d_{1k,2kmin} = Min. Bohrungsdurchmesser mit Passfedernut nach DIN 6885-1

d_{1k,2kmax} = Max. Bohrungsdurchmesser mit Passfedernut nach DIN 6885-1

A = Maximaler Außendurchmesser

C₁ = Geführte Länge in Nabenbohrung

C₂ = Geführte Länge in Nabenbohrung d₂

D₁ = Außendurchmesser Nabe

H₃ = Einbaulänge Dämpfungselement

I = Abstand Mitte Schraubenbohrung zu Nabenkante

L = Gesamtlänge Kupplung

L₃ = Länge Absatz am Nabenkörper

Metrische Abmessungen

Größe	NA	d _{1kmin} -d _{1kmax}	d _{2kmin} -d _{2kmax}	A	C ₁	C ₂	D ₁	H ₃	I	L	L ₃
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
19	1	6 - 19	6 - 19	40	25	25	32	16	10	66	20
19	1a	6 - 25	6 - 25	40	25	25	40	16	10	66	---
19	1b	6 - 25	6 - 25	40	37	37	40	16	10	90	---
24	1	6 - 24	6 - 24	55	30	30	40	18	10	78	24
24	1a	6 - 35	6 - 35	55	30	30	55	18	10	78	---
24	1b	6 - 35	6 - 35	55	50	50	55	18	10	118	---
28	1	6 - 28	6 - 28	65	35	35	48	20	15	90	28
28	1a	6 - 40	6 - 40	65	35	35	66	20	15	90	---
28	1b	6 - 40	6 - 40	65	60	60	65	20	15	140	---

Nabenausführungen



Abb. Nabe 1

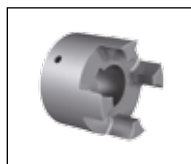


Abb. Nabe 1a

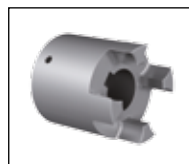


Abb. Nabe 1b

Nabenausführungen kombinierbar. Optional ungebohrt möglich.

Lieferbar sind einzelne Naben, Zahnkränze oder komplette Kupplungen.

Zahnkranzausführungen siehe Seite 3

Zahnkranz standardmäßig 92 Sh A (gelber Zahnkranz)

Elastomerkupplungen
ECE 6118 ECOLOC
Technische Daten

NA	= Nabenausführung	T_A	= Vorgegebenes Anzugsmoment der Spanschrauben
T	= Übertragbares Drehmoment bei angegebenen T _A	MN	= Naben-Werkstoff (ggfs. Nabe/Spanning)
d_{bz}	= Innendurchmesser Zahnkranz	Gw	= Gewicht
D_G	= Gewindedurchmesser		

Technische Daten

Größe	NA	T	d _{bz}	D _G	T _A	MN	Gw
		Nm	mm	mm	Nm		kg
19	1	17	18	5	2	AL	0,153
19	1a	17	18	5	2	AL	0,201
19	1b	17	18	5	2	Al	0,287
24	1	60	27	5	2	AL	0,299
24	1a	60	27	5	2	AL	0,451
24	1b	60	27	5	2	AL	0,717
28	1	160	30	8	10	AL	0,498
28	1a	160	30	8	10	AL	0,73
28	1b	160	30	8	10	AL	1,192

Eigenschaften

- Naben aus Aluminium · Zahnkranz aus Polyurethan
- Die Wellentoleranz sollte innerhalb der Passungstoleranz „g6“ oder „h7“ liegen

Zahnkranzausführungen siehe Seite 3

Zahnkranz standardmäßig 92 Sh A (gelber Zahnkranz)

Bestellbeispiel: ECE 6118 ECOLOC

Typ, Größe	NA	Bohrungsdurchmesser d _{1k}	NA	Bohrungsdurchmesser d _{2k}	Weitere Angaben
ECE 6118-24	1a	22	1b	26	92 Sh A

Elastomerkupplungen
ECE 6118 ECOLOC
Technische Daten Zahnkränze

Sh	= Härte des Zahnkranzes	C_{Tdyn}	= Dynamische Drehfedersteife
n_{max}	= Max. Drehzahl	C_r	= Radiale Federsteife
T_N	= Übertragbares Nennmoment vom Zahnkranz	d_{bZ}	= Innendurchmesser Zahnkranz
T_W	= Übertragbares Drehmoment bei wechselnder Drehrichtung	ΔKa (1500)	= Maximal zulässiger Versatz axial bei n=1500 min ⁻¹
T_{max}	= Max. übertragbares Drehmoment	ΔKr (1500)	= Maximal zulässiger Versatz radial bei n=1500 min ⁻¹
P_W	= Dämpfungsleistung	ΔKw (1500)	= Maximal zulässiger Versatz winklig bei n=1500 min ⁻¹
C_{Tstat}	= Statische Drehfedersteife	ΔKw (T_{max})	= Maximal zulässiger Verdrehwinkel bei T _{max}

Größe	Sh	n _{max}	T _N	T _W	T _{max}	P _W	C _{Tstat}	C _{Tdyn}	C _r	d _{bZ}	ΔKa (1500)	ΔKr (1500)	ΔKw (1500)	ΔKw (T _{max})
		1/min											Nm	W
19	64 Sh D-H	19000	21	5.5	42	7.2	1240	3720	2930	18	-0.5 +1.2	0.13	1.1	3.6
19	92 Sh A	19000	10	2.6	20	4.8	570	1720	1120	18	-0.5 +1.2	0.2	1.2	5
19	98 Sh A	19000	17	4.4	34	4.8	860	2580	2010	18	-0.5 +1.2	0.2	1.2	5
24	64 Sh D-H	14000	75	19.5	150	9.9	2980	8934	3696	27	-0.5 +1.4	0.15	0.8	3.6
24	92 Sh A	14000	35	9.1	70	6.6	1430	4296	1480	27	-0.5 +1.4	0.22	0.9	5
24	98 Sh A	14000	60	16	120	6.6	2060	6189	2560	27	-0.5 +1.4	0.22	0.9	5
28	64 Sh D-H	11800	200	52	400	12.6	4350	13050	4348	30	-0.7 +1.5	0.18	0.8	3.6
28	92 Sh A	11800	95	25	190	8.4	2290	6876	1780	30	-0.7 +1.5	0.25	0.9	5
28	98 Sh A	11800	160	42	320	8.4	3440	10314	3200	30	-0.7 +1.5	0.25	0.9	5
38	64 Sh D-H	9500	405	105	810	15.3	10540	31620	6474	38	-0.7 +1.8	0.21	0.9	3.6
38	92 Sh A	9500	190	49	380	10.2	4580	13752	2350	38	-0.7 +1.8	0.28	1	5
38	98 Sh A	9500	325	85	650	10.2	7160	21486	4400	38	-0.7 +1.8	0.28	1	5
42	64 Sh D	8000	560	146	1120	18.0	27580	7170	7270	46	-1 +2	0.23	0.9	3.6
42	92 Sh A	8000	265	69	530	12	6300	2430	2430	46	-1 +2	0.32	1	5
42	98 Sh A	8000	450	117	900	12	19200	5570	5570	46	-1 +2	0.32	1	5
48	64 Sh D	7100	655	170	1310	20.7	36200	8274	8274	51	-1 +2.1	0.25	1	3.6
48	92 Sh A	7100	310	81	620	13.8	7850	2580	2580	51	-1 +2.1	0.36	1.1	5
48	98 Sh A	7100	525	137	1050	13.8	22370	5930	5930	51	-1 +2.1	0.36	1.1	5
55	64 Sh D	6300	825	215	1650	23.4	105730	130200	9248	60	-1 +2.2	0.27	1	3.6
55	92 Sh A	6300	410	107	820	15.6	15482	21375	2980	60	-1 +2.2	0.38	1.1	5
55	98 Sh A	6300	685	178	1370	15.6	42117	61550	6686	60	-1 +2.2	0.38	1.1	5
65	64 Sh D	5600	1175	306	2350	27	118510	189189	8870	68	-1 +2.6	0.3	1.1	3.6
65	95 Sh A	5600	940	244	1880	18	485200	71660	6418	68	-1 +2.6	0.42	1.2	5
75	64 Sh D	4750	2400	624	4800	32.4	182320	316377	11923	80	-1.5 +3	0.34	1.1	3.6
75	95 Sh A	4750	1920	499	3840	21.6	79150	150450	8650	80	-1.5 +3	0.48	1.2	5

T_N – Kupplungsennndrehmoment (Nm):

Drehmoment, das im gesamten zulässigen Drehzahlbereich, unter Berücksichtigung der Betriebsfaktoren (Temperatur, Drehsteifigkeit) dauernd übertragen werden kann.

T_{max} – Kupplungsmaximalmoment (Nm):

Drehmoment, das während der gesamten Lebensdauer der Kupplung, unter Berücksichtigung der Betriebsfaktoren als schwellige Beanspruchung > 10⁵ bzw. als wechselnde Beanspruchung 5 x 10⁴ mal übertragen werden kann.

T_W – Wechseldrehmoment (Nm):

Amplitude der dauernd zulässigen Drehmomentschwankung bei max. f=10 Hz und einer Grundlast bis T_N.

Technische Änderungen vorbehalten.